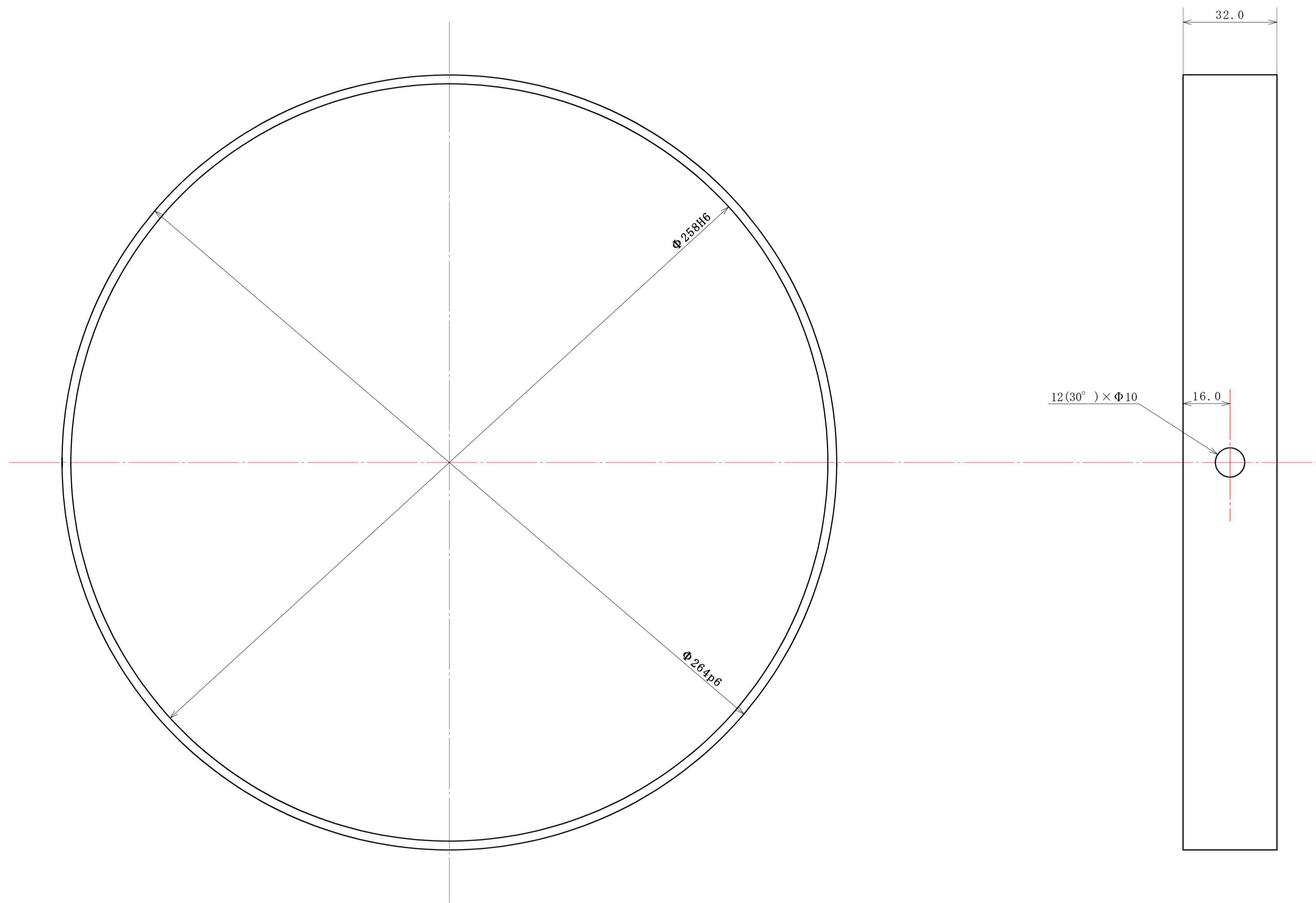
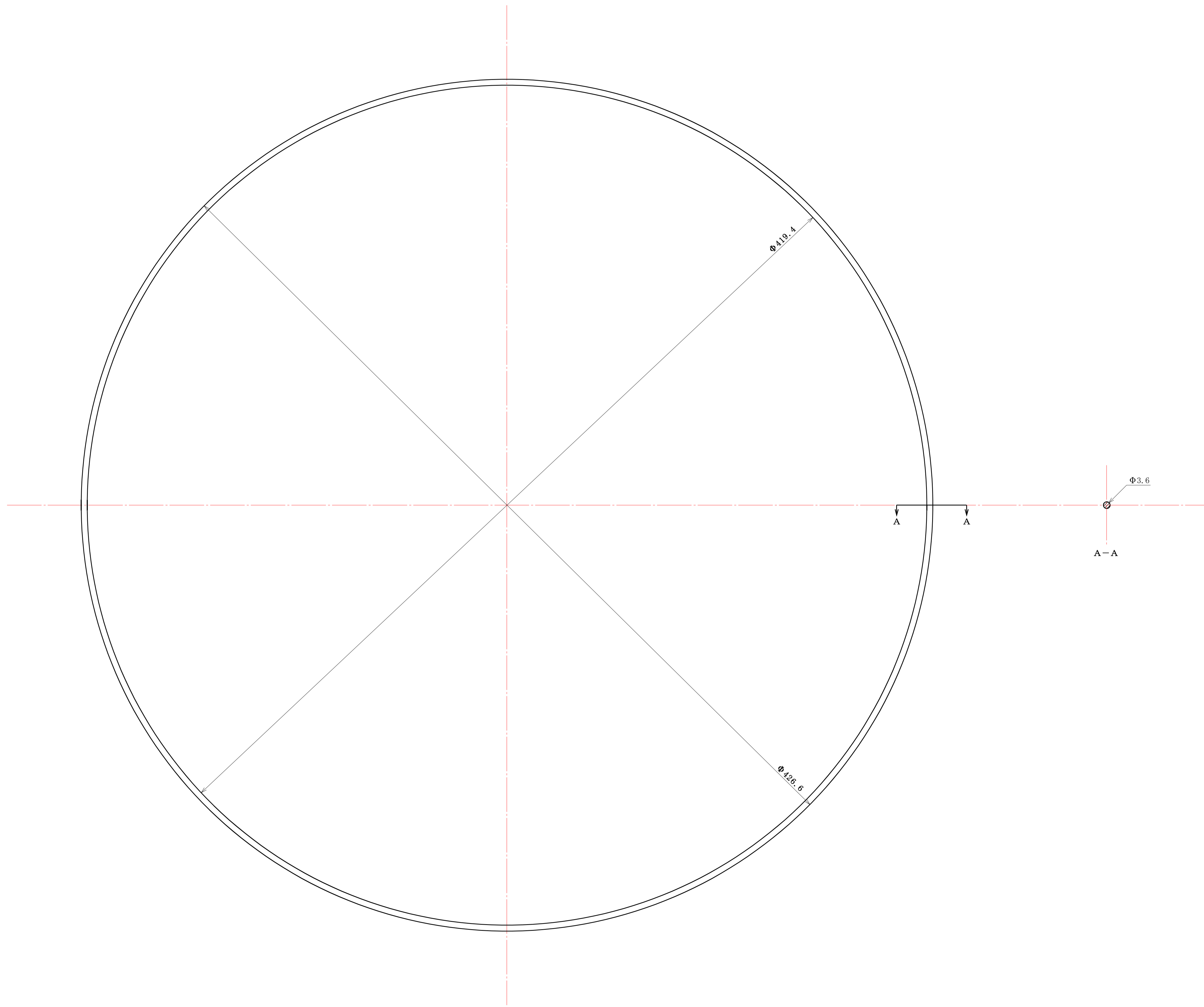


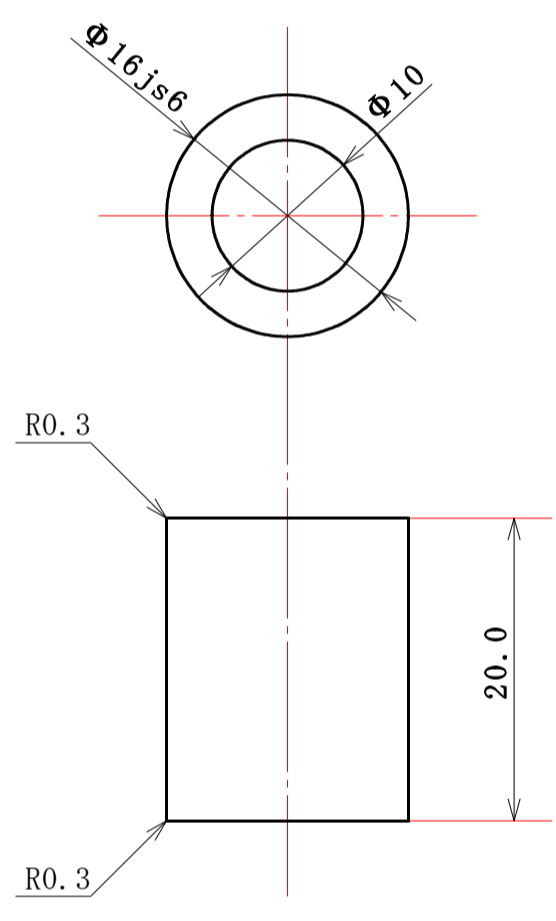
1/1	部品名称	ローターブッシュ 1
	質量	473.52 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	真金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



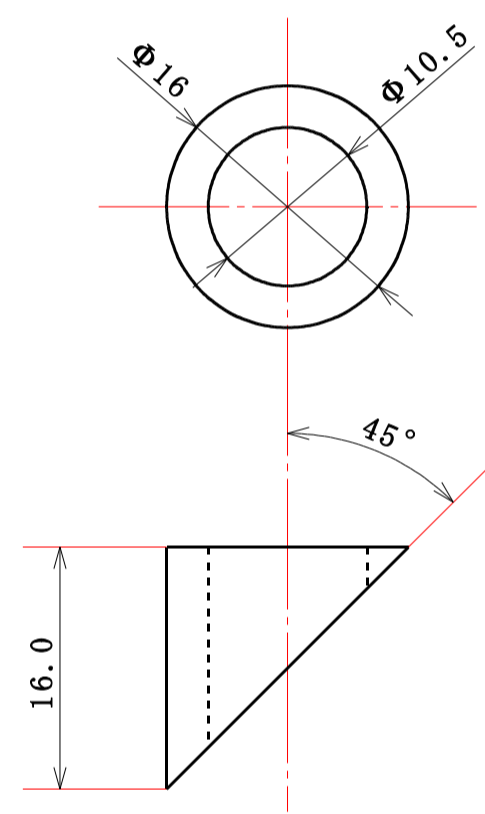
1/1	部品名称	ローターブッシュ2
	質量	599.51 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



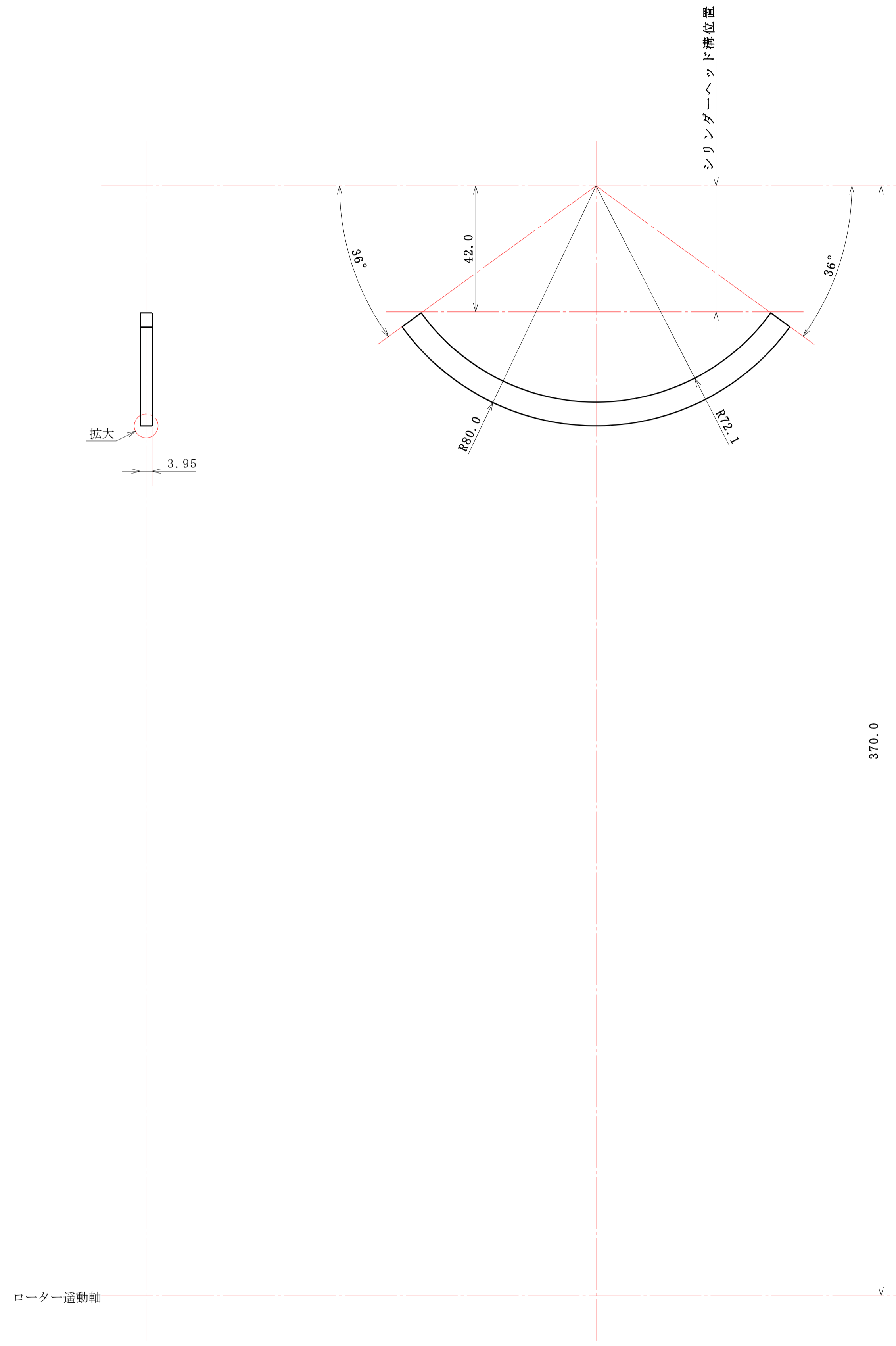
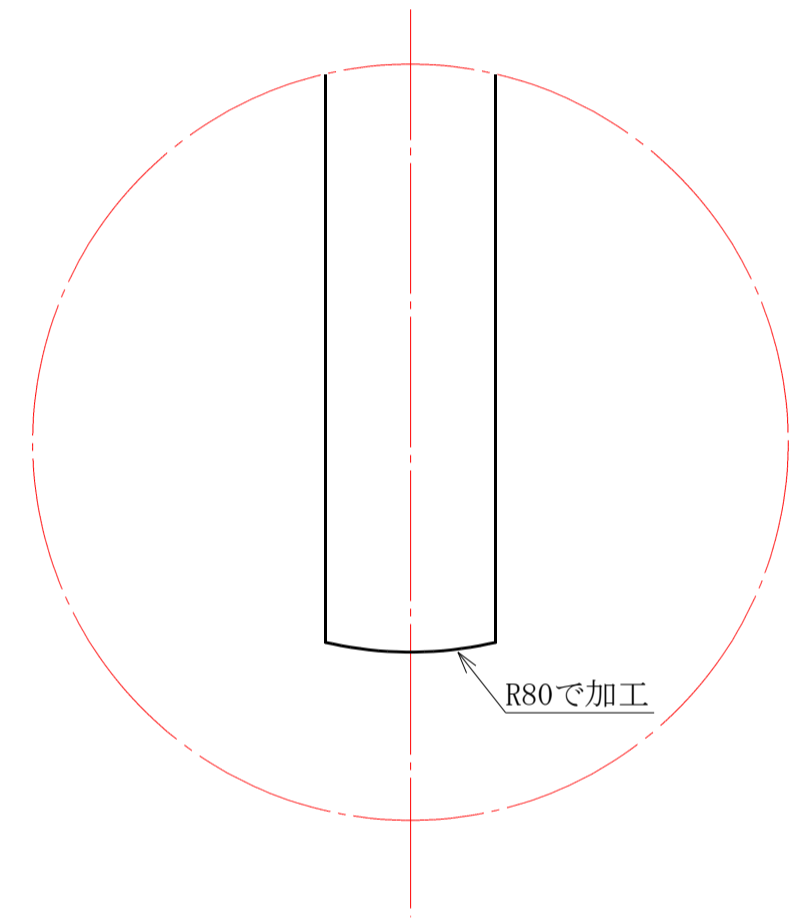
1/1	部品名称	ローターオイル漏れリング
	質量	12.07 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	耐熱ゴム
	製造方法	
	特記事項	



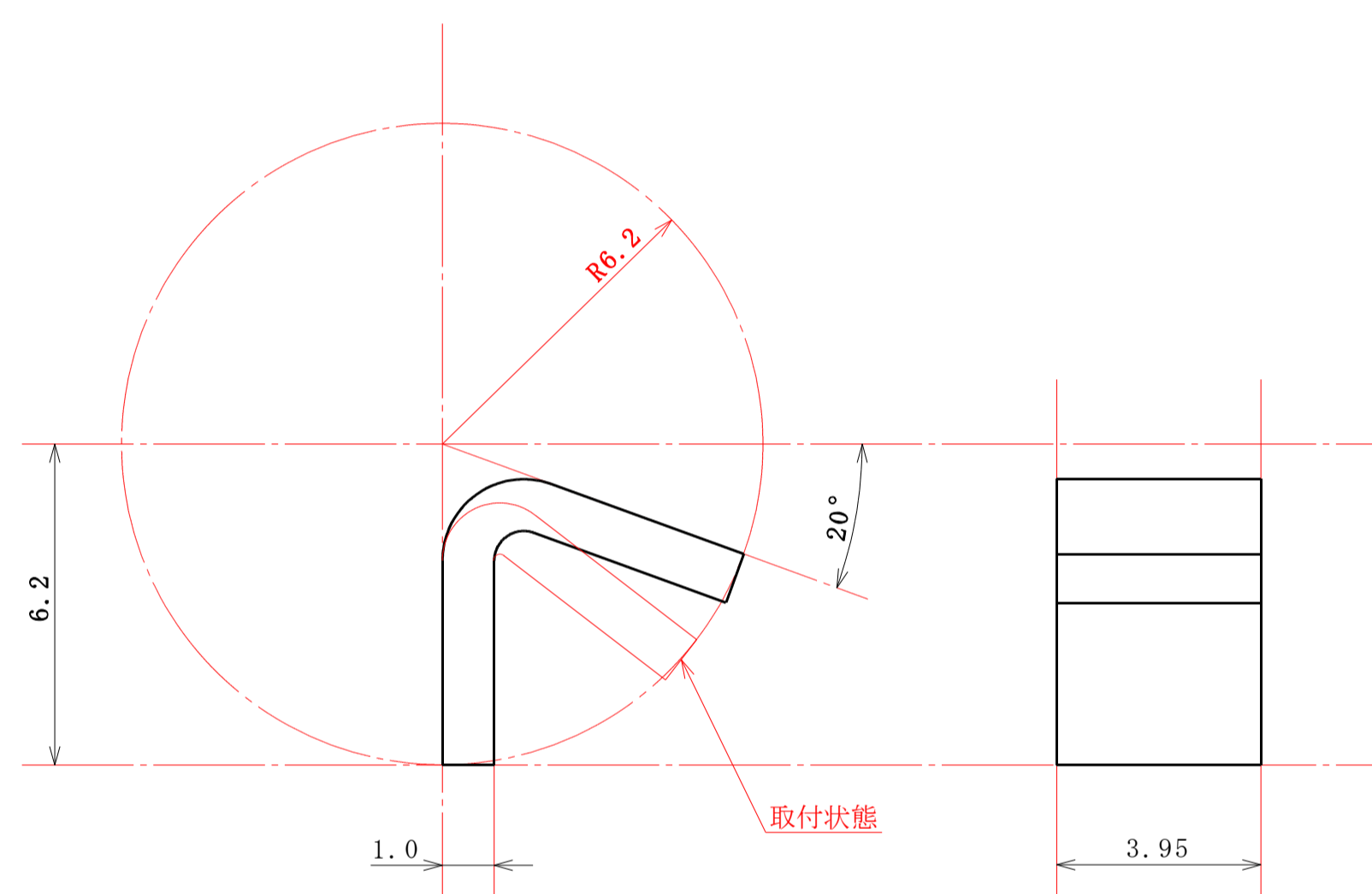
2/1	部品名称	シリンダーブロック位置決めピン
	質量	6.61 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



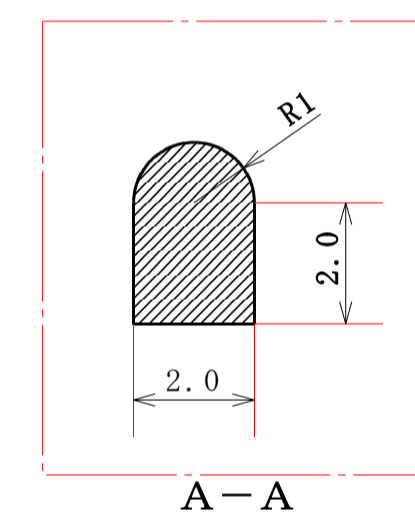
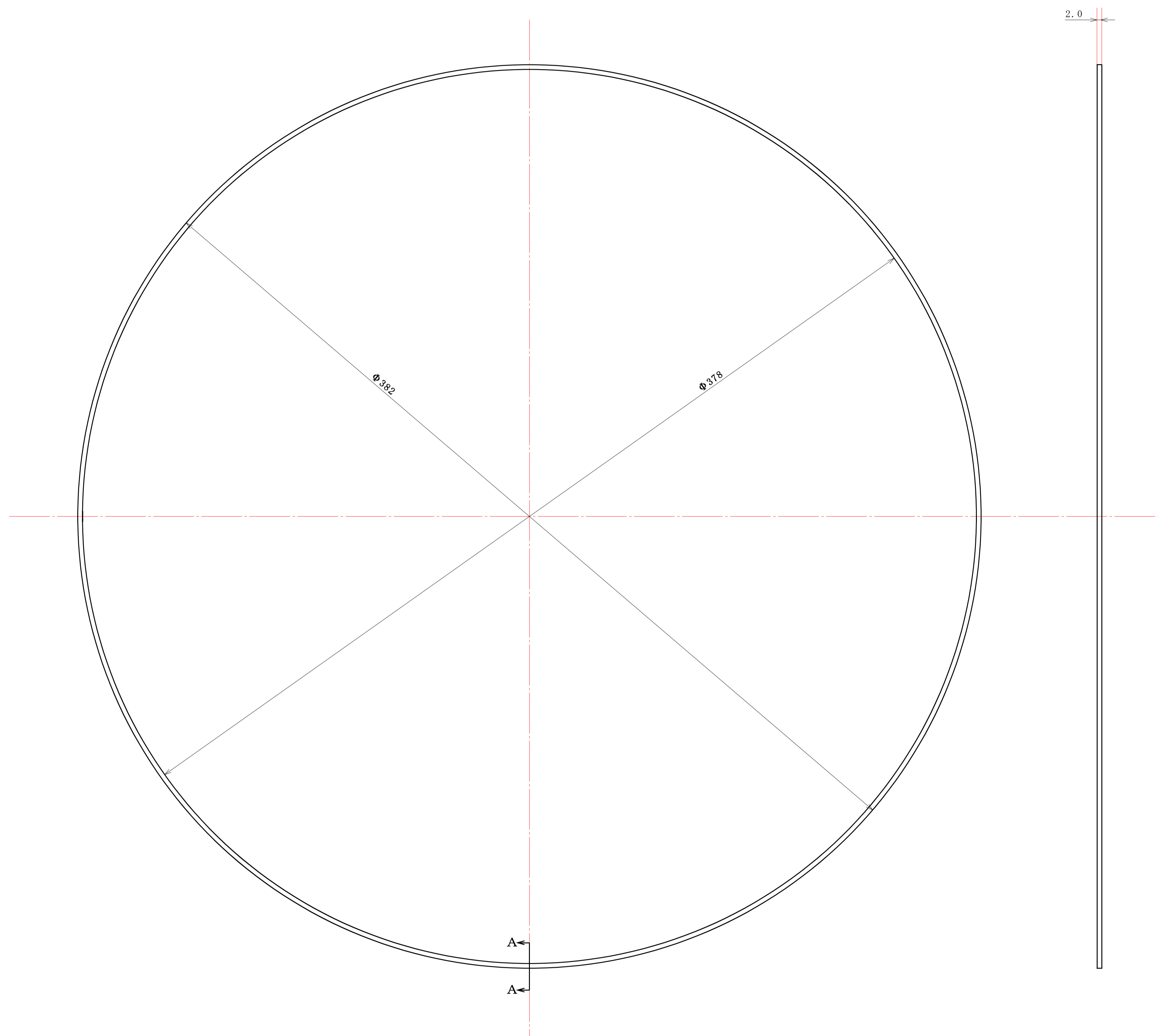
2/1	部品名称	シリンダーヘッドボルト台
	質量	2.47 g
尺度	制作数量	120個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	シリンダーヘッドリング
	質量	35.34 g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR80で加工

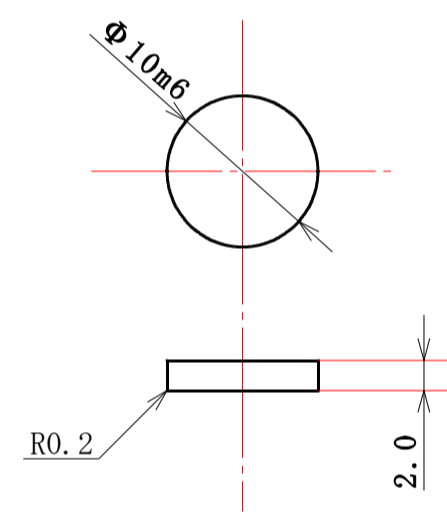


8 / 1	部品名称	シリンダーヘッドリング張力バネ
	質量	0.31 g
尺 度	制作数量	48個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	

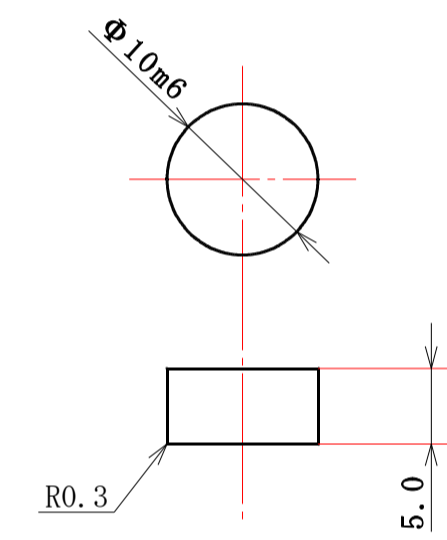


A-A

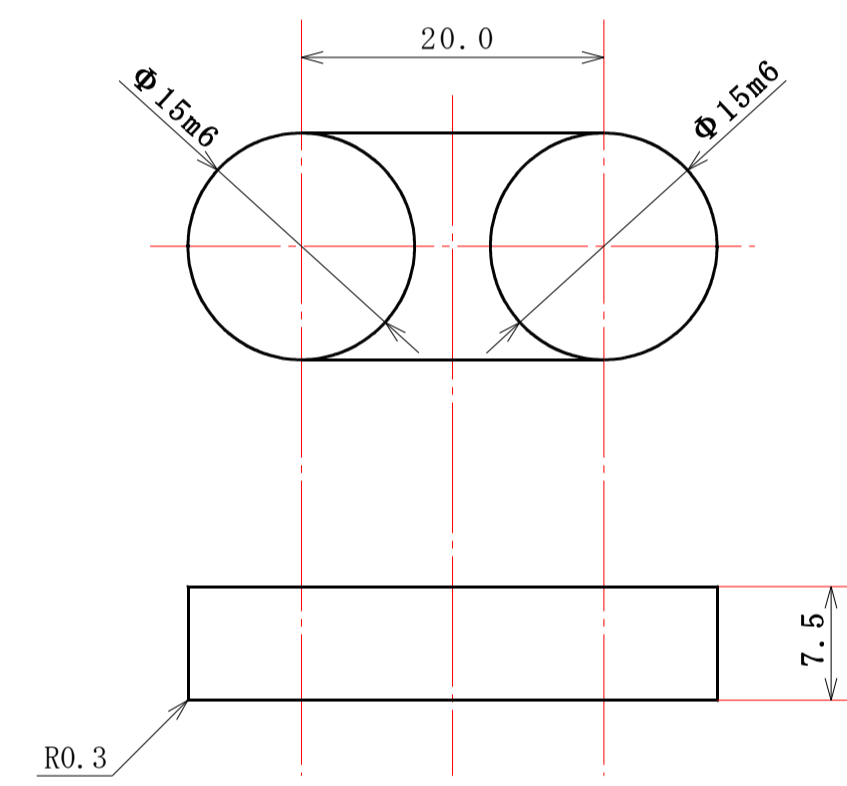
1/1	部品名称	クランクケースリング
	質量	52.54g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



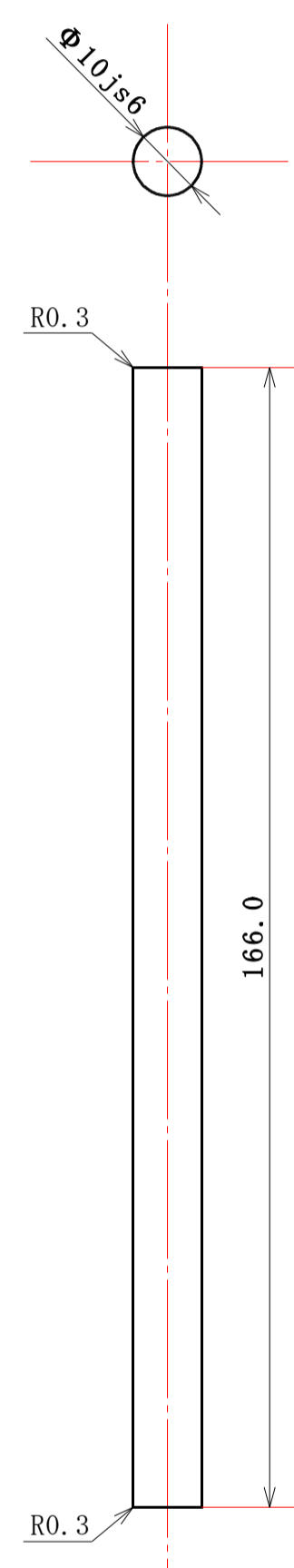
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め1
	質量	0.43 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



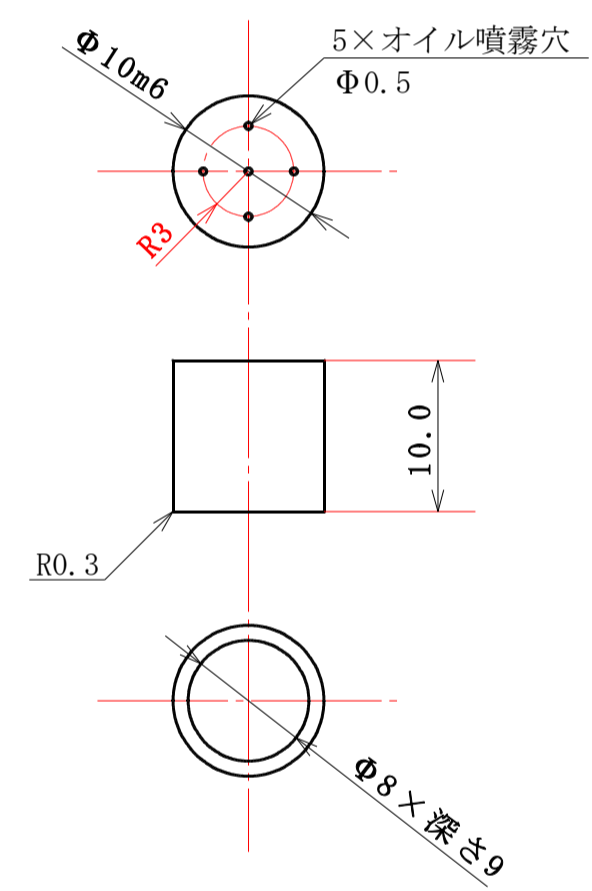
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め2
	質量	1.06 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



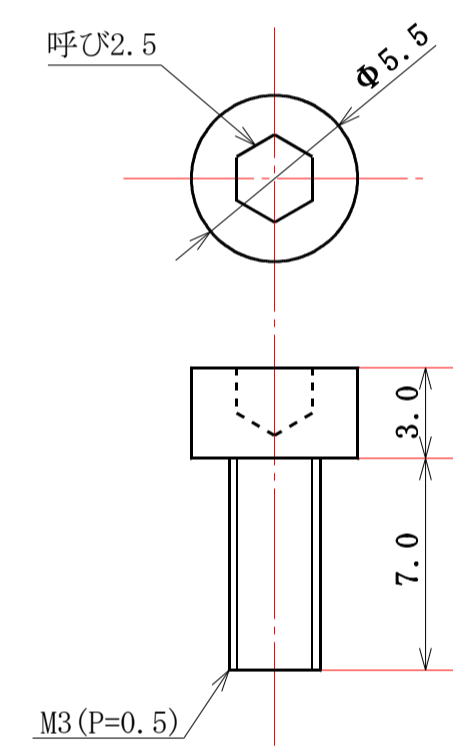
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め3
	質量	9.65 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	クランクケース位置決めピン
	質量	35.2 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	

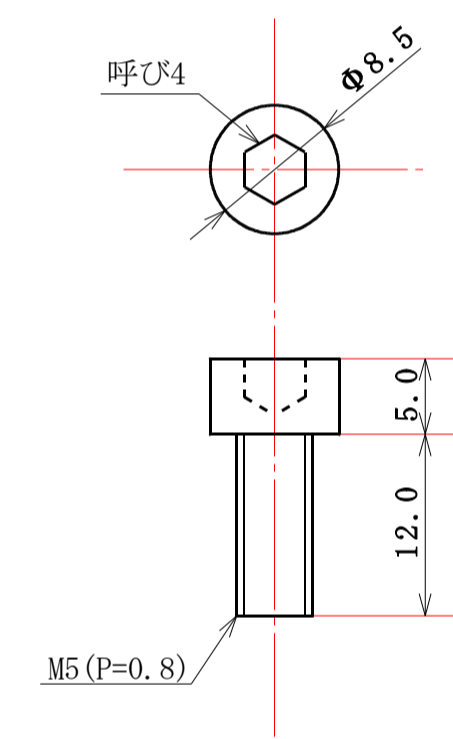


2/1	部品名称	出力ギアオイル噴霧管
	質量	0.89 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



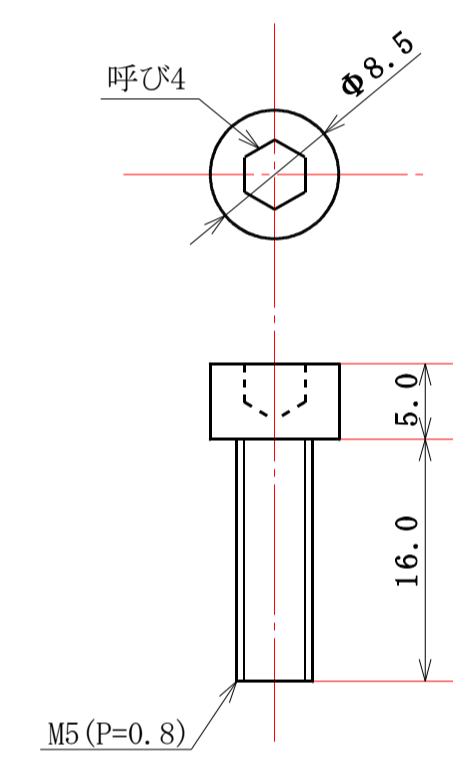
ギアケース.....28個

4 / 1	部品名称	六角穴付きボルト(M3×7)
	質量	0.81 g
尺 度	制作数量	28個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9

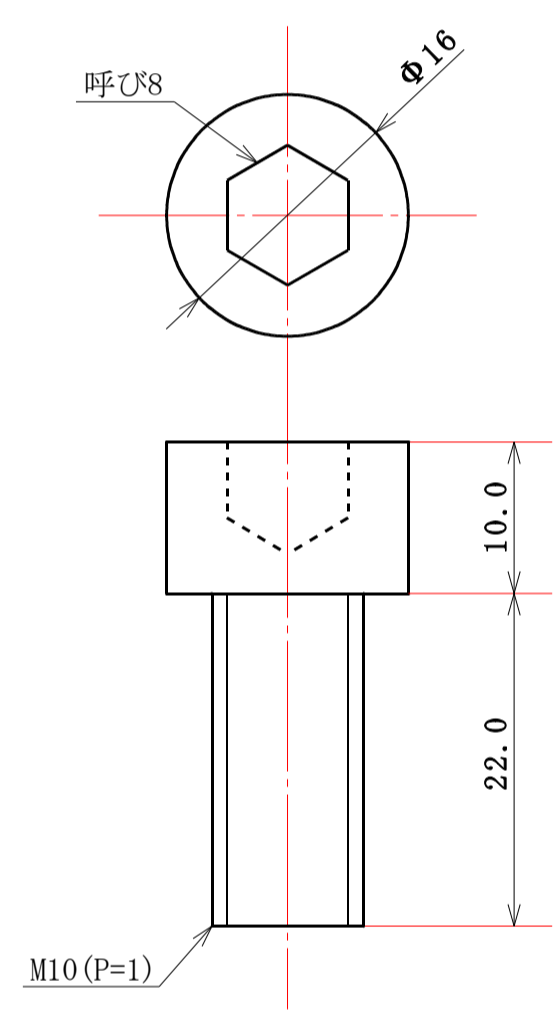


排気マニホールド.....3 2 個
 吸気マニホールド.....2 4 個

2 / 1	部品名称	六角穴付きボルト(M5×12)
	質量	3.45 g
	制作数	5 6 個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
尺度	特記事項	強度区分12.9

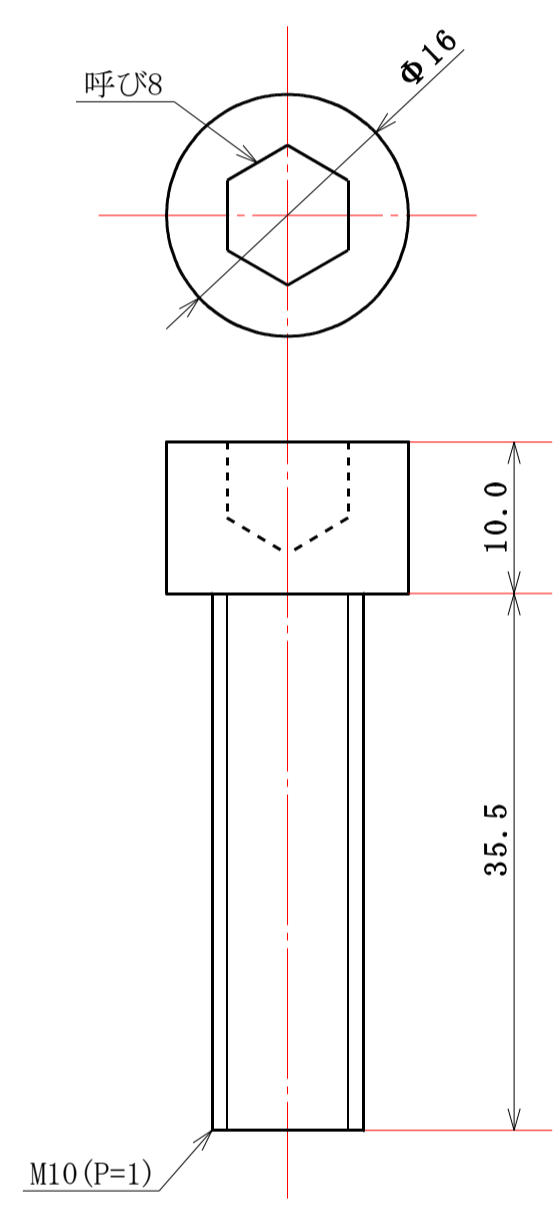


		排気マニホールド連結用・・・8×(連数-1)個	
2/1	部品名称	六角穴付きボルト(M5×16)	
	質量	3.95 g	
尺度	制作数	8×(連数-1)個	
	材質	S C M 4 3 5	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	

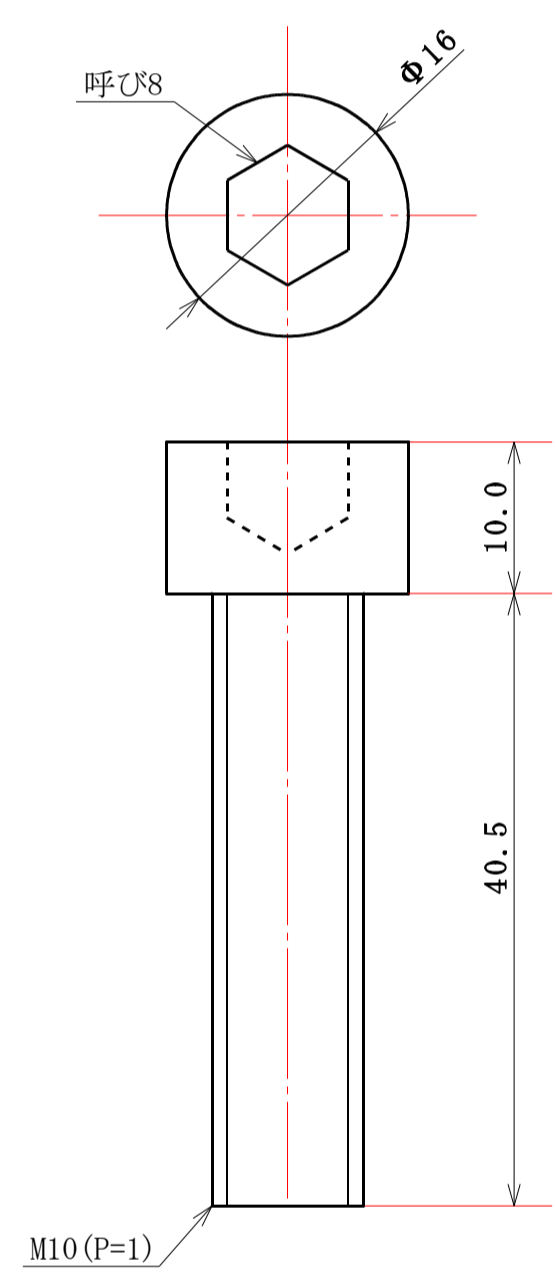


シリンダーブロック..... 16個
 シリンダーヘッドカバー..... 16個
 クランクケース..... 40個

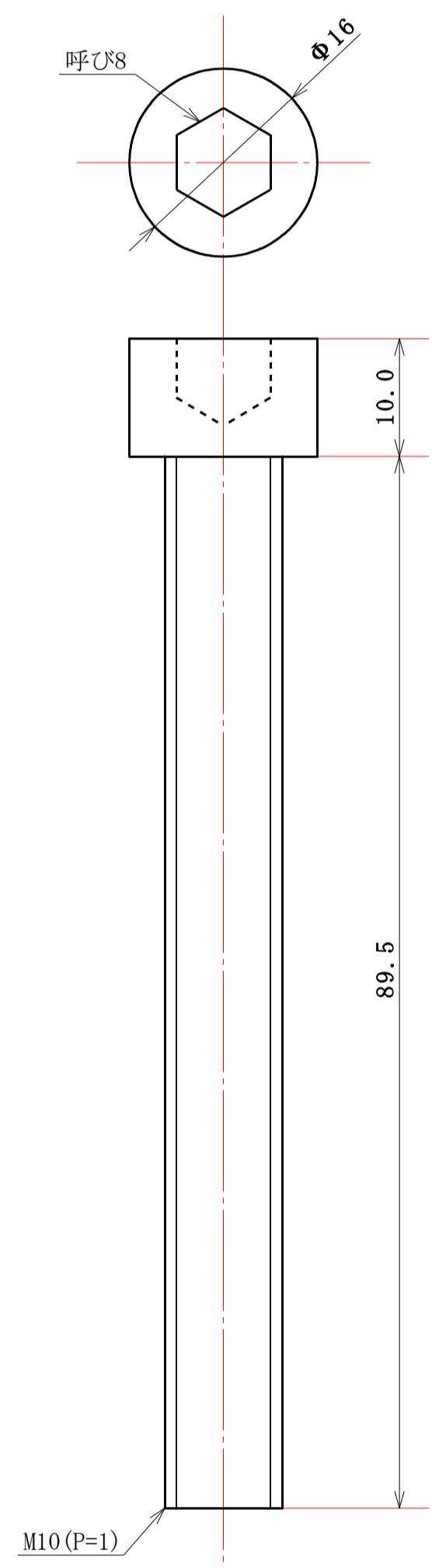
2/1	部品名称	六角穴付きボルト (M10×22)
	質量	25.38×112=2842.56 g
尺度	制作数	72個 (基本)
	材質	S CM 435
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分 12.9



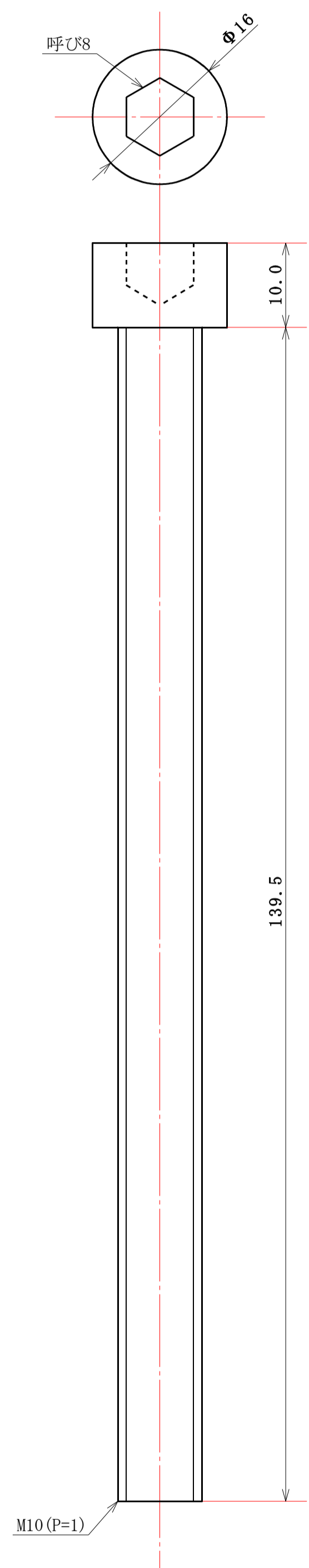
		シリンダーヘッド..... 8個	
2/1	部品名称	六角穴付きボルト(M10×35.5)	
	質量	32.78 g	
尺度	制作数量	8個(基本)	
	材質	S C M 4 3 5	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	



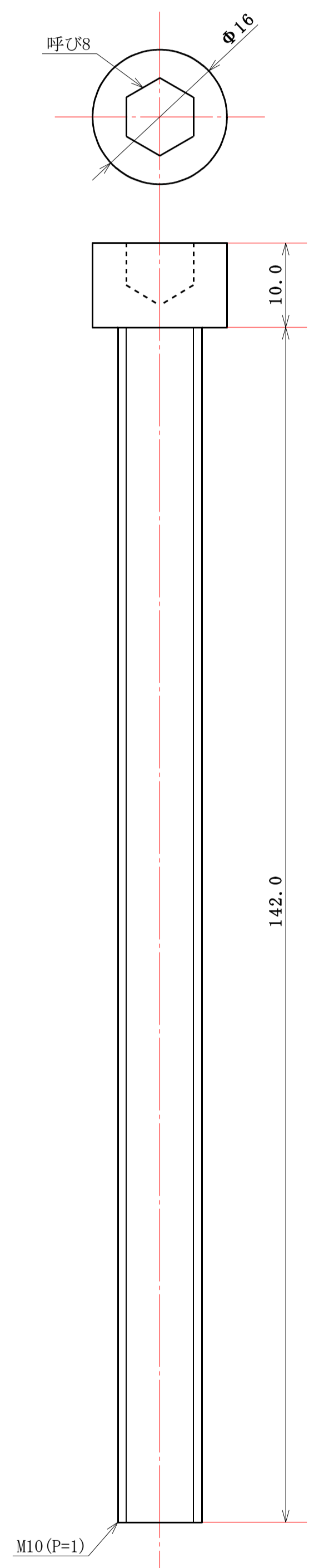
		シリンダーヘッド..... 6 4 個	
2 / 1	部品名称	六角穴付きボルト(M10×40.5)	
	質量	35.52 g	
尺 度	制作数量	6 4 個(基本)	
	材質	S C M 4 3 5	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	



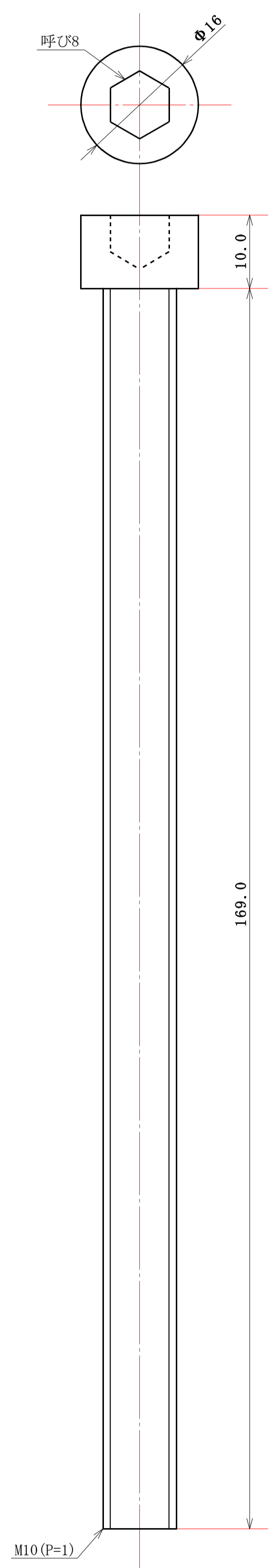
シリンダーヘッド..... 16個	
2/1	部品名称 六角穴付きボルト(M10×89.5)
	質量 62.39 g
尺度	制作数量 16個(基本)
	材質 SCM435
	製造方法 精密加工
	特記事項 強度区分12.9



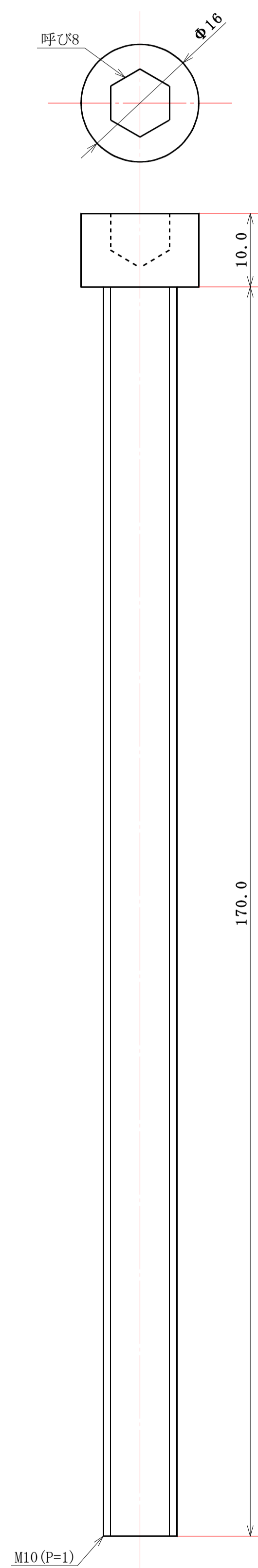
シリンダーヘッド..... 16個	
2/1	部品名称 六角穴付きボルト (M10×139.5)
	質量 89.81 g
尺度	制作数量 16個 (基本)
	材質 SCM435
	製造方法 精密加工
	特記事項 強度区分12.9



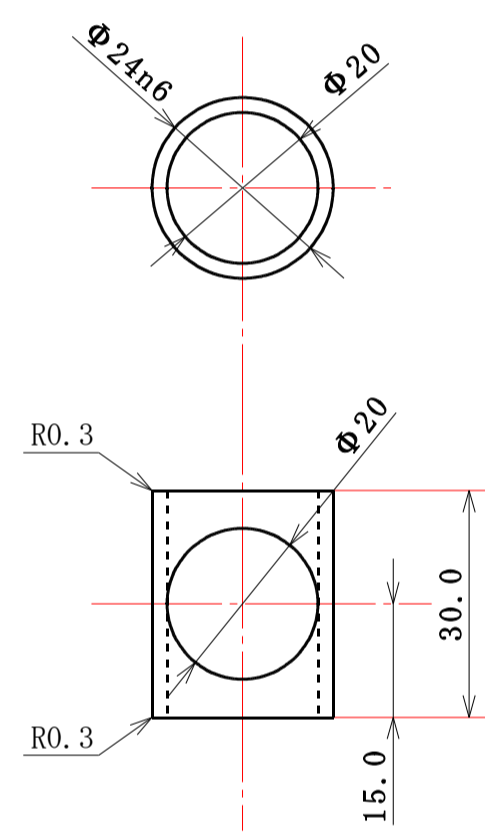
シリンダーヘッド..... 16個	
2/1	部品名称 六角穴付きボルト(M10×142)
	質量 91.19 g
尺度	制作数量 16個(基本)
	材質 SCM435
	製造方法 精密加工
	特記事項 強度区分12.9



		シリンダーヘッド..... 16個	
2/1	部品名称	六角穴付きボルト(M10×169)	
	質量	105.99 g	
尺度	制作数量	16個(基本)	
	材質	SCM435	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	

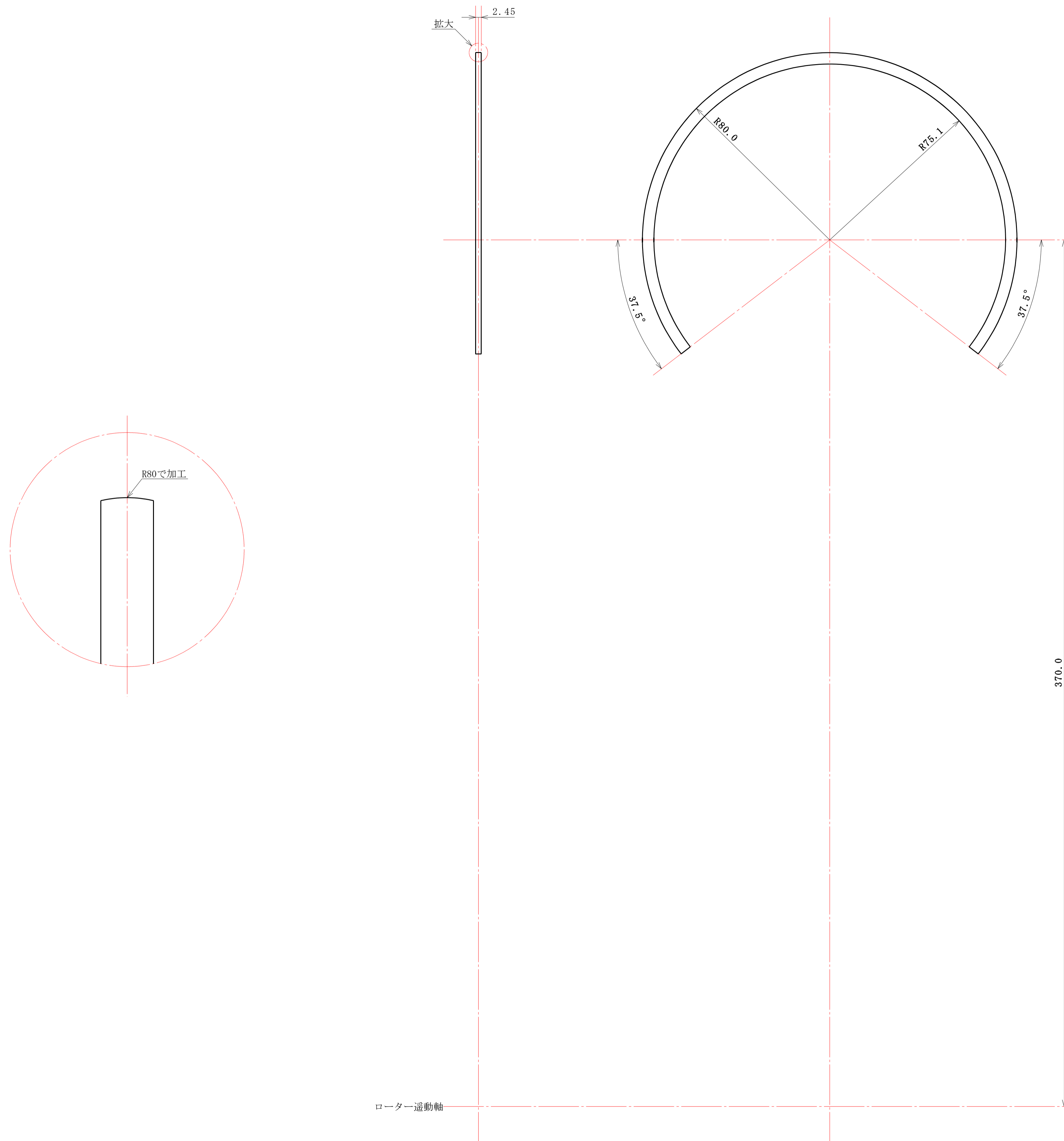


		クランクケース..... 24個	
2/1	部品名称	六角穴付きボルト (M10×170)	
	質量	106.54g	
尺度	制作数量	24個 (基本)	
	材質	S C M 4 3 5	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分 12.9	



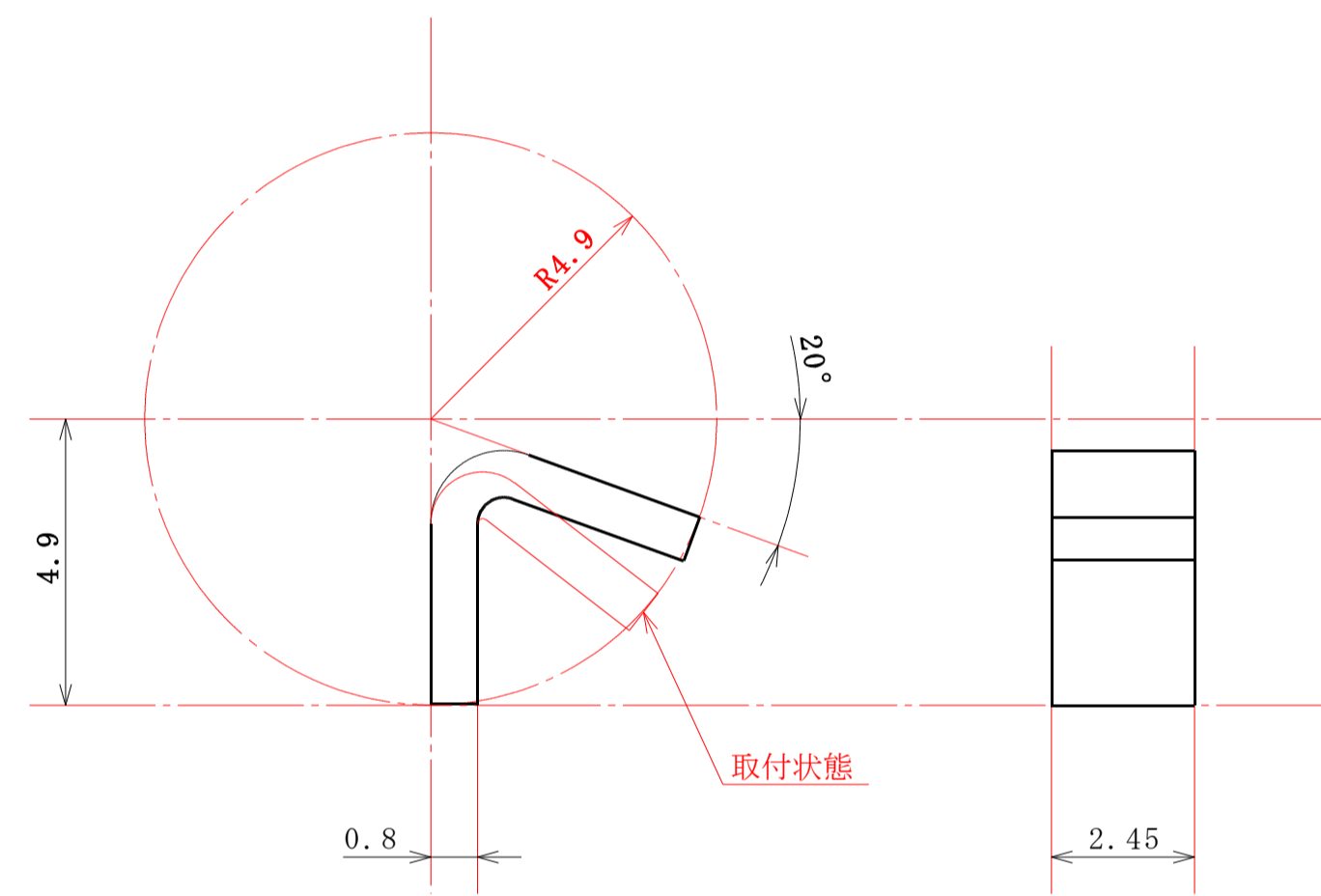
重心半径=370.0mm
 往復質量=28.8÷2×(370.0÷370)の二乗
 =14.4g

1/1	部品名称	ピストン締結リング
	質量	7.2g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



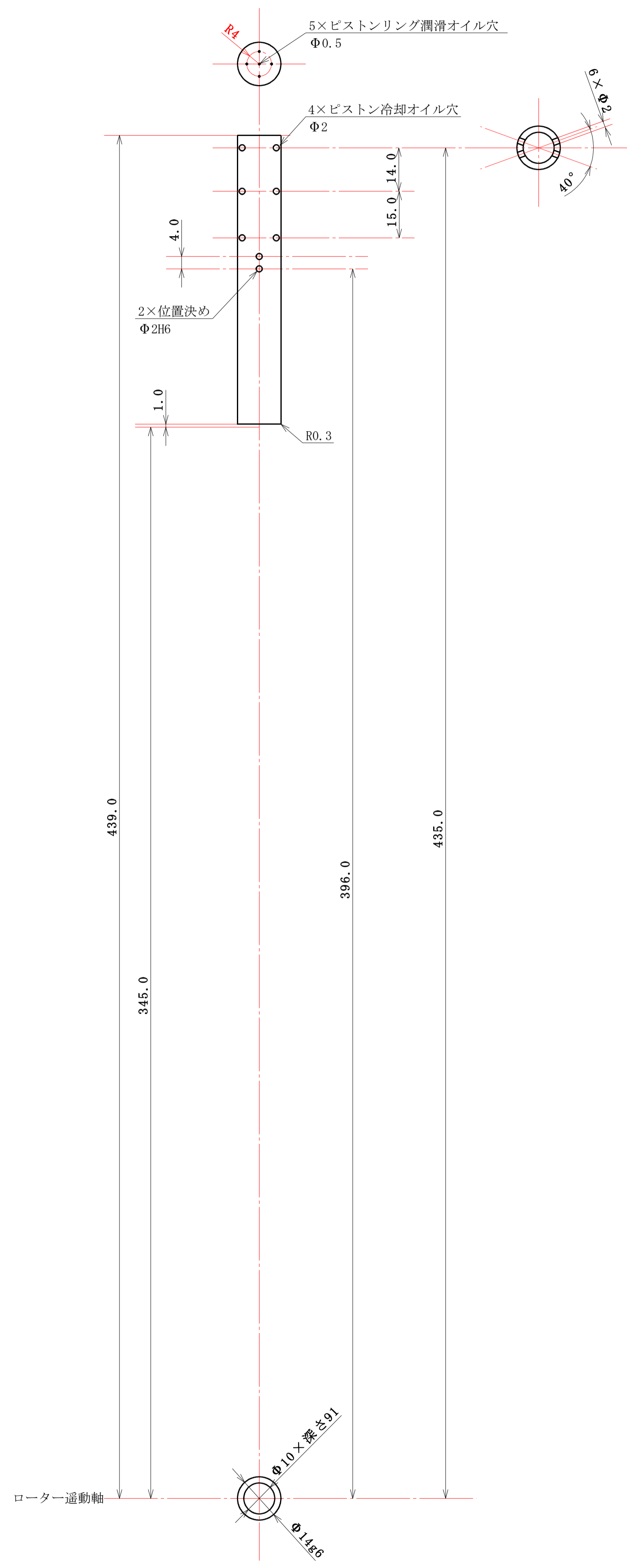
重心半径=404.3mm
 往復質量=523.68÷2×(404.3÷370)の二乗
 =312.64g

1/1	部品名称	ピストンリング
	質量	32.73g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR80で加工



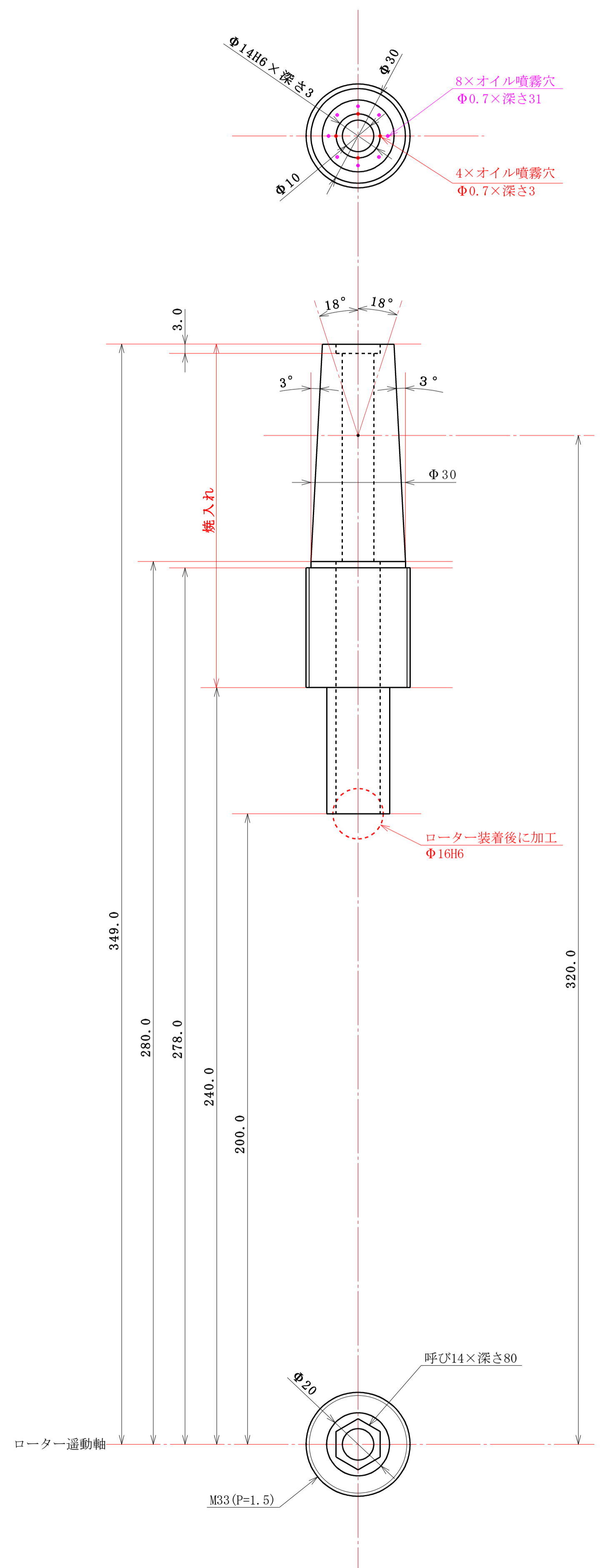
重心半径=322.0mm
 往復質量=3.84÷2×(322.0÷370)の二乗
 =1.45g

8 / 1	部品名称	ピストンリング張力バネ
	質量	0.12g
尺 度	制作数量	32個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	



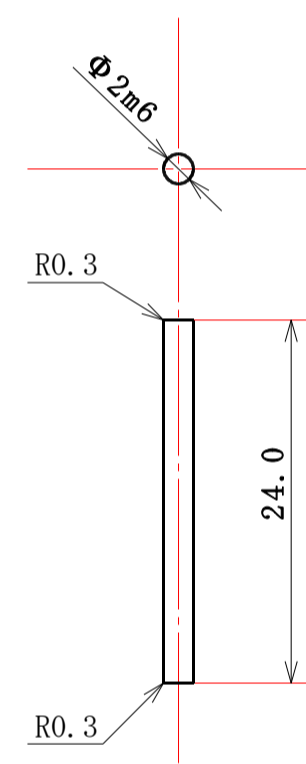
重心半径=392.5mm
 往復質量=76.32÷2×(392.5÷370)の二乗
 =42.94g

1/1	部品名称	ピストン内オイル供給管
	質量	19.08 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



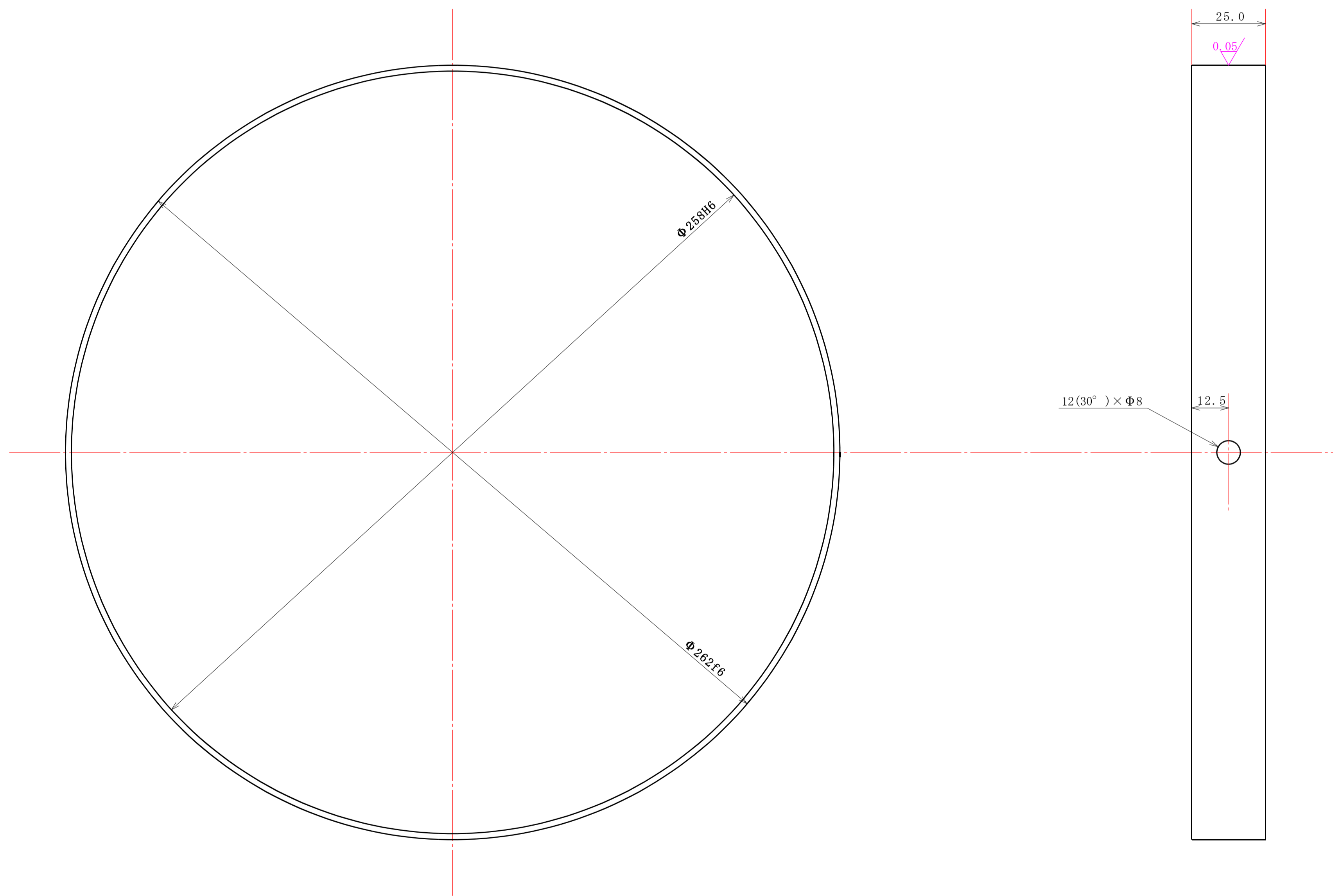
重心半径=281.5mm
 往復質量=1983.16÷2×(281.5÷370)の二乗
 =573.96g

1/1	部品名称	ピストンオイル供給管
	質量	495.79g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM440
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター装着後に追加工あり



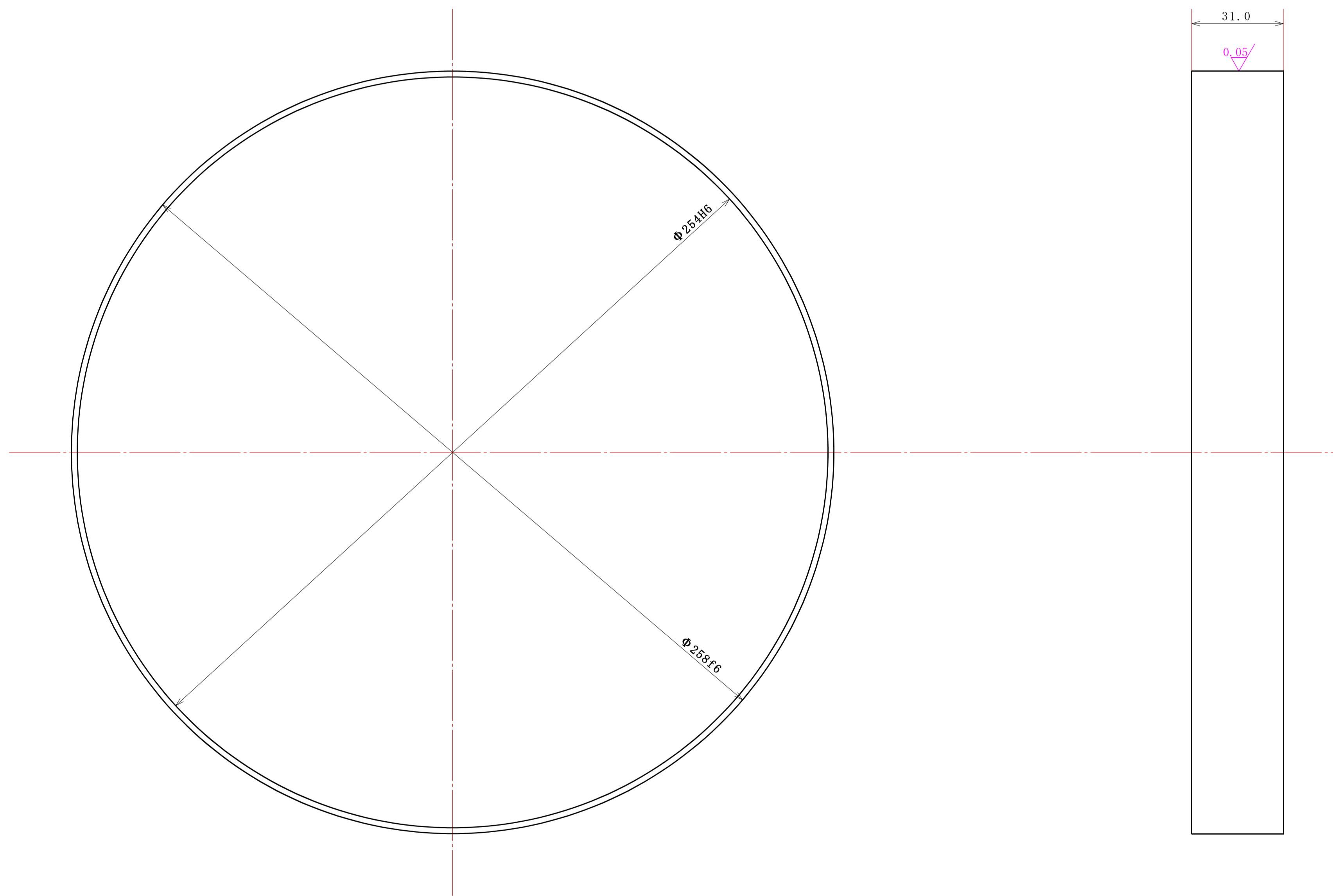
重心半径=392.5mm
 往復質量=1.6÷2×(392.5÷370)の二乗
 =0.9g

2 1	部品名称	ピストン内オイル供給管位置決めピン
	質量	0.2g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



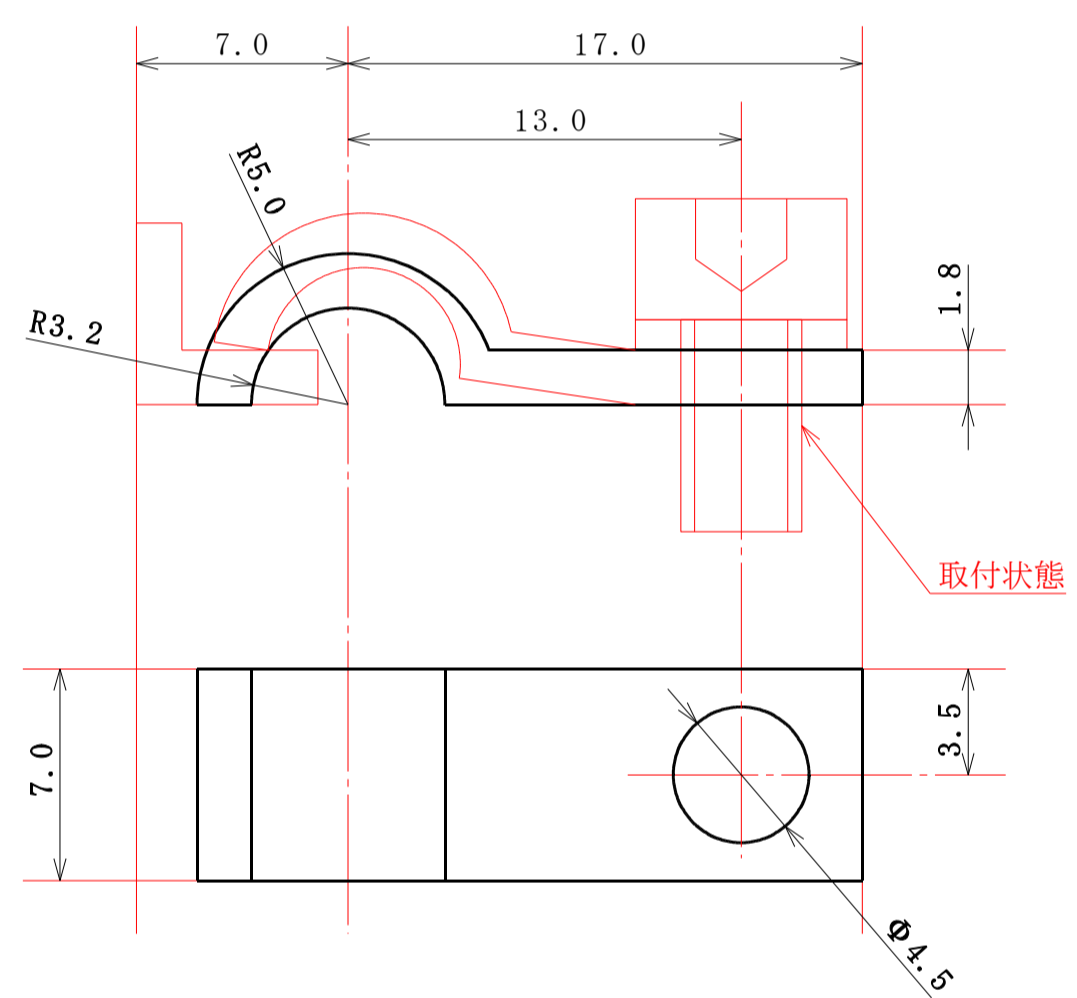
重心半径=130.0mm
 往復質量=626.22÷2×(130.0÷370)の二乗
 =38.65g

1/1	部品名称	ローターシャフト 1
	質量	313.11g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



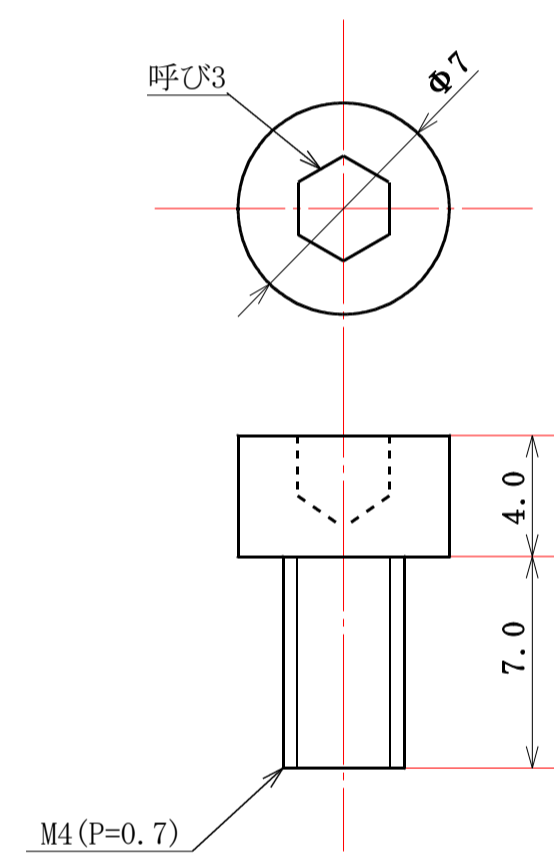
重心半径=128.0mm
 往復質量=787.84÷2×(128.0÷370)の二乗
 =47.14g

1/1	部品名称	ローターシャフト2
	質量	393.92g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



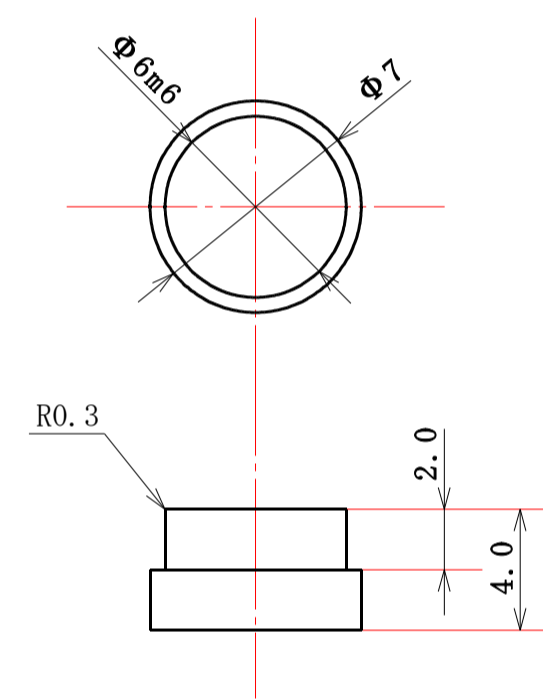
重心半径=311.2mm
 往復質量=185.76÷2×(311.2÷370)の二乗
 =65.7g

4 1	部品名称	ロータリング押さえバネ
	質量	1.29g
尺 度	制作数量	144個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	ロータリングを密着させる



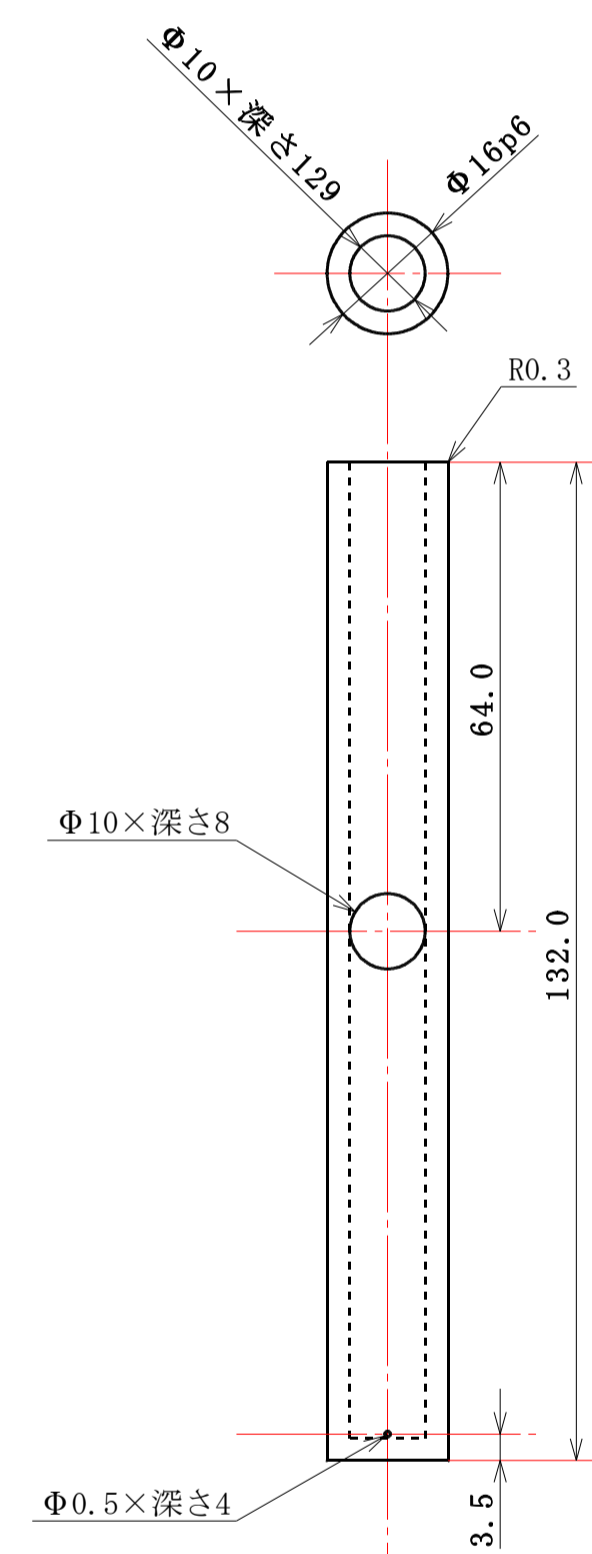
重心半径=302.0mm
 往復質量= $133.92 \div 2 \times (302.0 \div 370)$ の二乗
 =44.61g

4 1	部品名称	ローターリング押さえバネボルト
	質量	0.93 g
尺 度	制作数量	144個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	



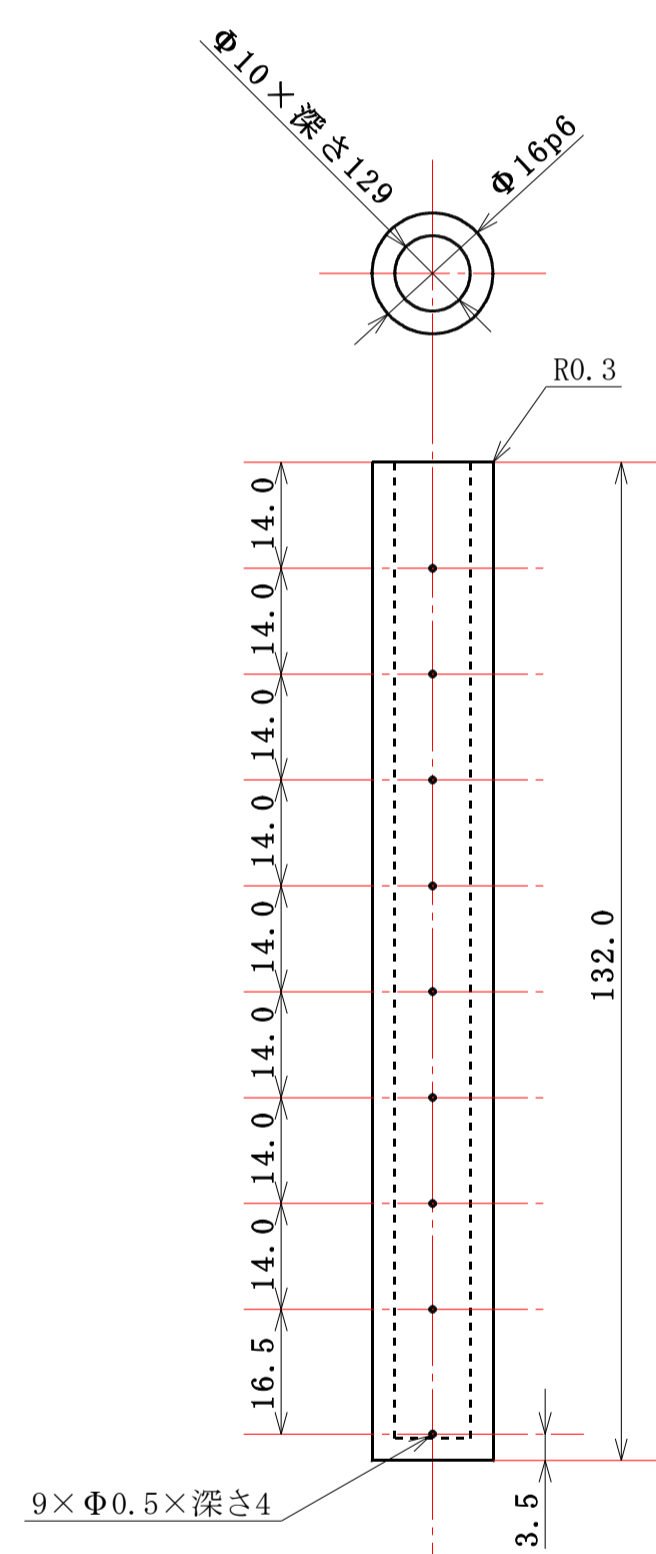
重心半径=315.0mm
 往復質量=1.44÷2×(315.0÷370)の二乗
 =0.52g

4 1	部品名称	ローターリング回り止め
	質量	0.36g
尺 度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



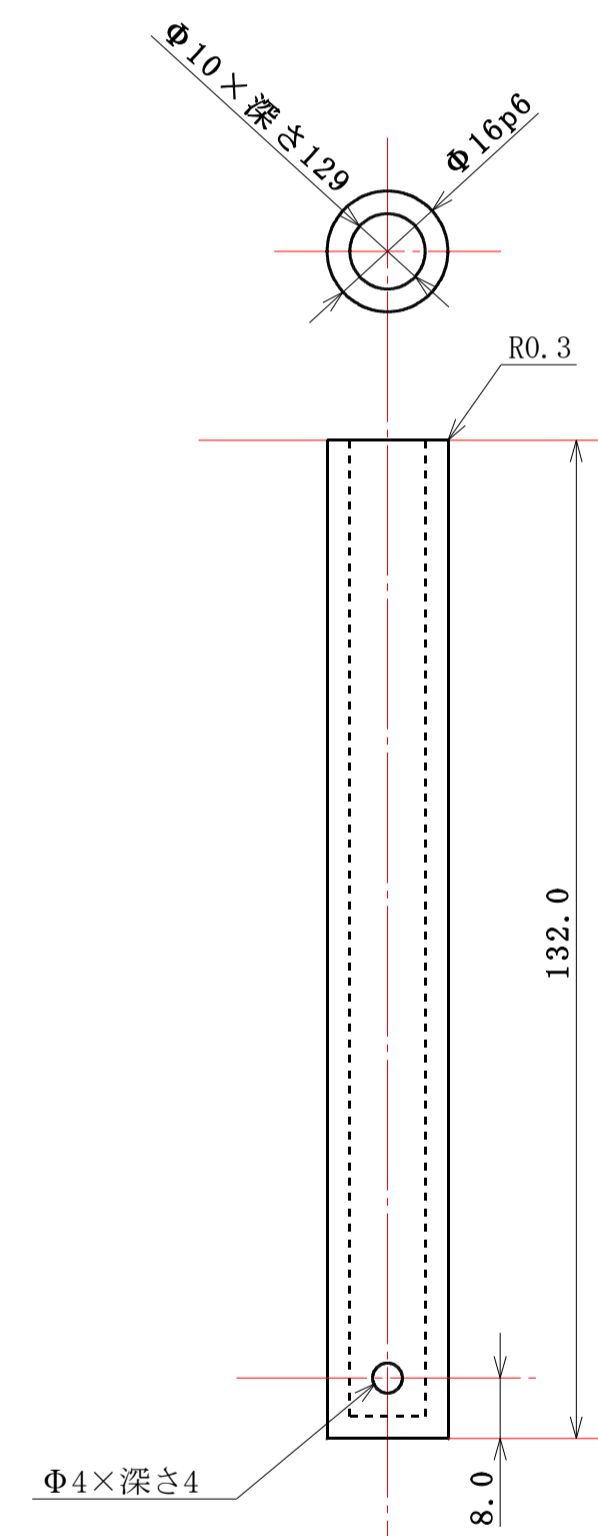
重心半径=198.0mm
 往復質量=174.36÷2×(198.0÷370)の二乗
 =24.97g

1/1	部品名称	ローター内ピストンオイル供給管
	質量	43.59 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



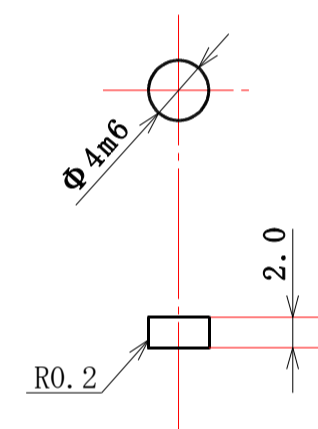
重心半径=198.0mm
 往復質量=1417.28÷2×(198.0÷370)の二乗
 =202.93g

1/1	部品名称	ローター内オイル供給管
	質量	44.29 g
尺度	制作数量	3 2個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



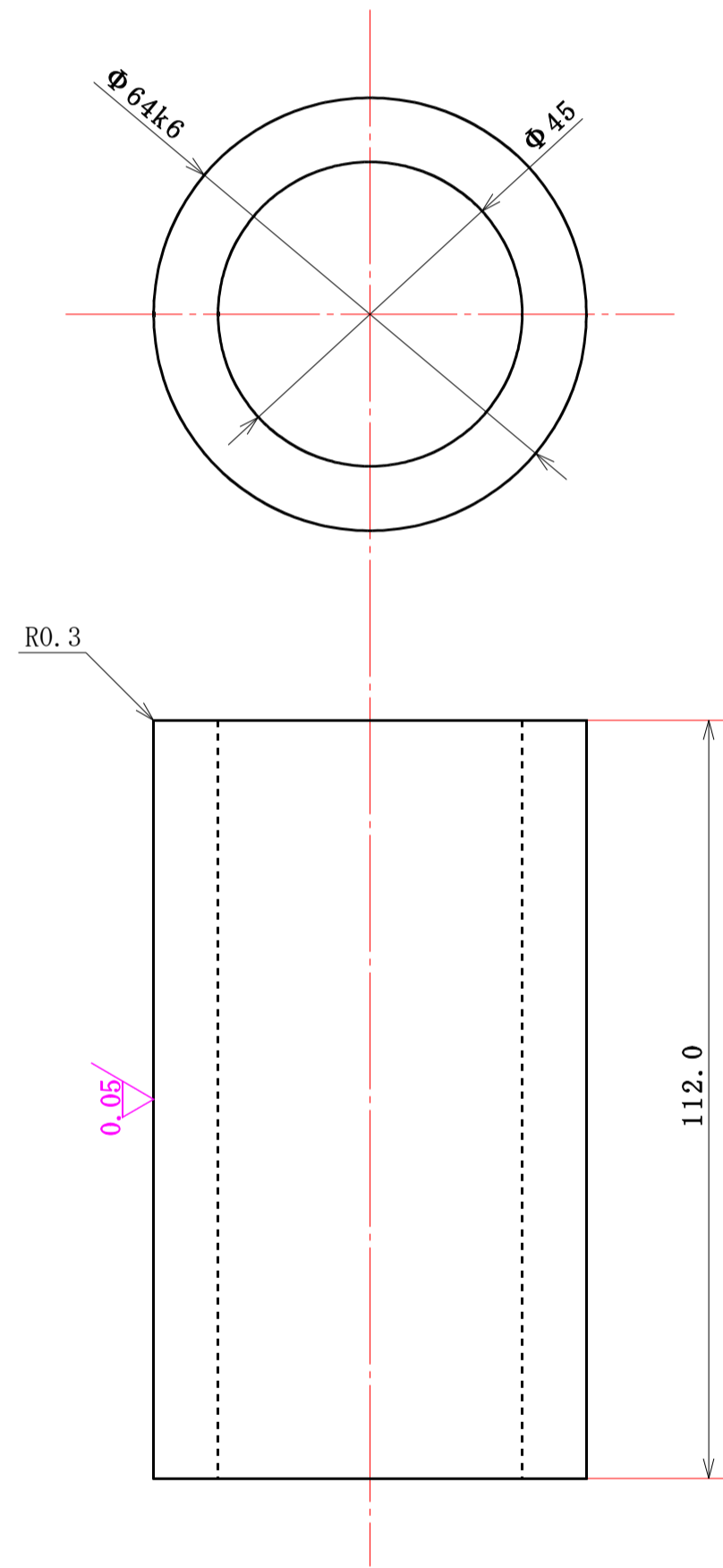
重心半径=198.0mm
 往復質量=176.8÷2×(198.0÷370)の二乗
 =25.31g

1/1	部品名称	ロータープッシュオイル供給管
	質量	44.2g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



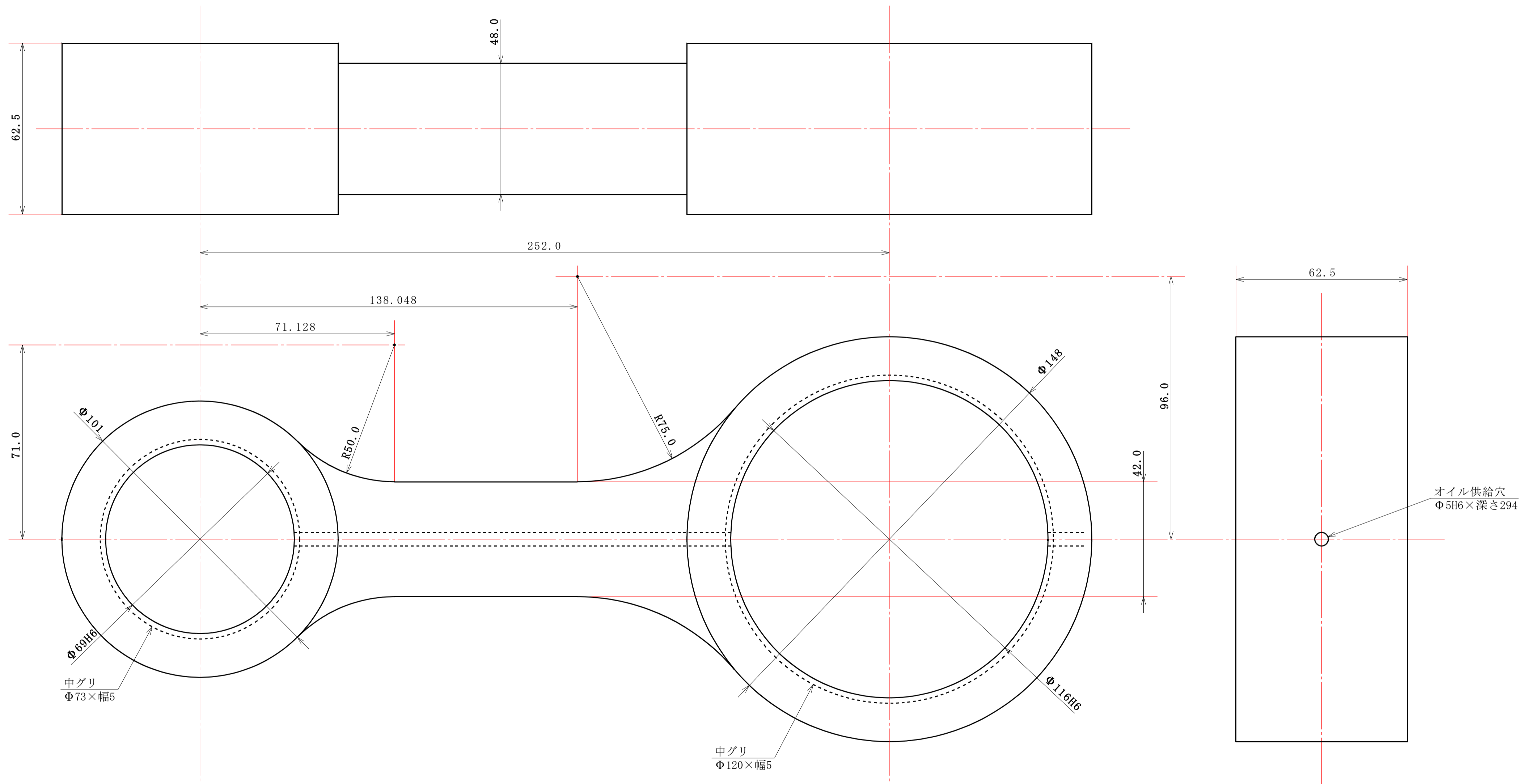
重心半径=126.0mm
 往復質量=0.16÷2×(126.0÷370)の二乗
 =0.01g

2 / 1	部品名称	ローターオイル止め
	質量	0.02g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



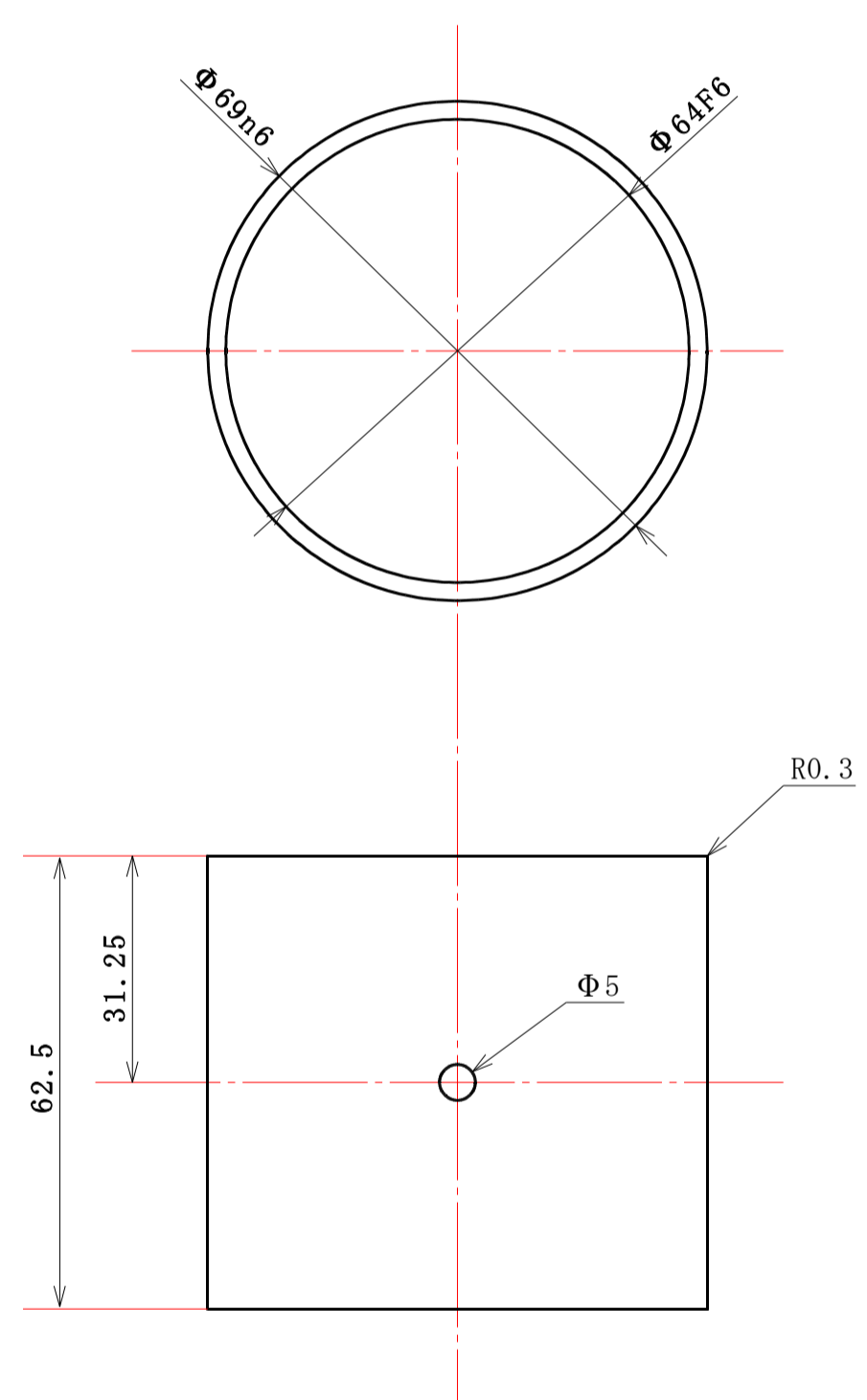
重心半径=190.0mm
 往復質量=5756.6÷2×(190.0÷370)の二乗
 =759.00g

1/1	部品名称	ローターピン
	質量	1439.15g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



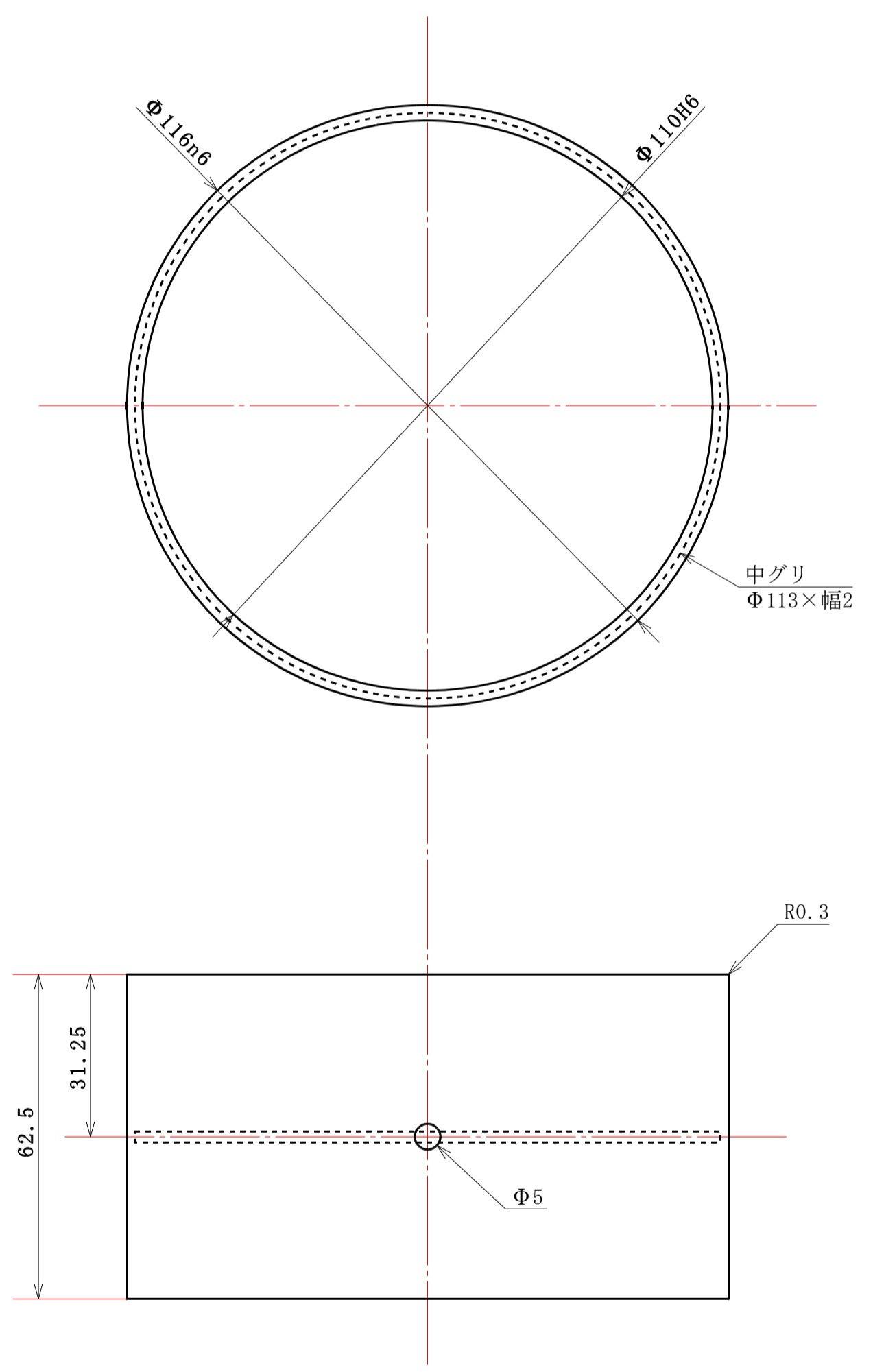
重心半径=190.0mm
 往復質量=12947.04÷2×(190.0÷370)の二乗
 =1707.04g

1/1	部品名称	コンロッド
	質量	7626.47g (往復質量=3236.76g)
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SNCM447
	製造方法	精密加工
	特記事項	降伏点930MPa以上

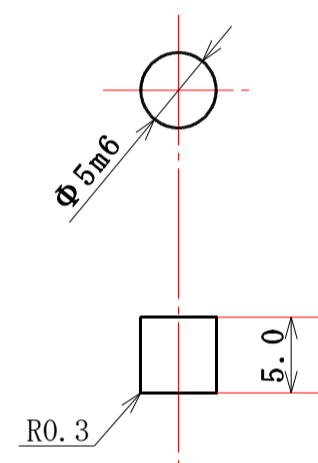


重心半径=190.0mm
 往復質量=1028.24÷2×(190.0÷370)の二乗
 =135.57g

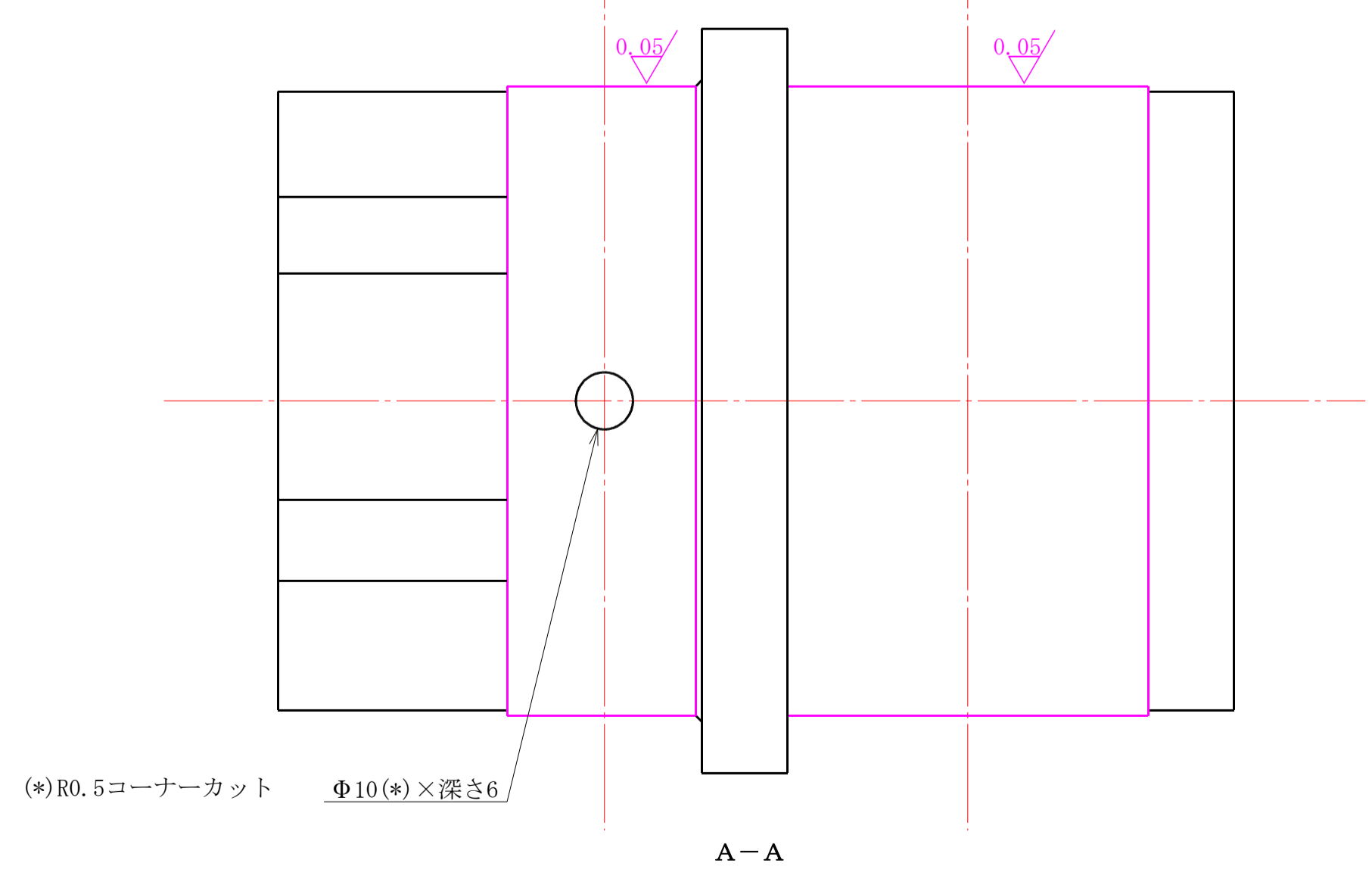
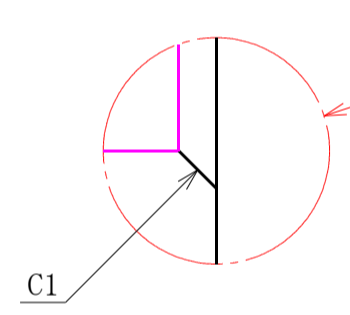
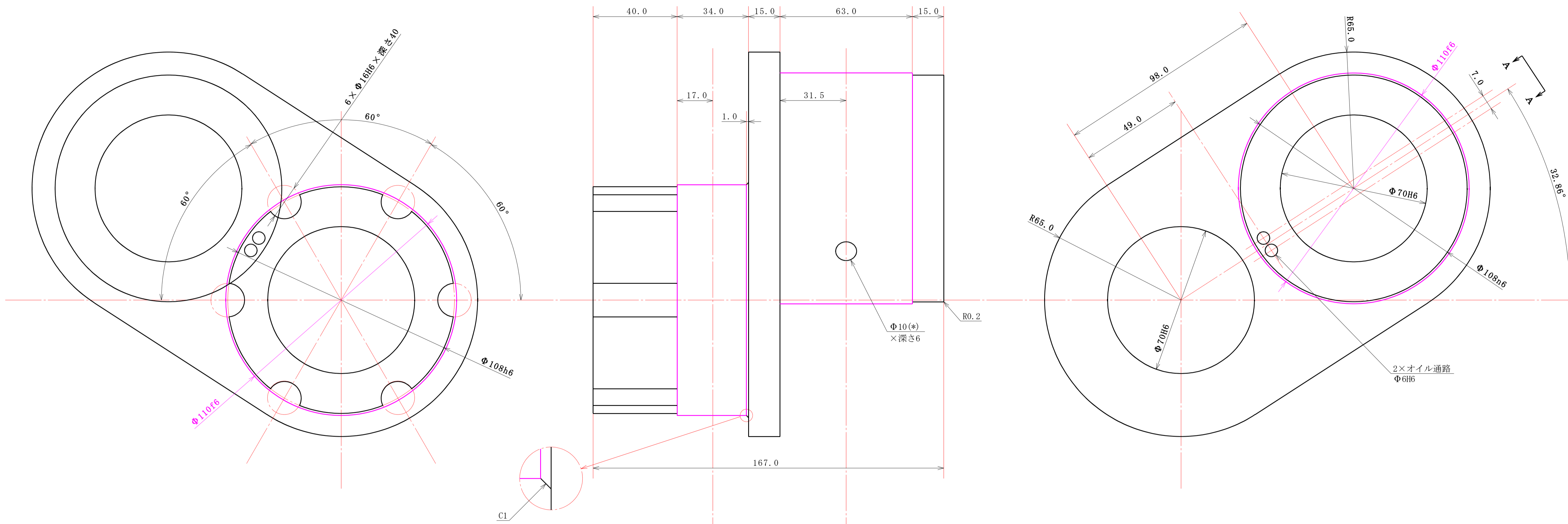
1/1	部品名称	コイル棒小端部ブッシュ
	質量	257.06g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ケルメット
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	コンロッド大端部ブッシュ
	質量	516.72 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	

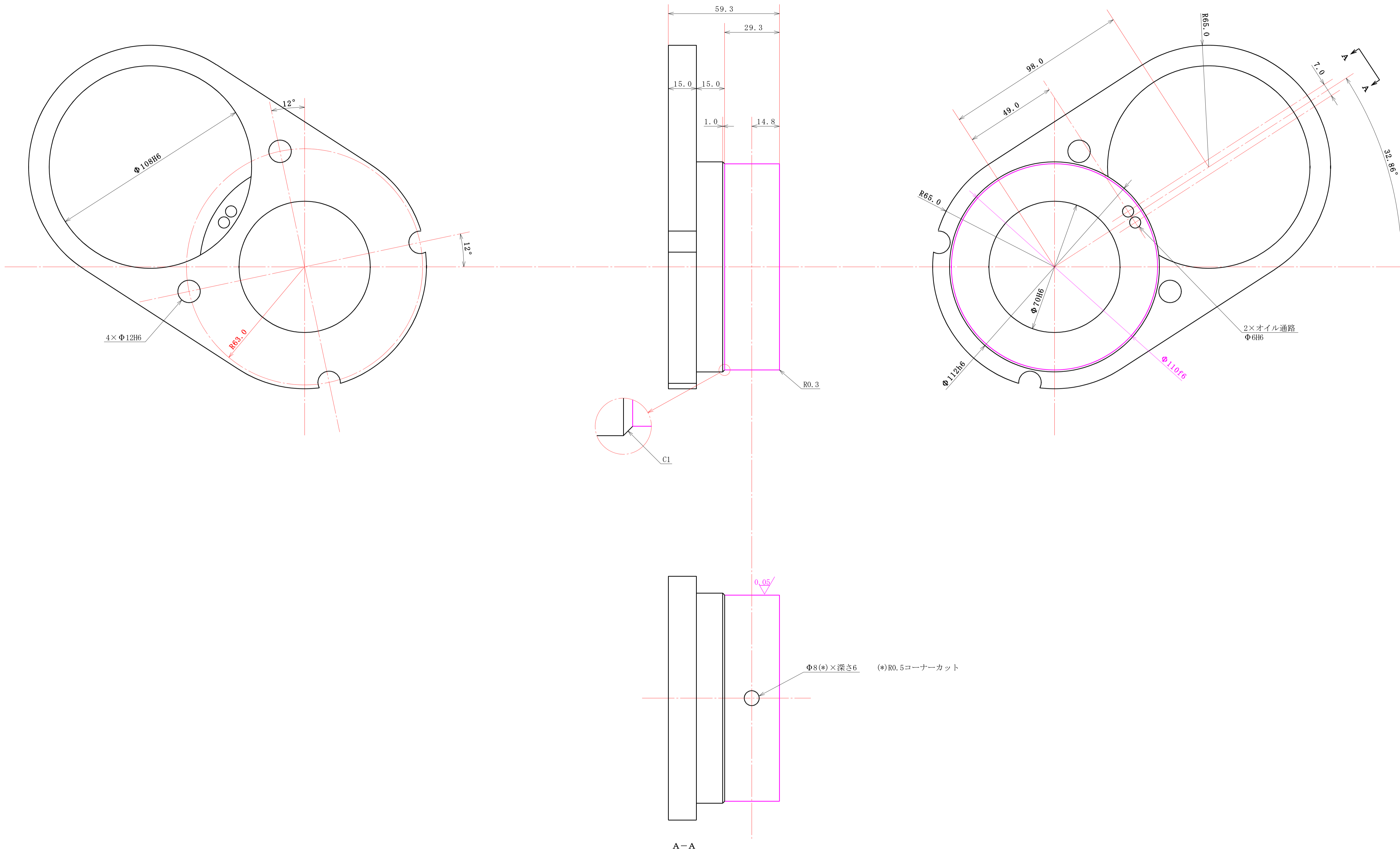


2/1	部品名称	コンロッドオイル止め
	質量	0.26 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	

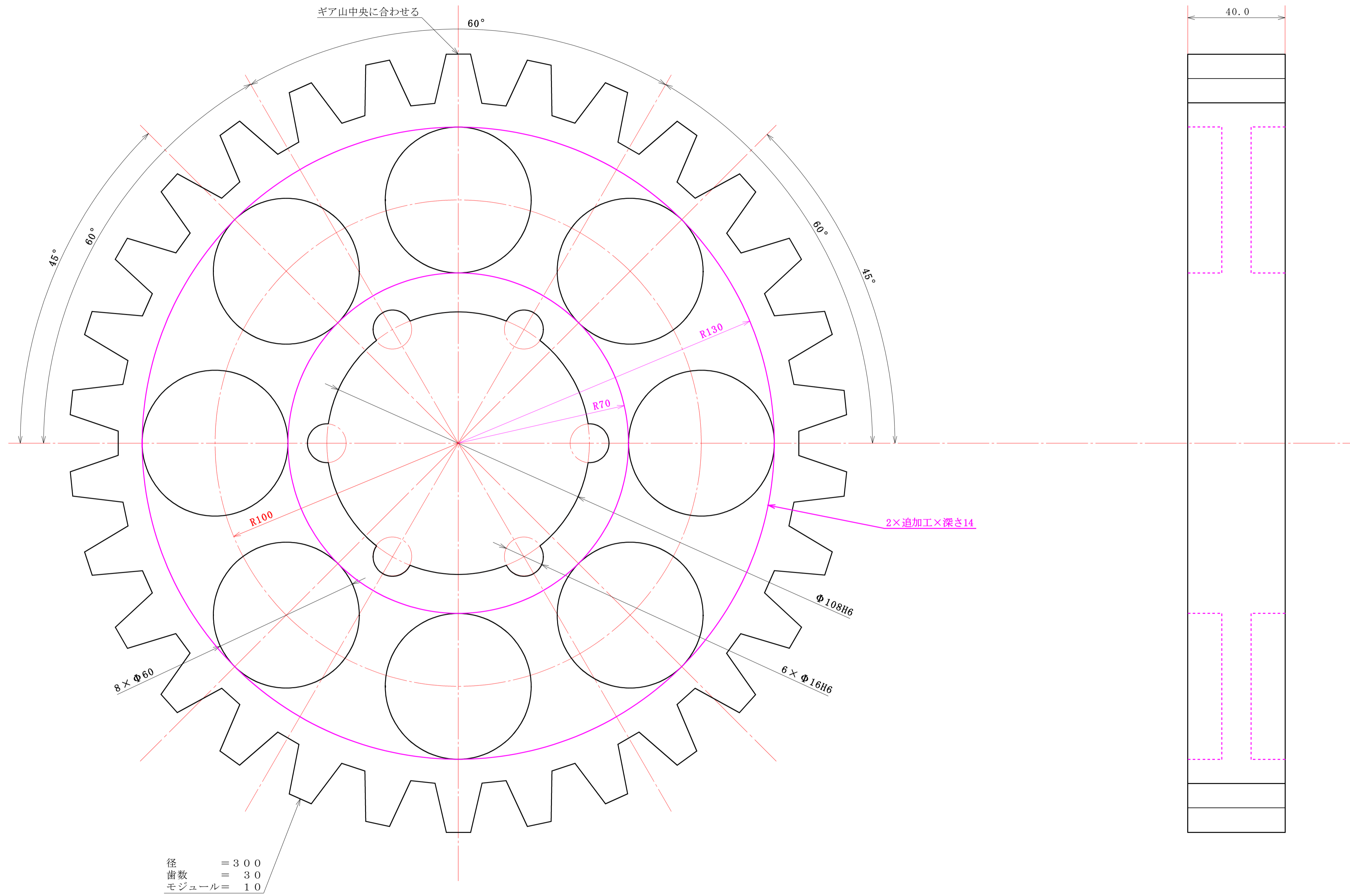


(*)R0.5コーナーカット $\Phi 10(*) \times$ 深さ6

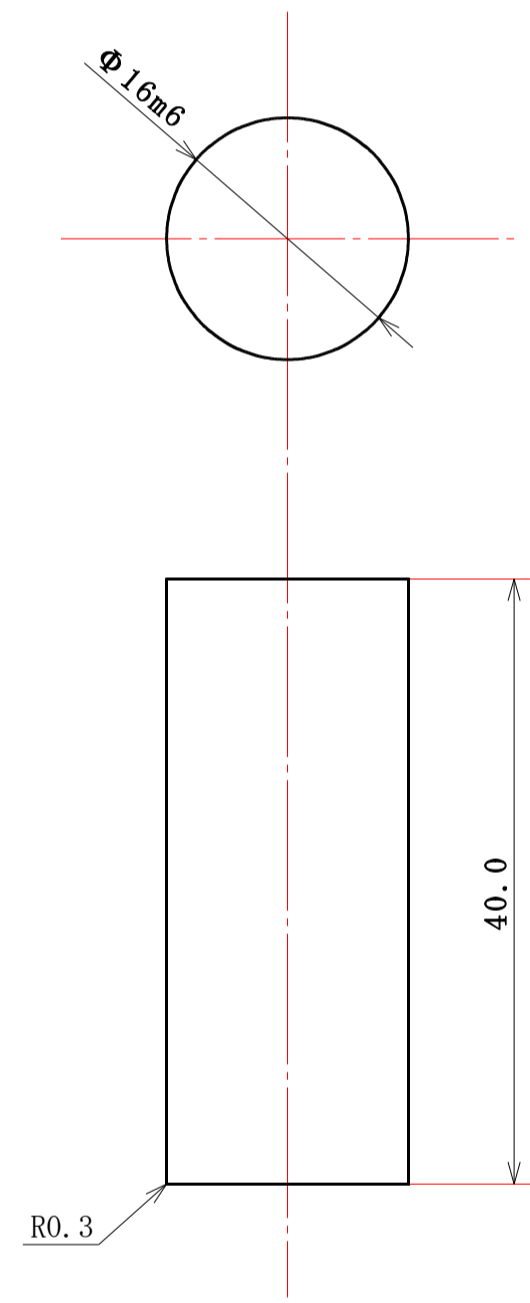
1/1	部品名称	クランクシャフト前側
	質量	8549.37g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



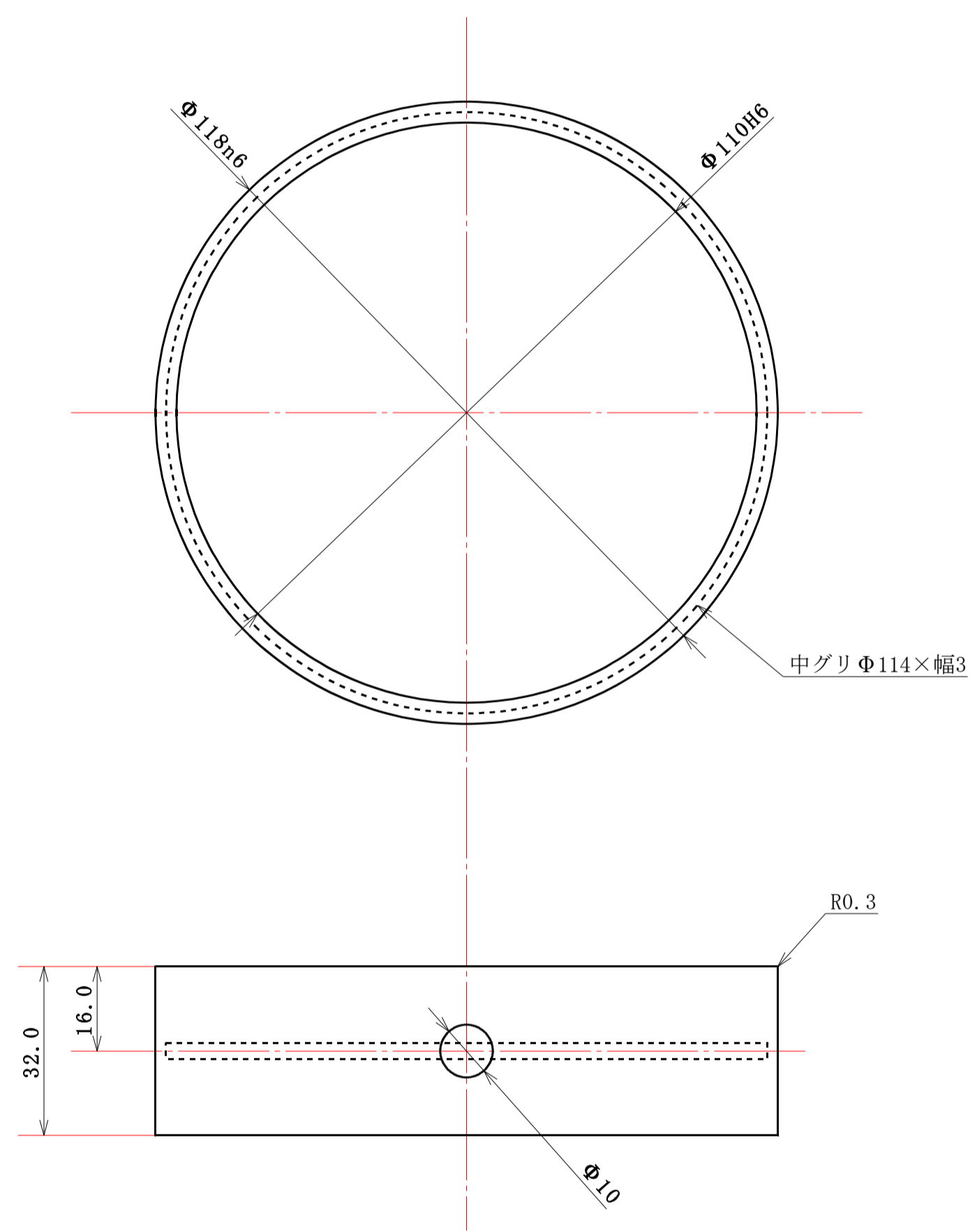
1/1	部品名称	クランクシャフト後側
	質量	3493.02 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



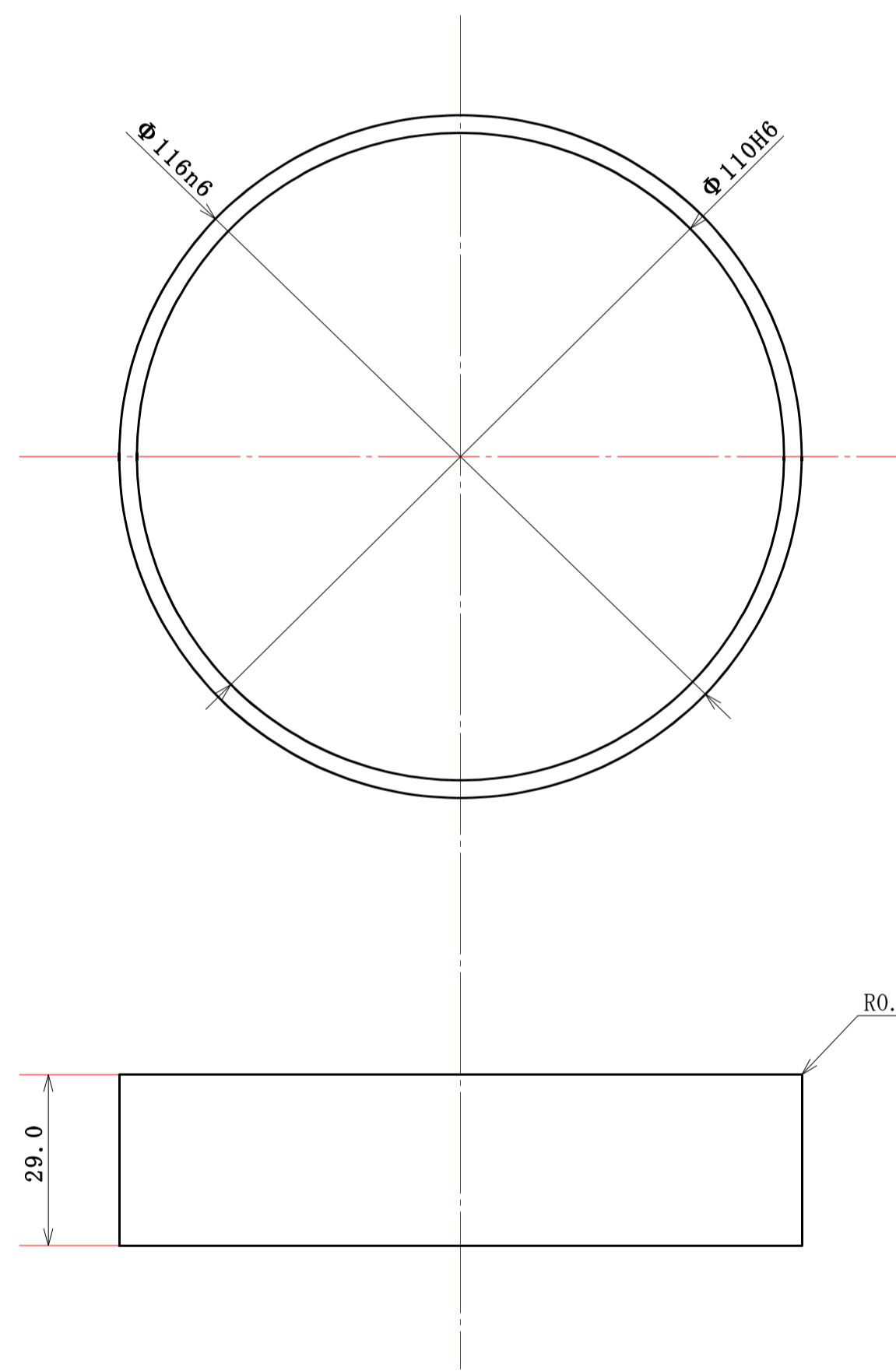
1/1	部品名称	クランクギア
	質量	8466.63 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



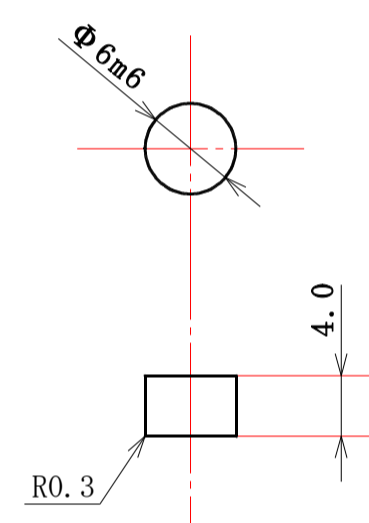
2/1	部品名称	クランクギア取付ピン
	質量	63.53 g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	S CM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



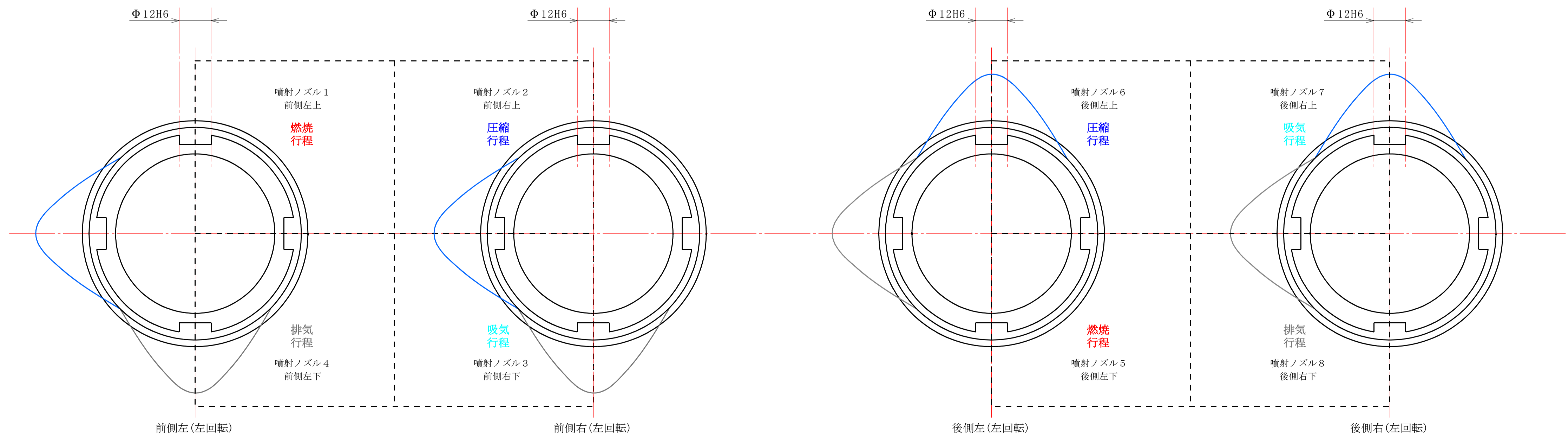
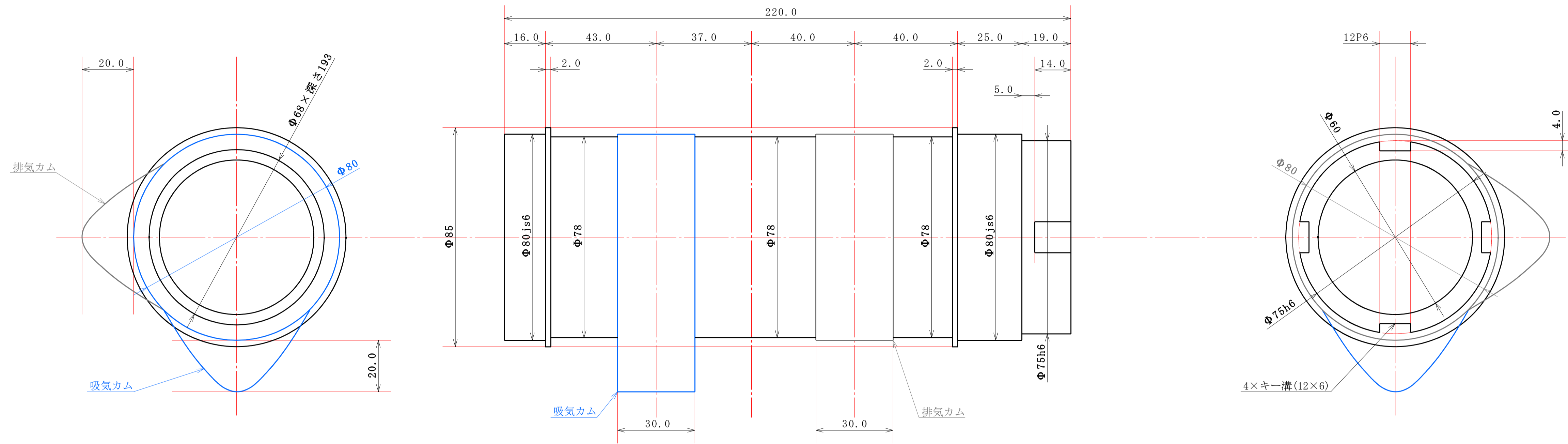
1/1	部品名称	クランクシャフトメインブッシュ
	質量	341.39 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	クランクシャフトプッシュ
	質量	243.94 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	

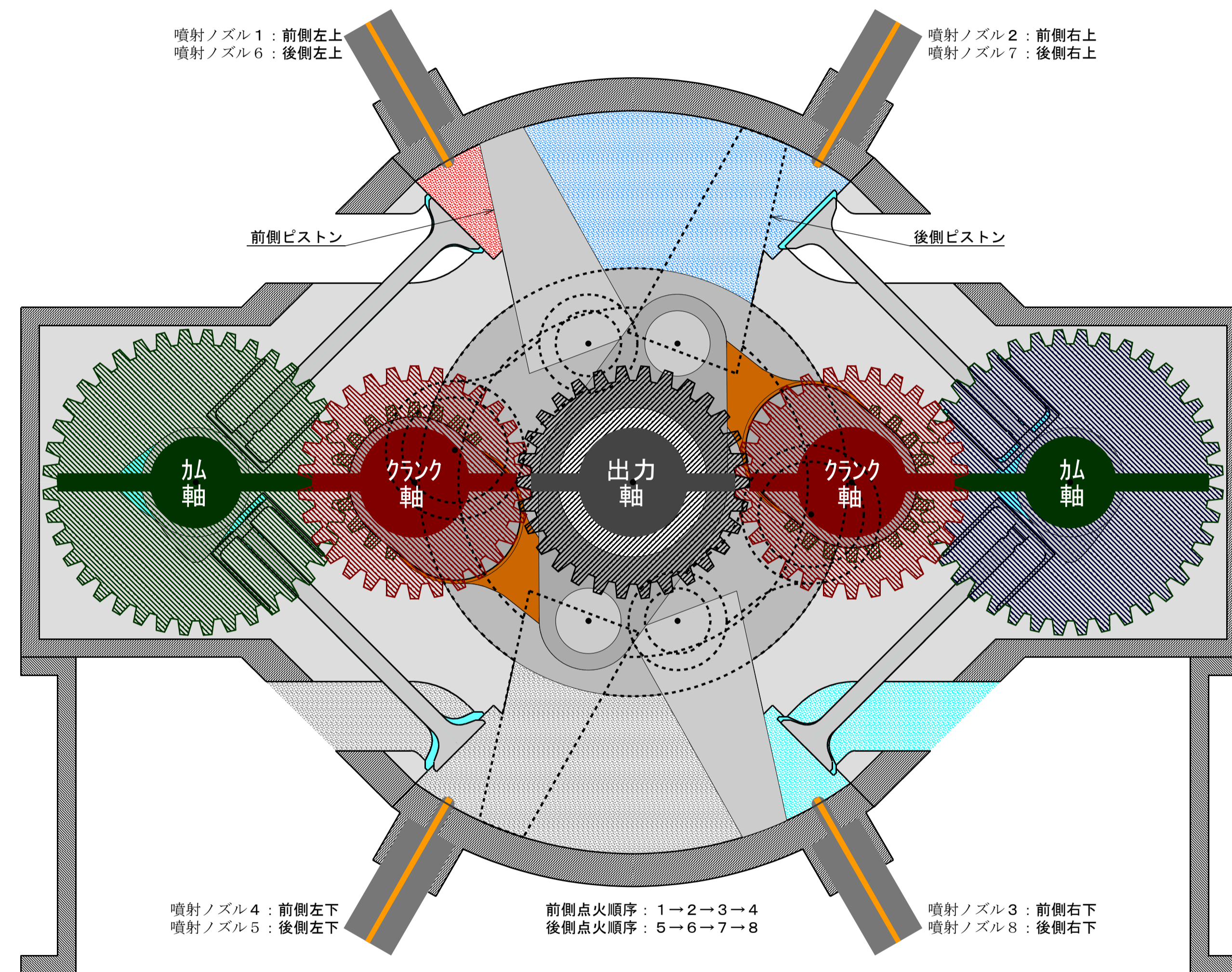


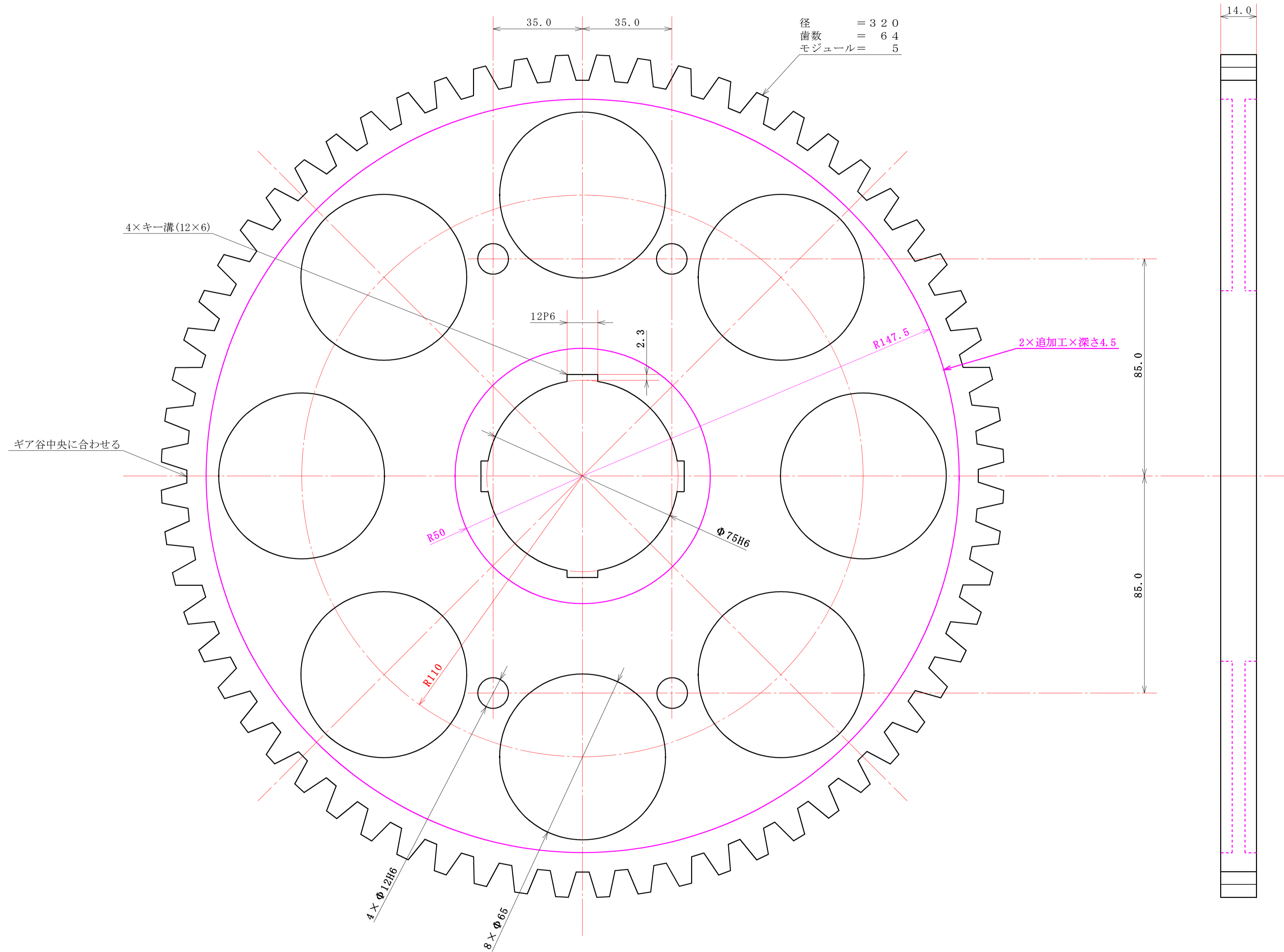
2/1	部品名称	クランクシャフトオイル止め
	質量	0.30 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



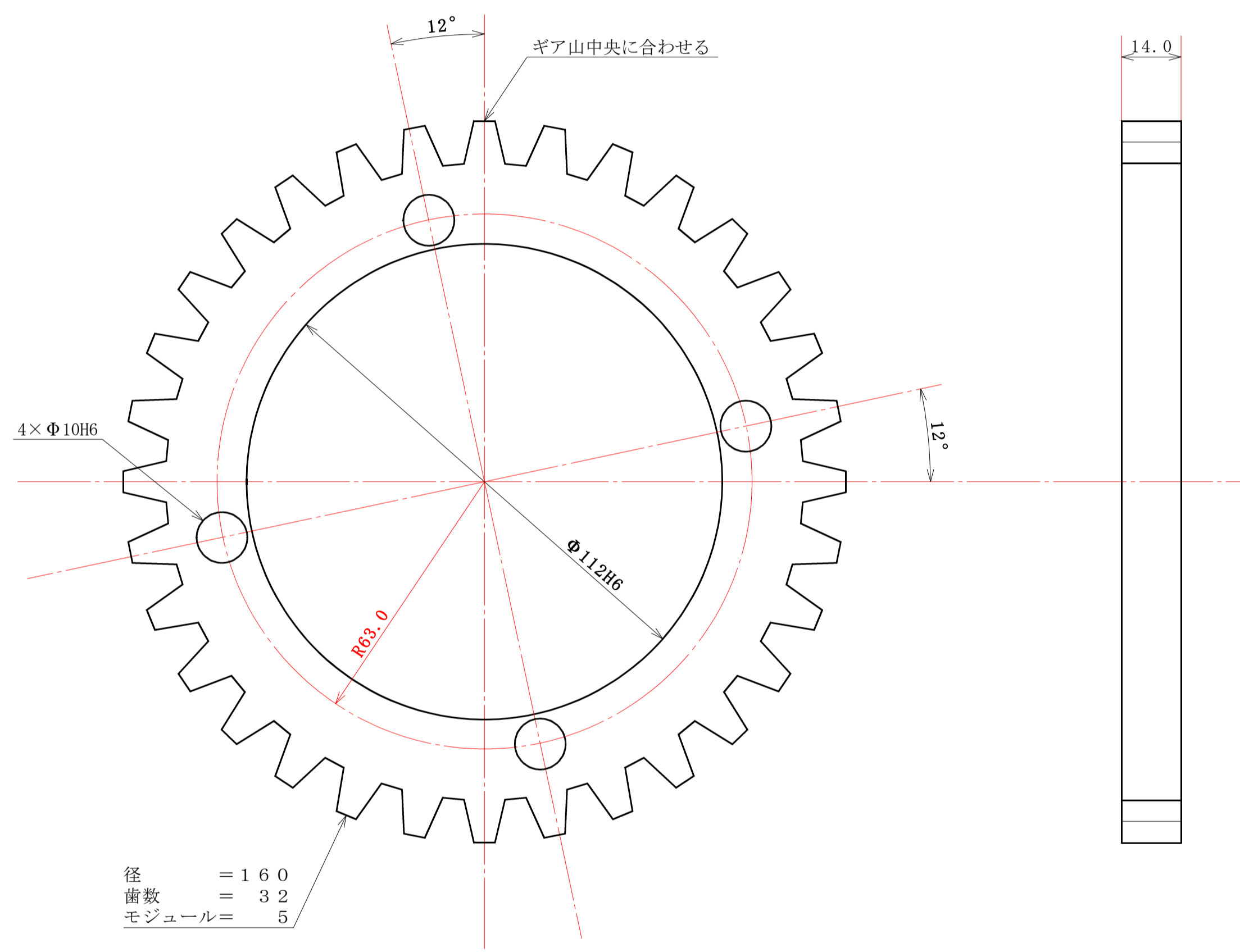
注意：吸気カムと排気カムの表面処理
 ①鉄を溶射(厚さ300 μ m)
 ②表面改質処理(ニッケルクロムモリブデンのメッキ等)

1/1	部品名称	カムシャフト
	質量	890.38 g
尺度	制作数量	2種類×2個(基本)
	材質	A2017(A6061-T6)
	製造方法	精密加工
	特記事項	

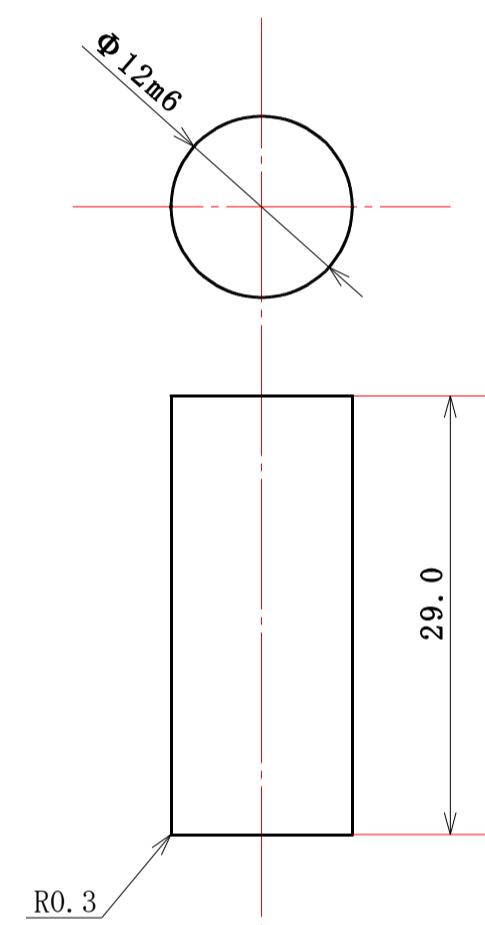




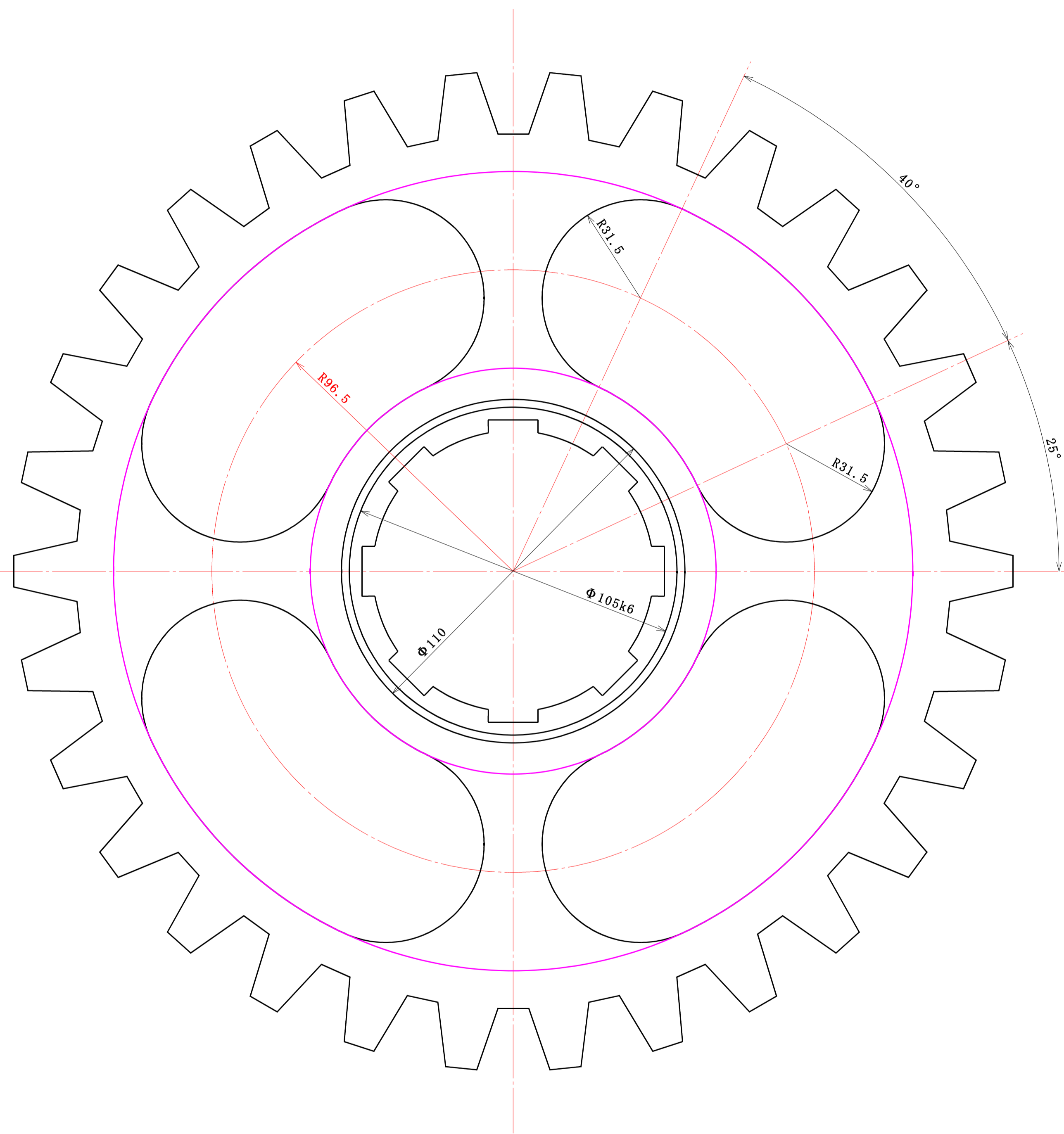
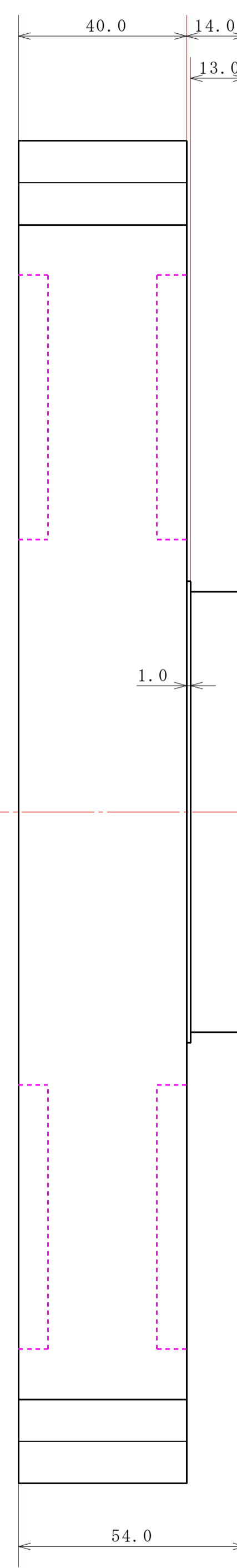
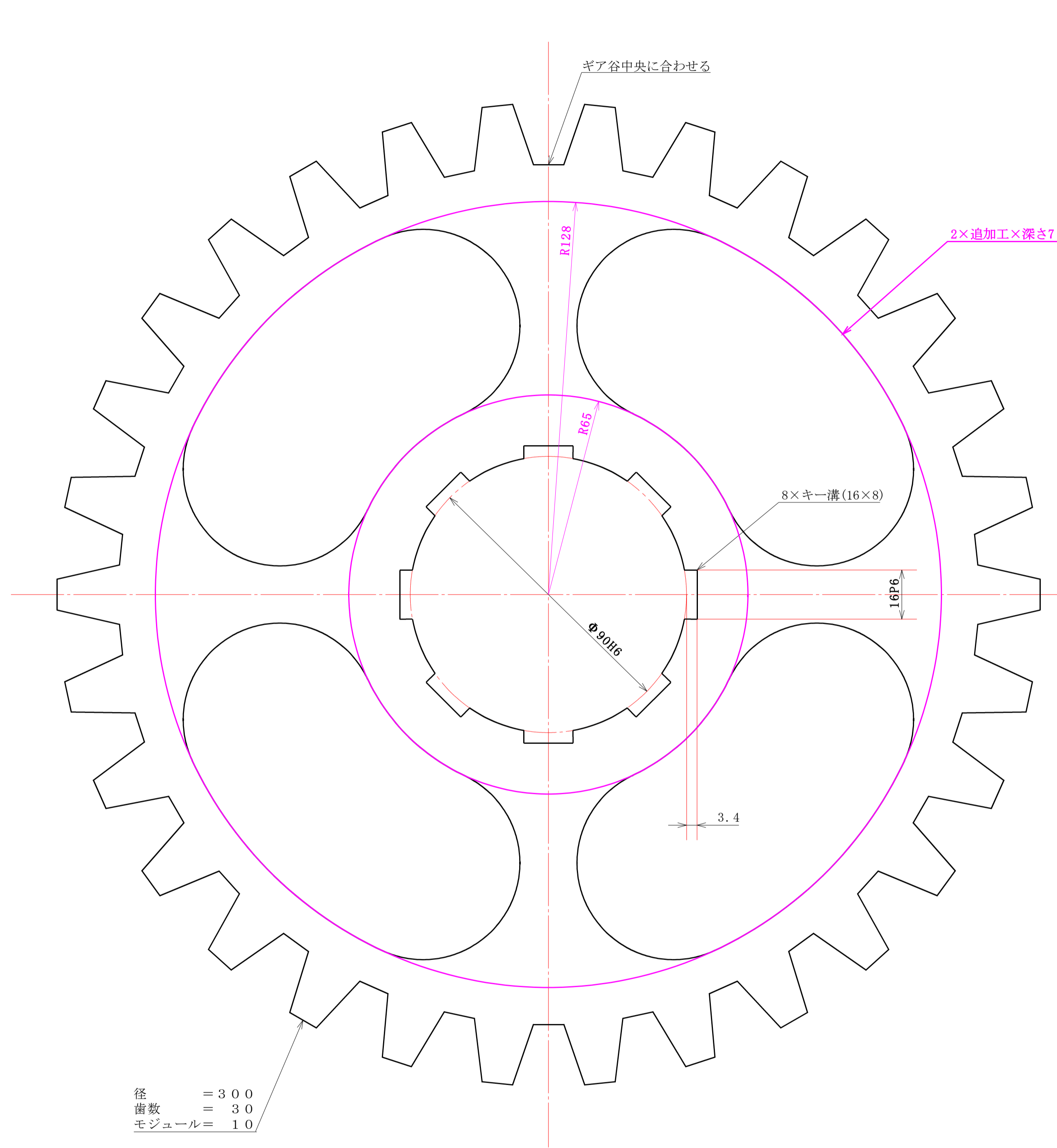
1/1	部品名称	カムギア大
	質量	3308.11g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



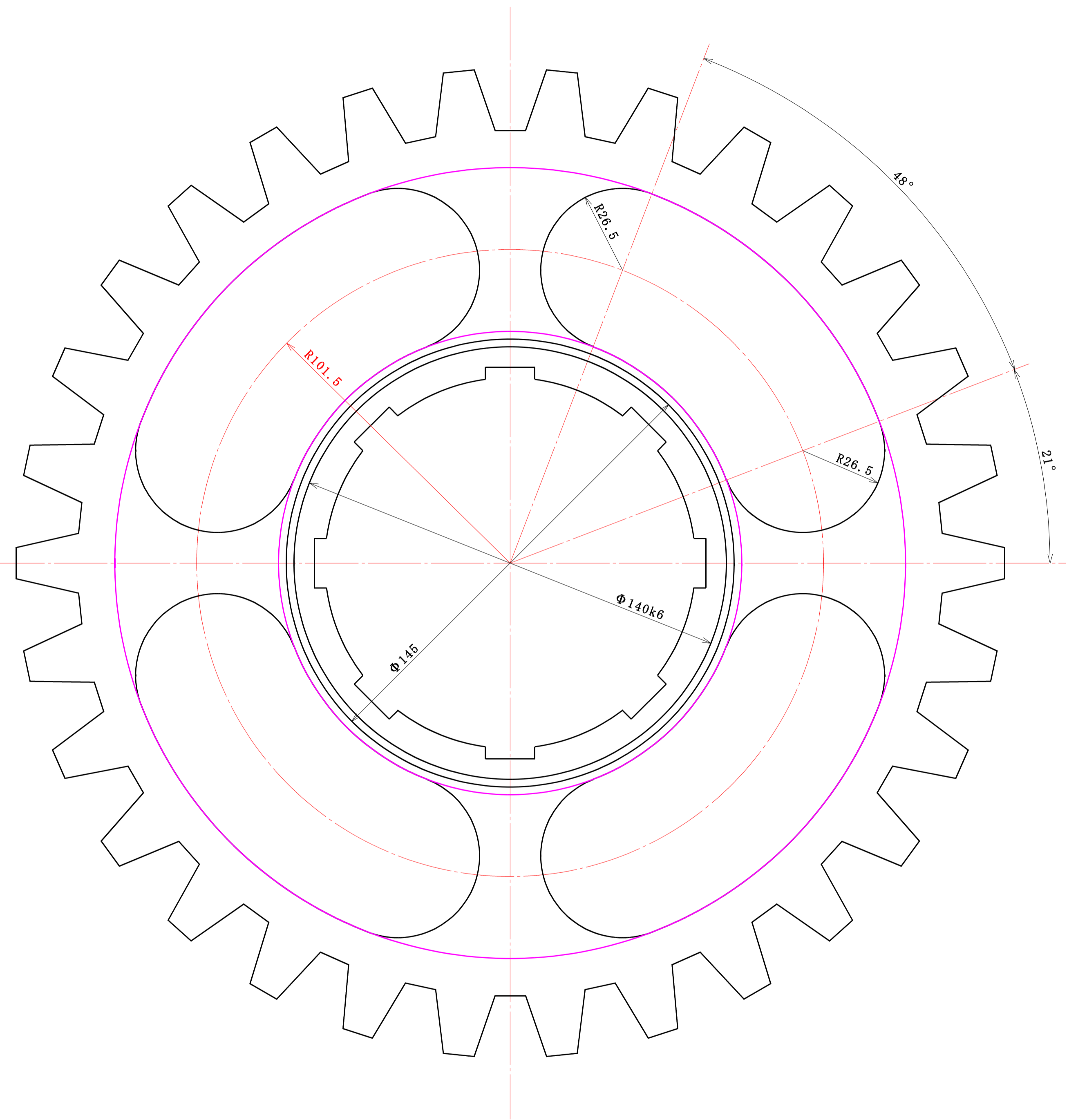
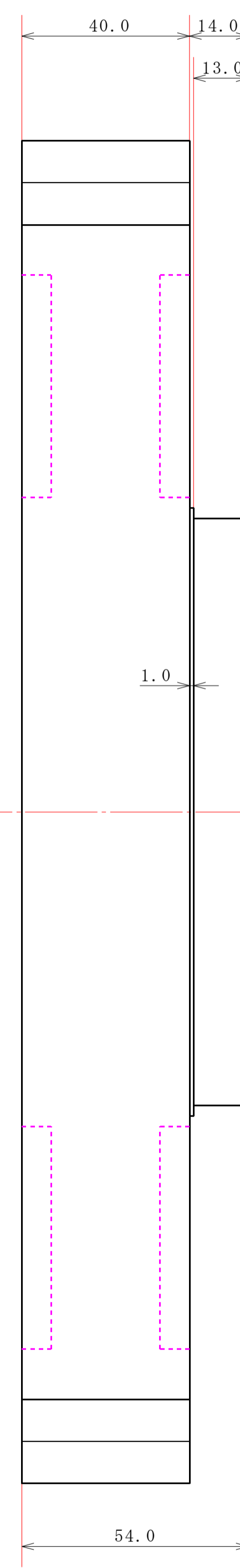
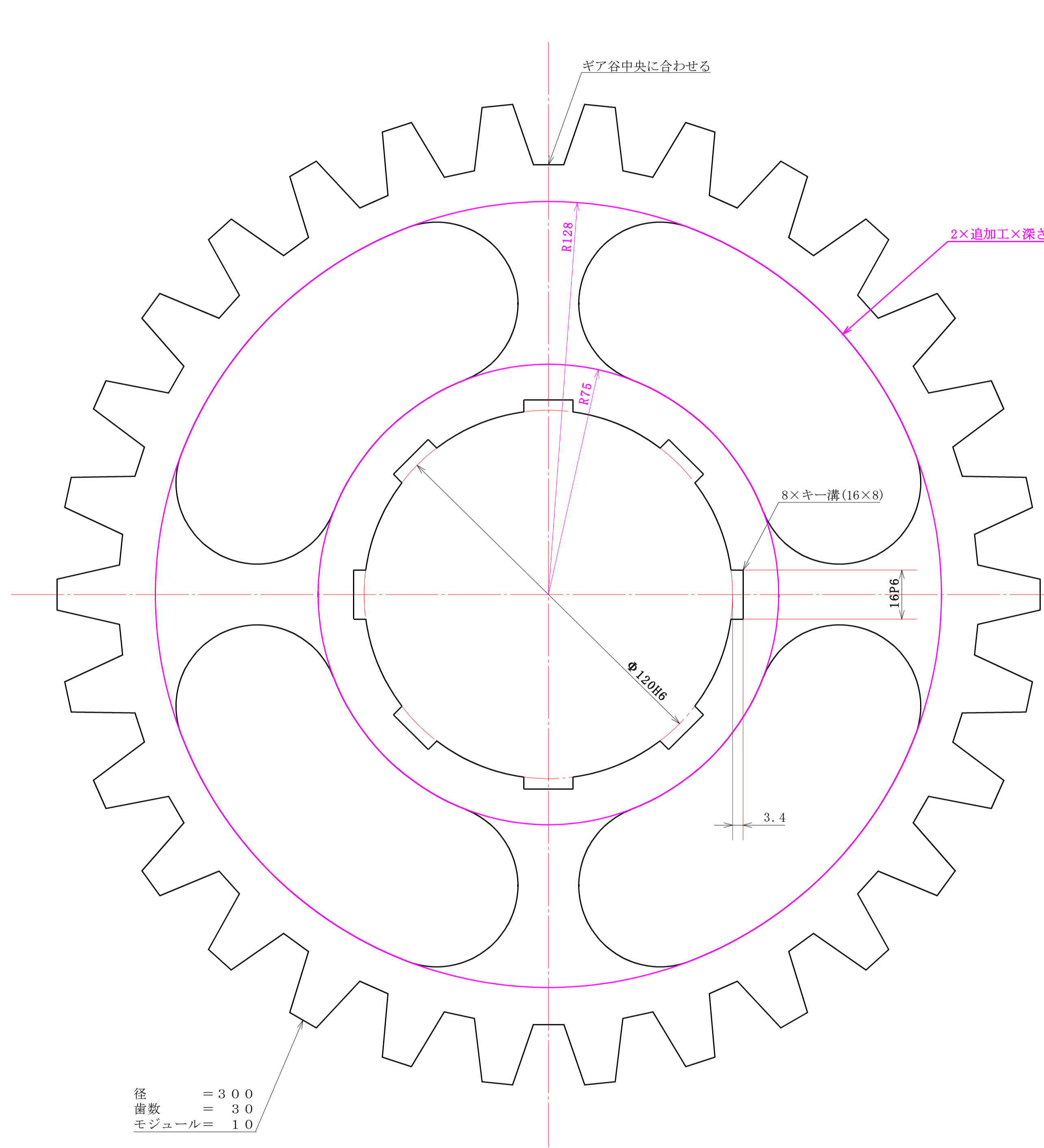
1/1	部品名称	カムギア小
	質量	1057.33 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



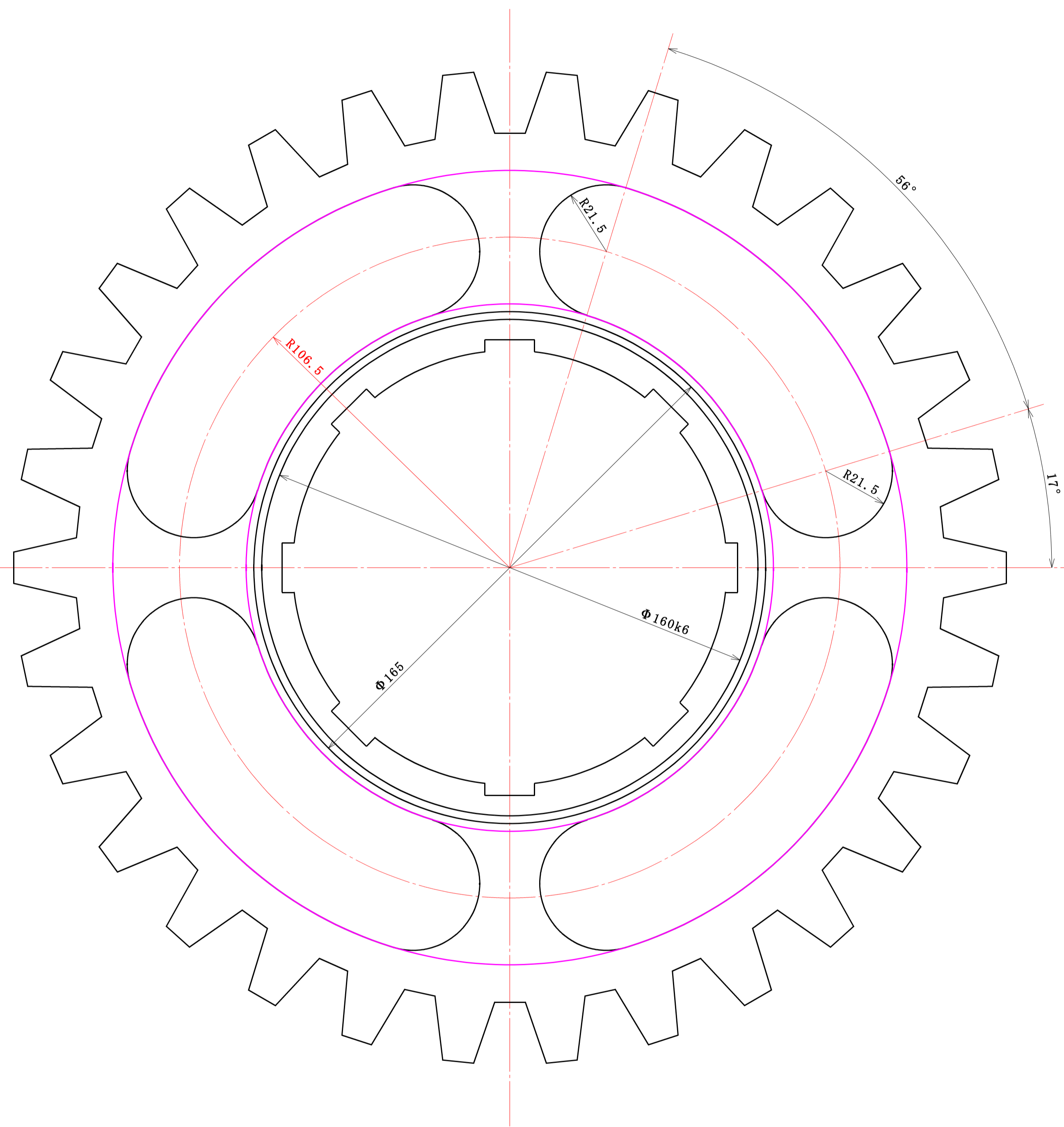
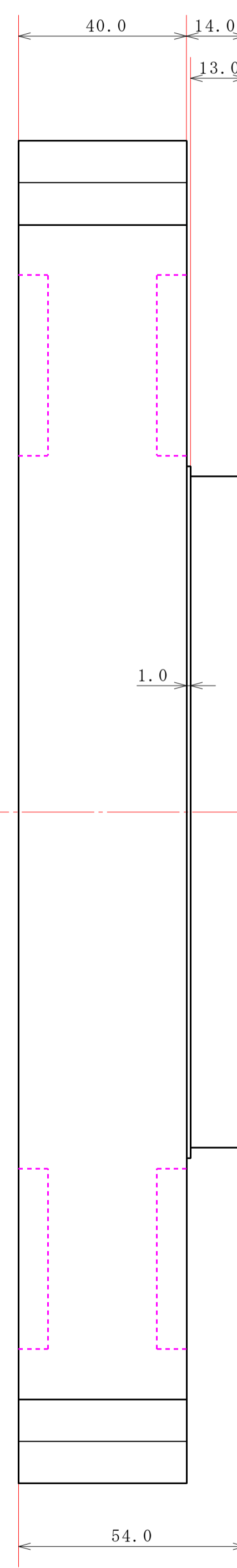
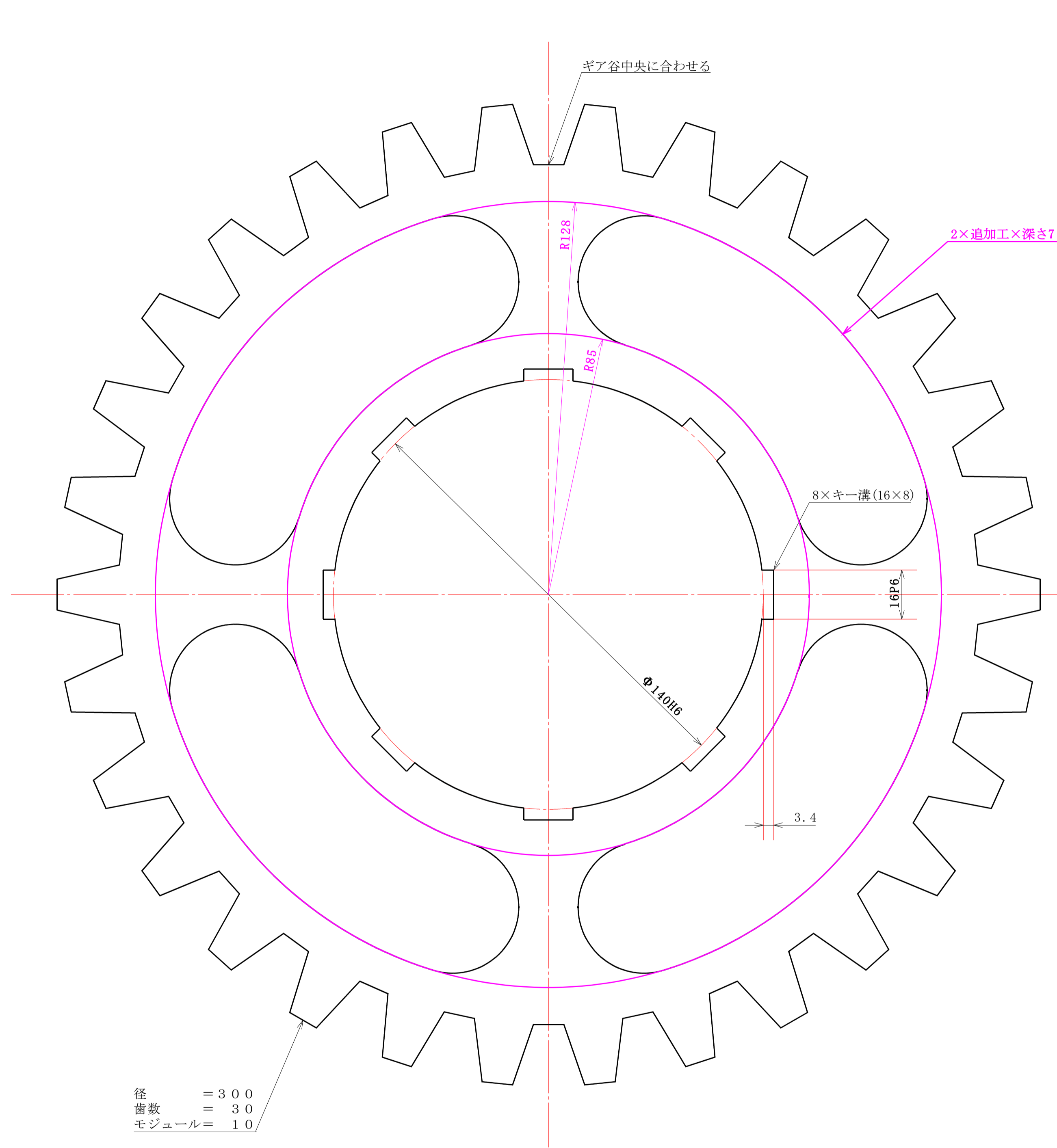
2/1	部品名称	カムギア小取付ピン
	質量	25.9 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



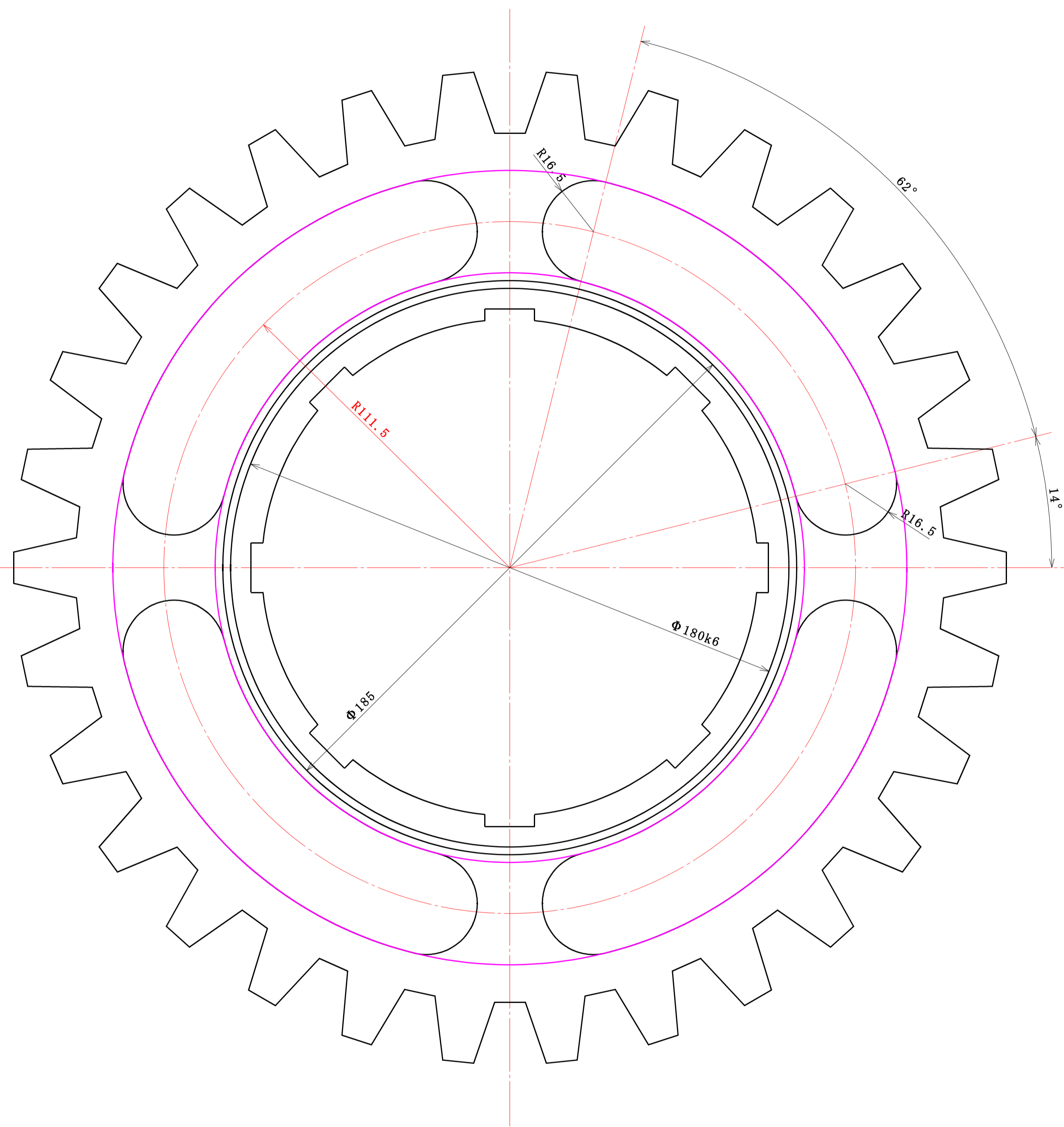
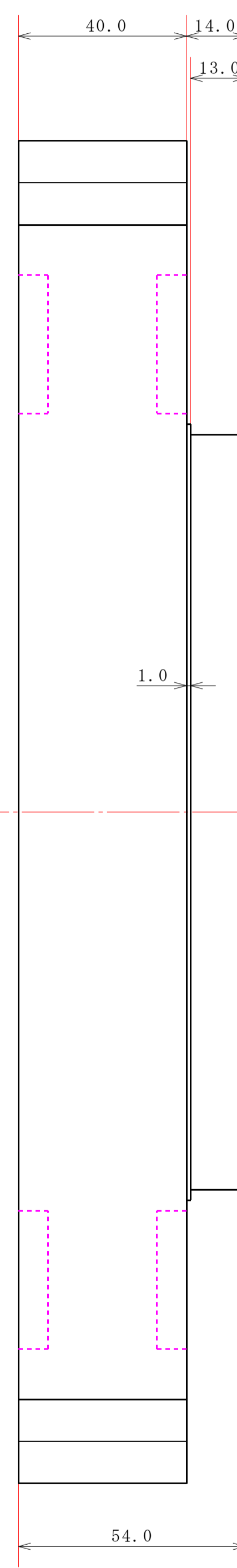
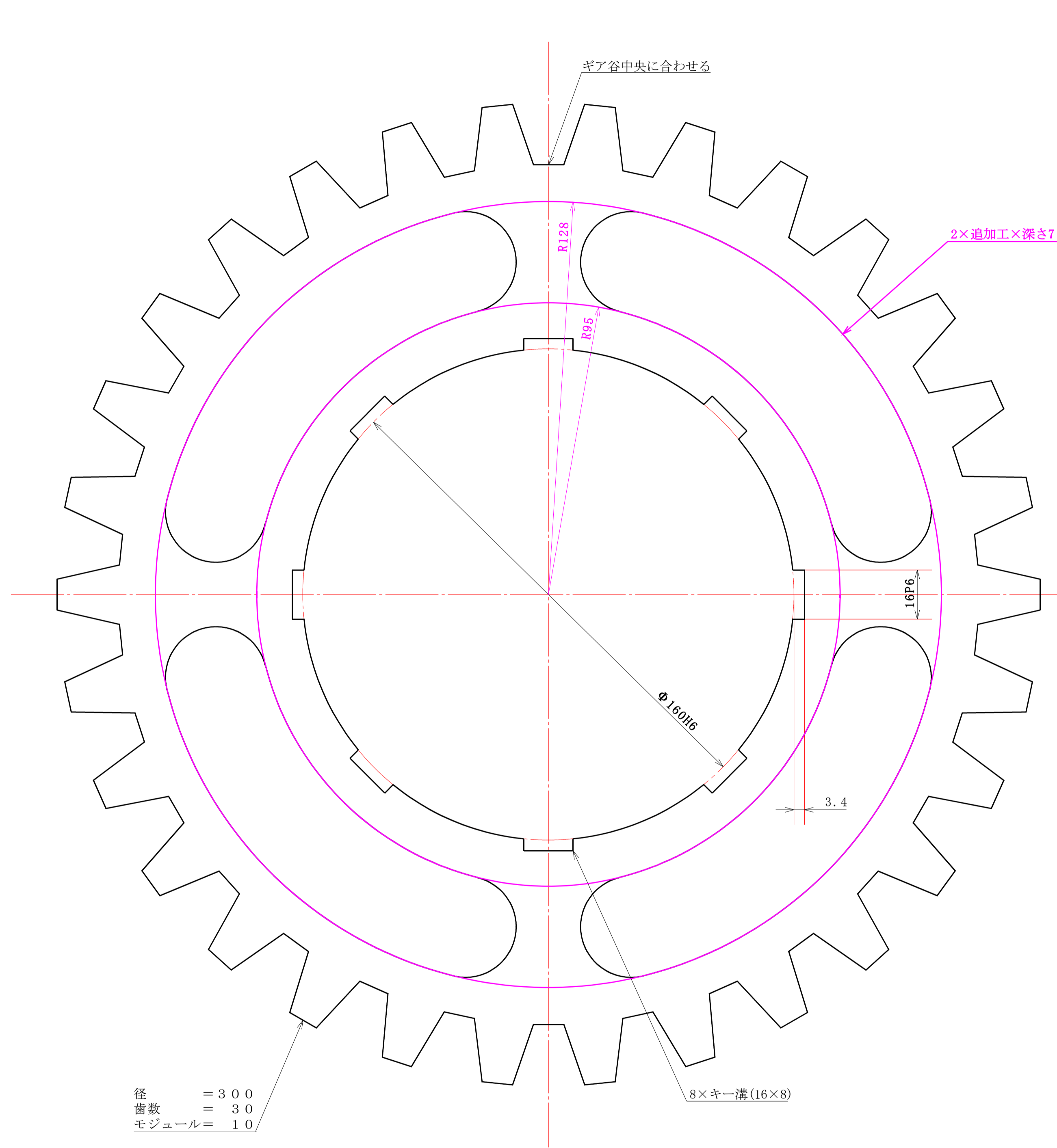
1/1	部品名称	出力ギア(基本)
	質量	9820.25 g
尺度	制作数量	2個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



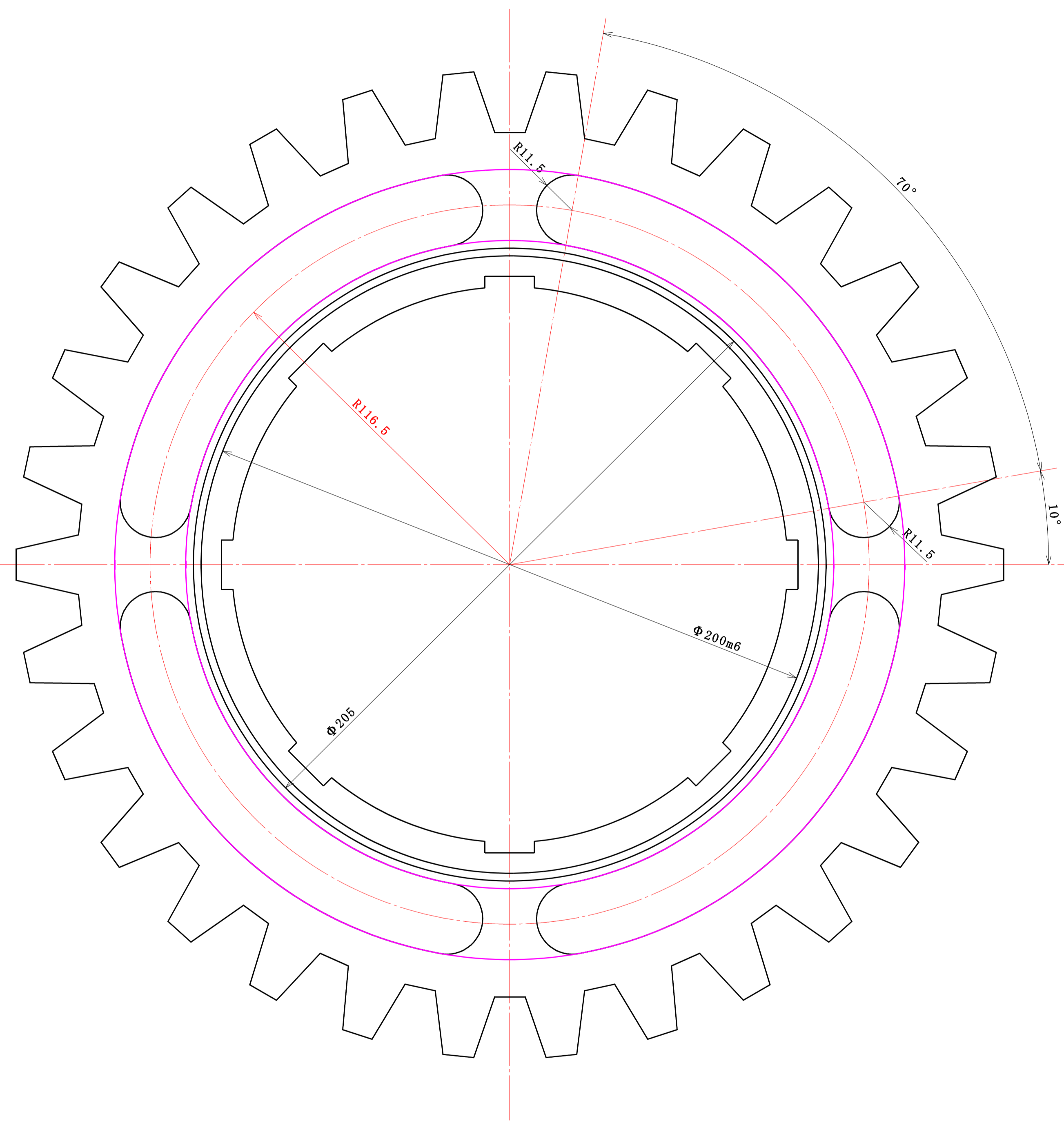
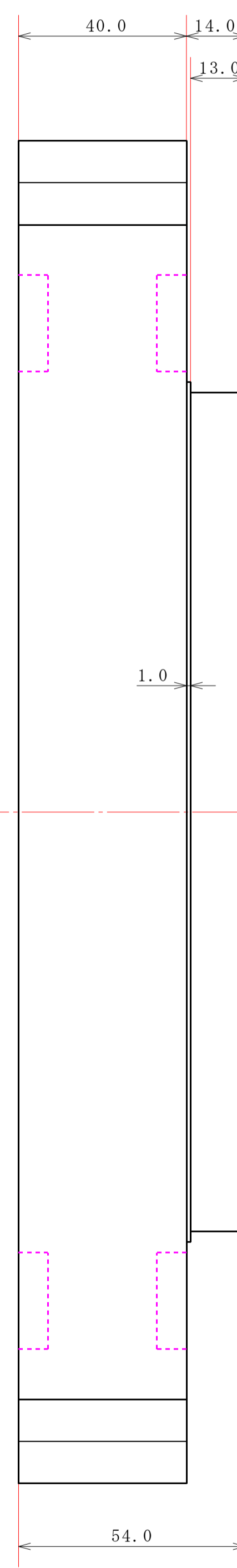
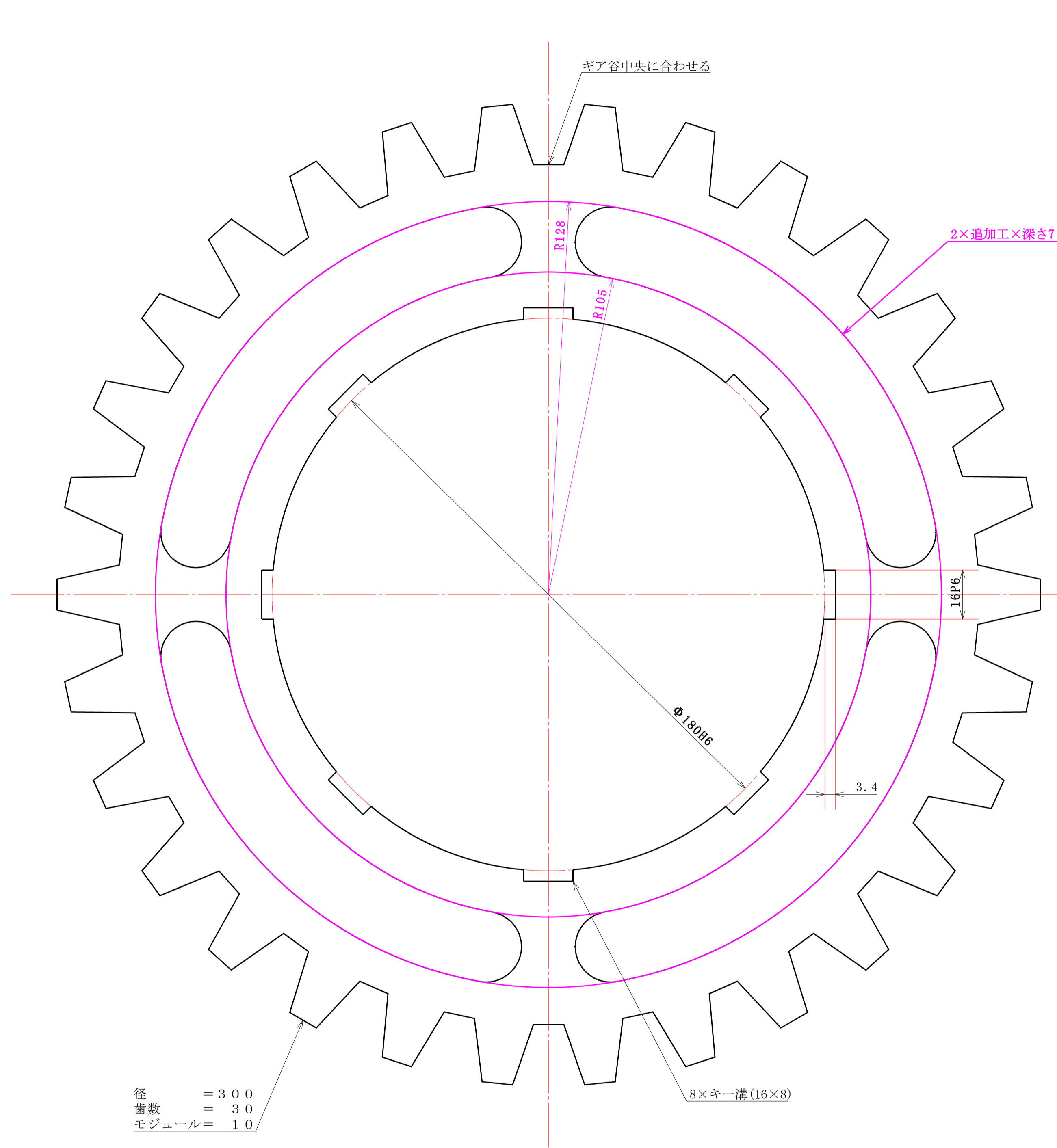
1/1	部品名称	出力ギア(2連)
	質量	9479.07g
尺度	制作数量	4個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



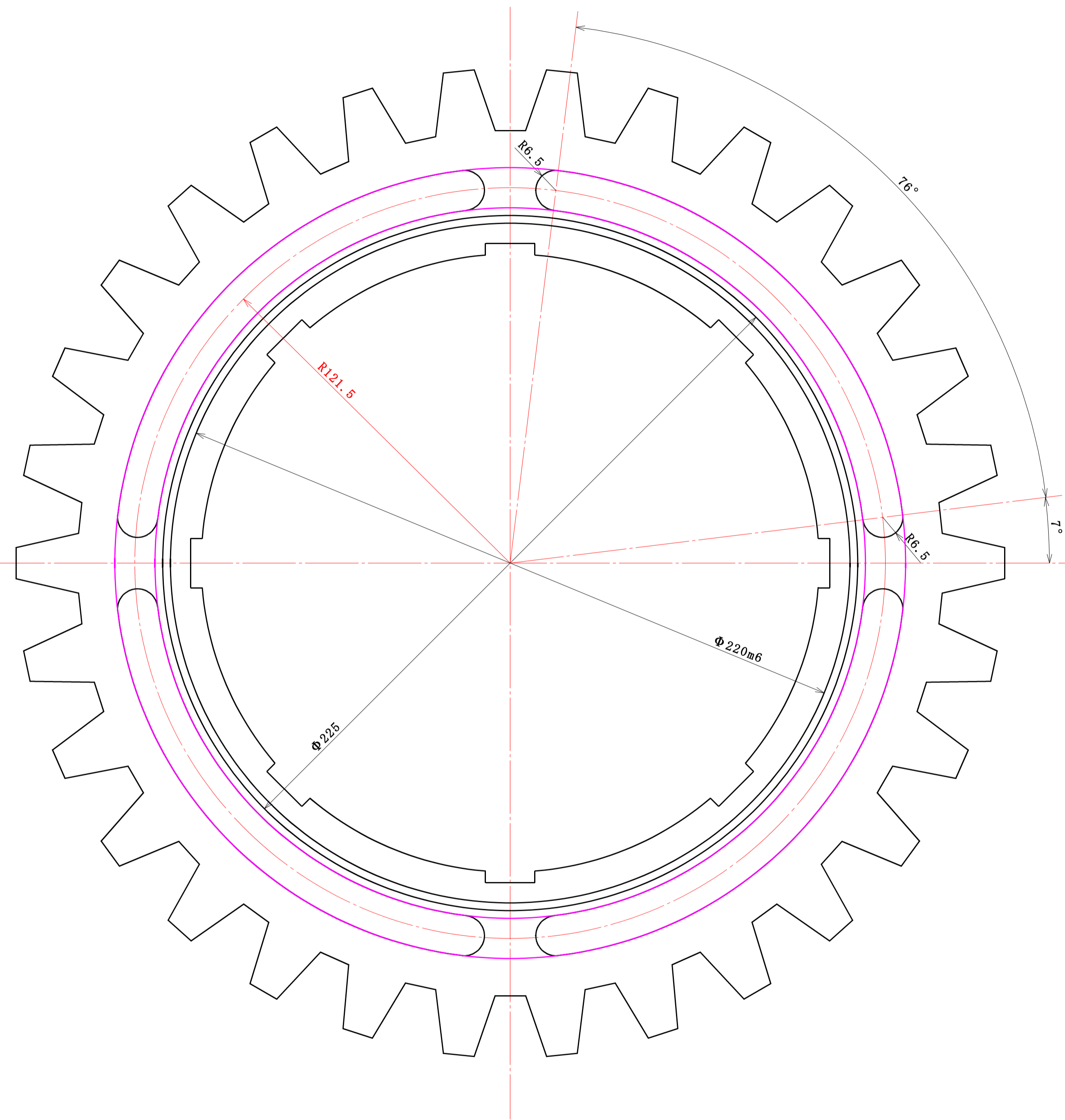
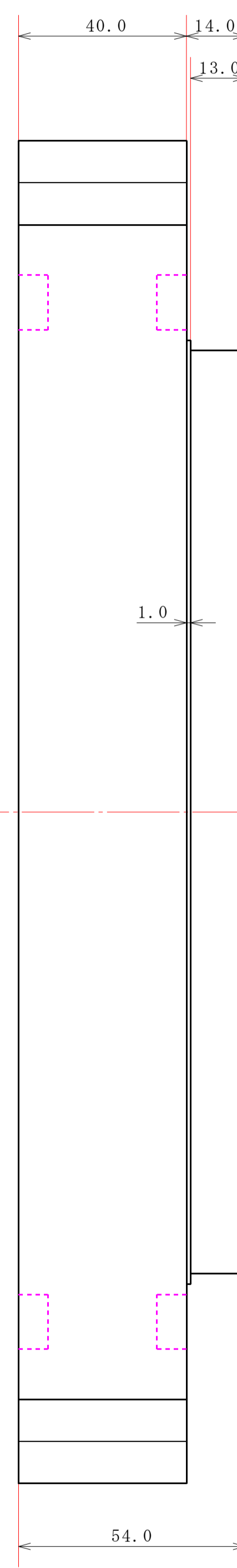
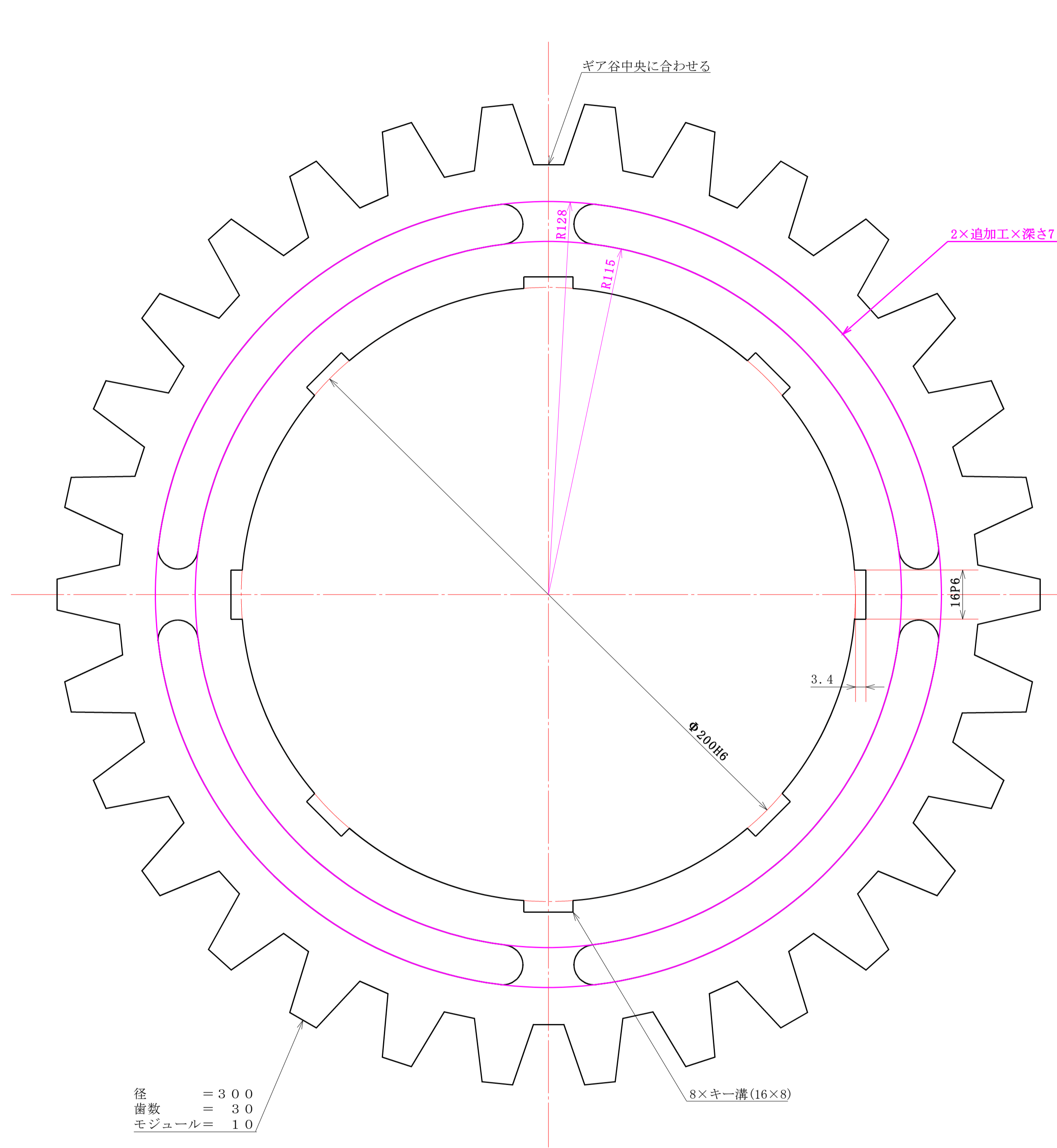
1/1	部品名称	出力ギア(4連)
	質量	9461.36 g
尺度	制作数量	8個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



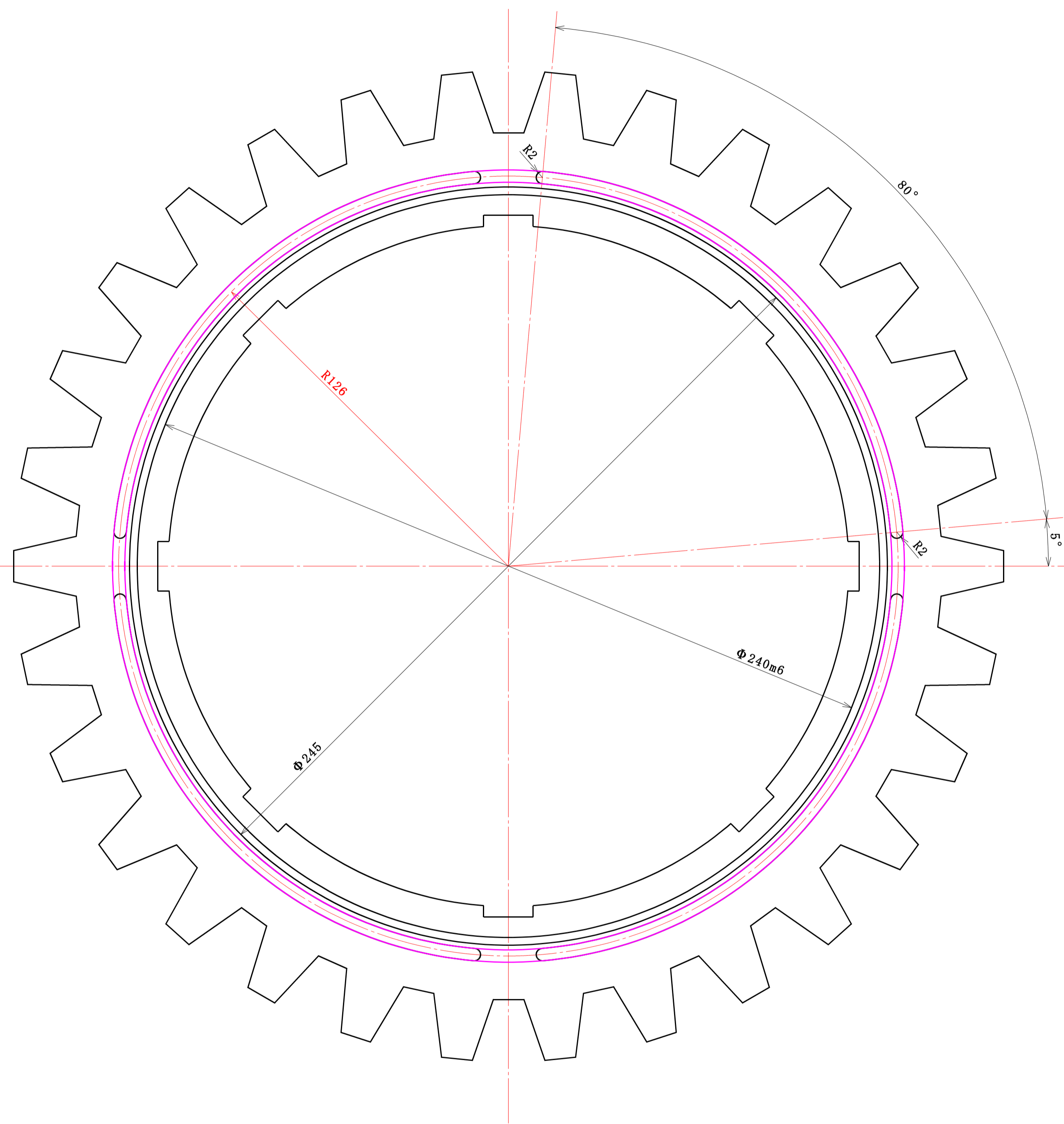
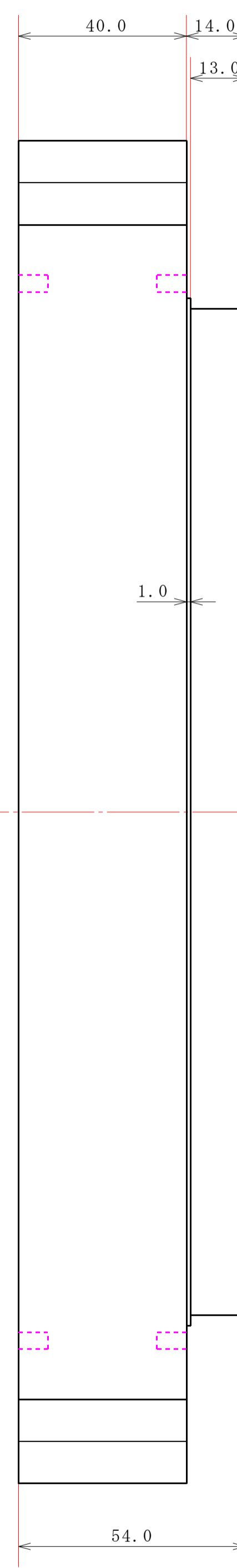
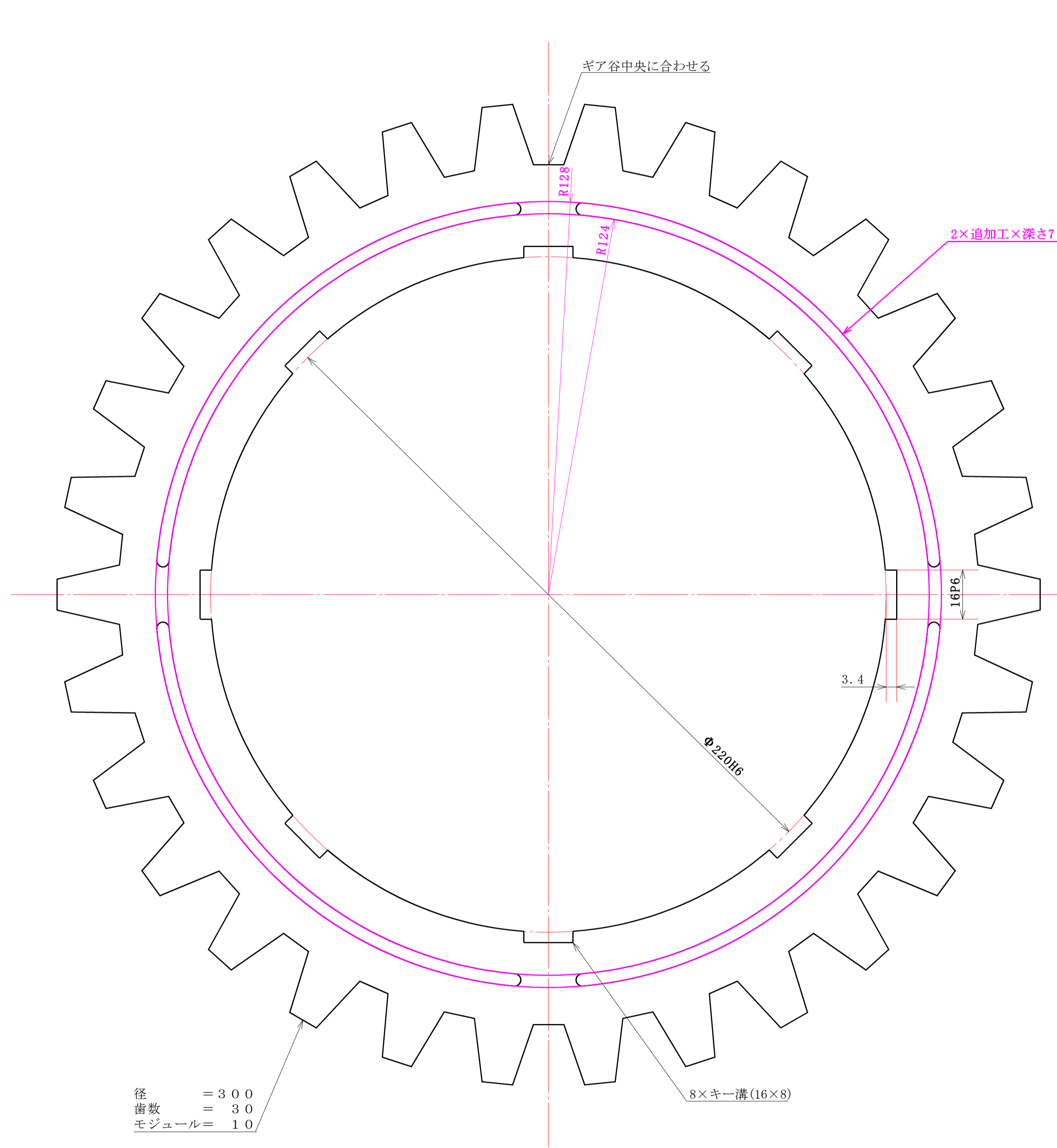
1/1	部品名称	出力ギア(6連)
	質量	9541.6g
尺度	制作数量	12個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



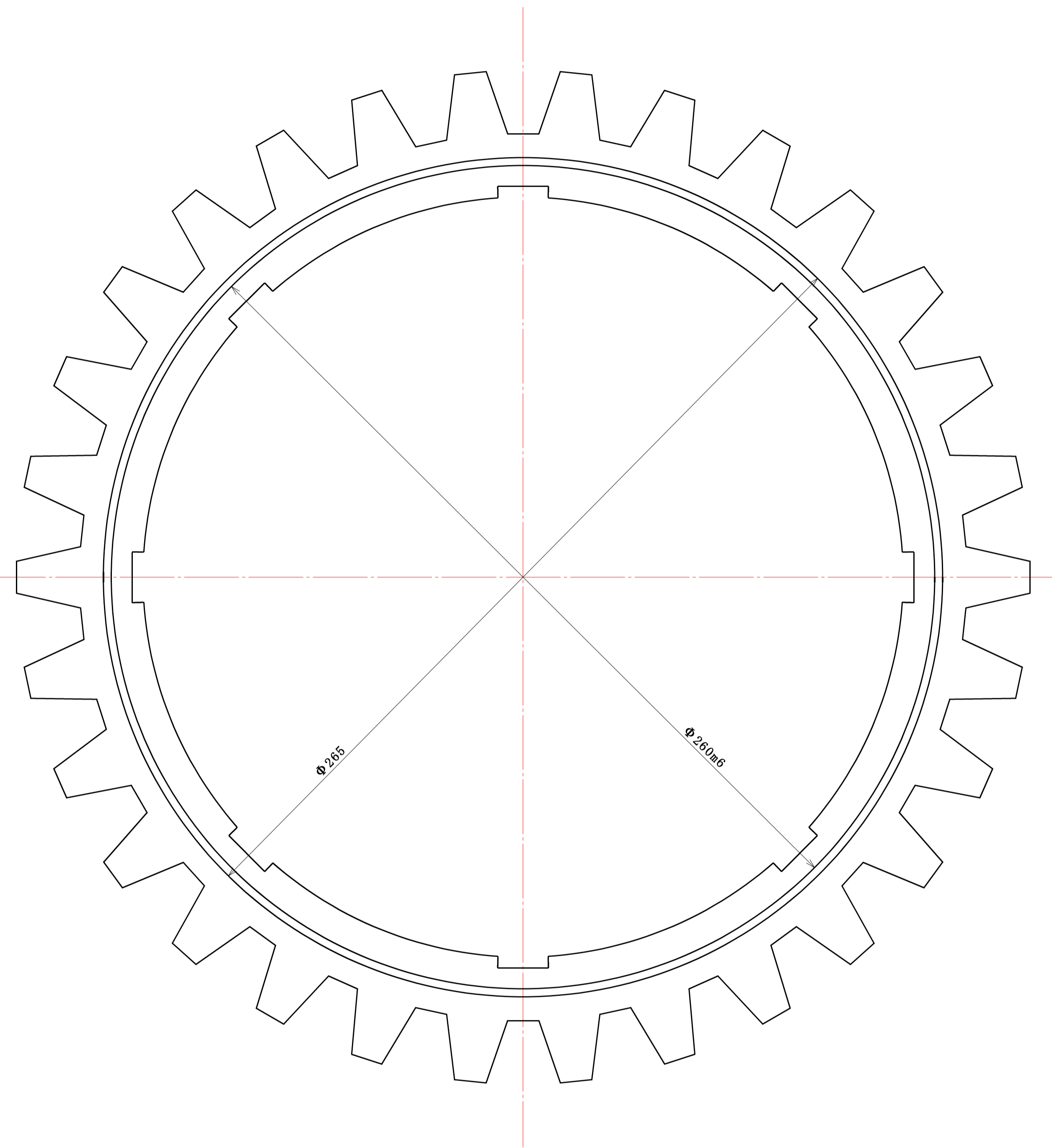
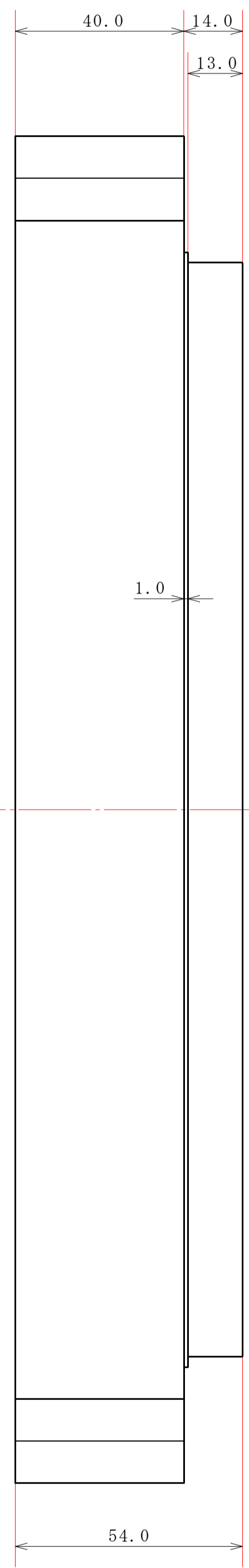
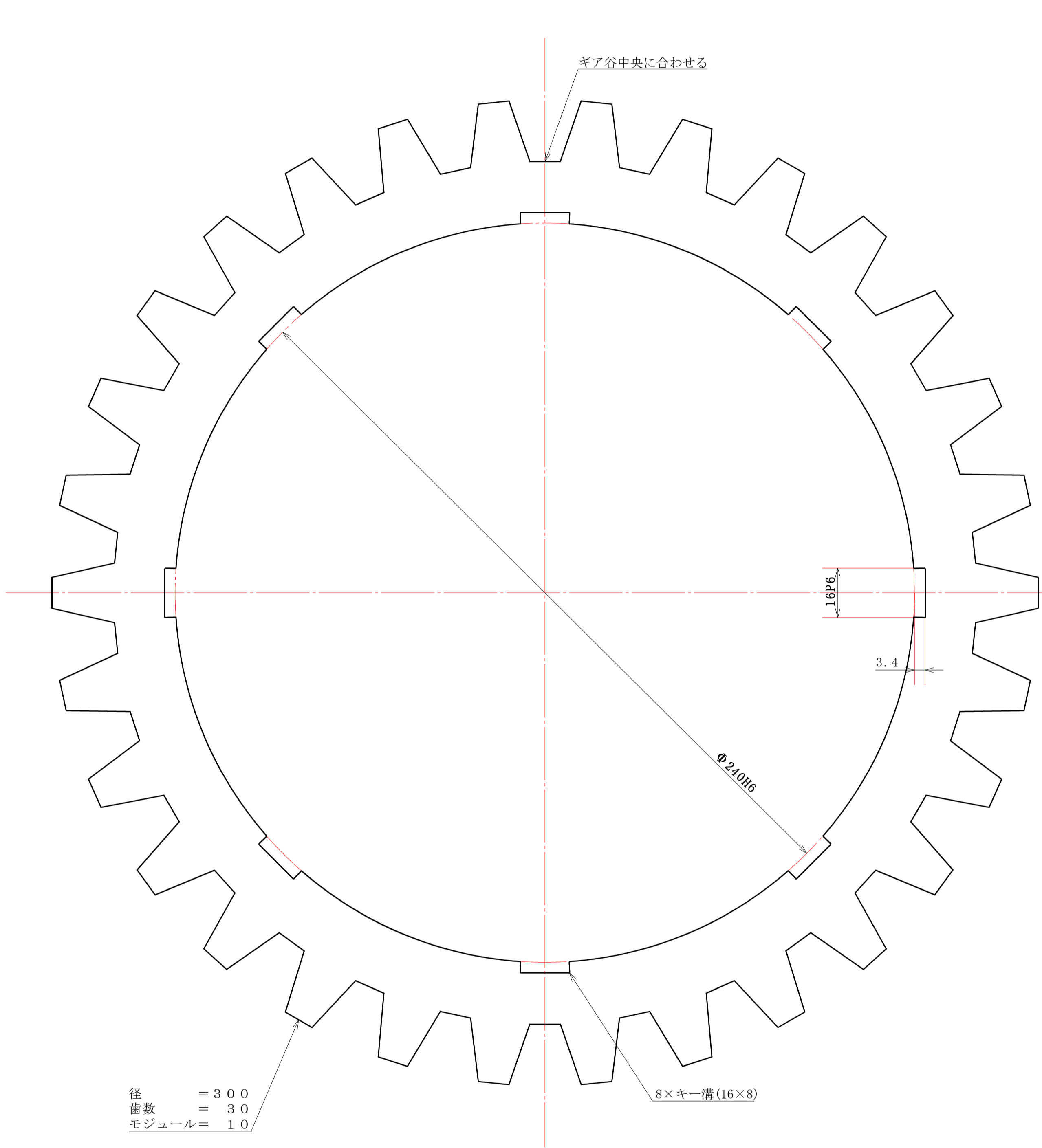
1/1	部品名称	出力ギア(8連)
	質量	9587.86g
尺度	制作数量	16個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	出力ギア(10速・12速)
	質量	9737.14g
尺度	制作数量	20個・24個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	

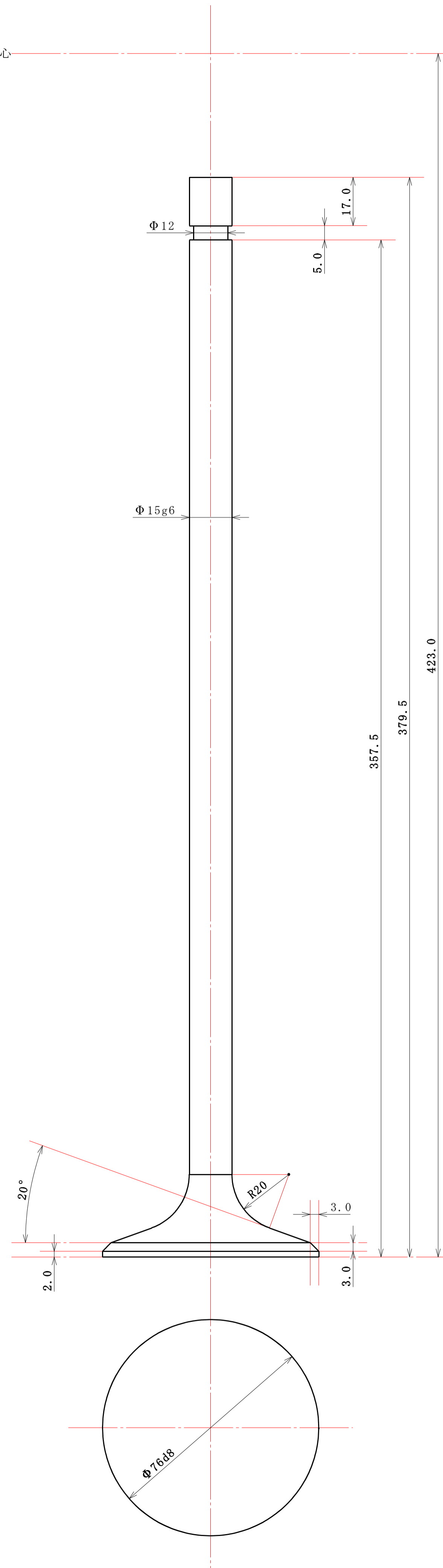


1/1	部品名称	出力ギア(14速)
	質量	9712.24g
尺度	制作数量	28個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	

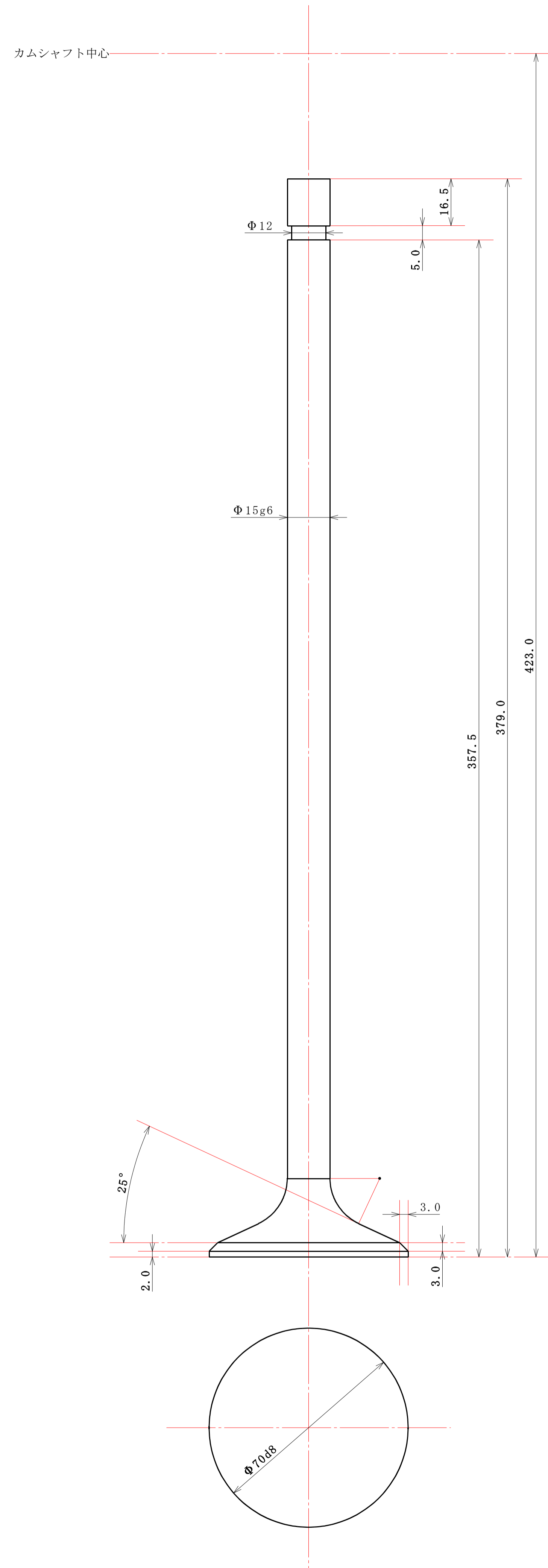


1/1	部品名称	出力ギア(16~22連)
	質量	8440.4g
尺度	制作数量	32~44個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	

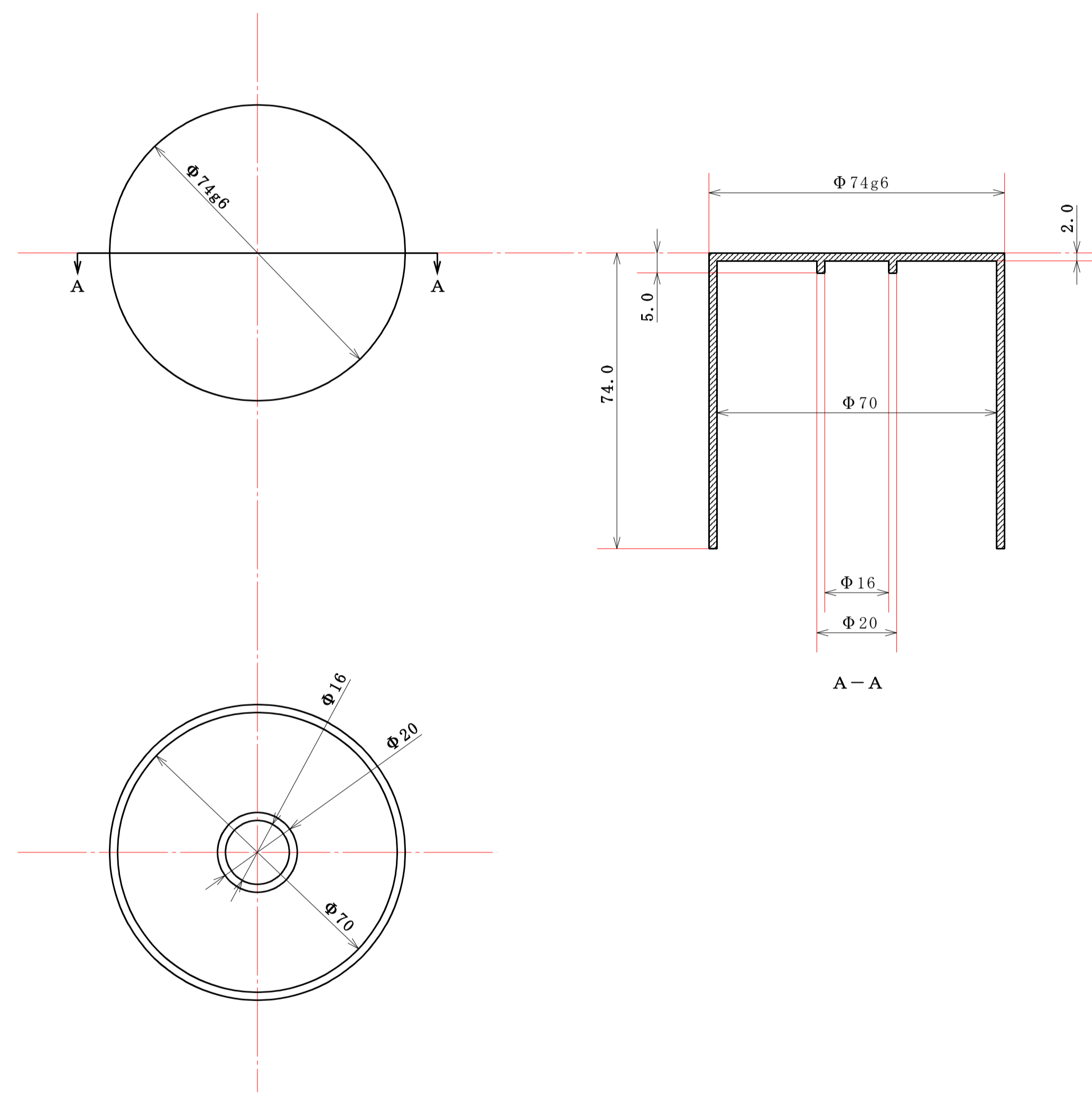
カムシャフト中心



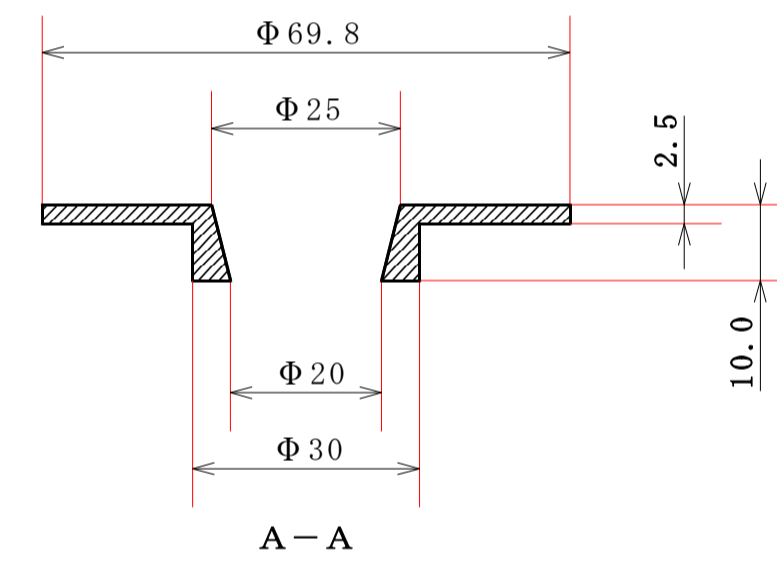
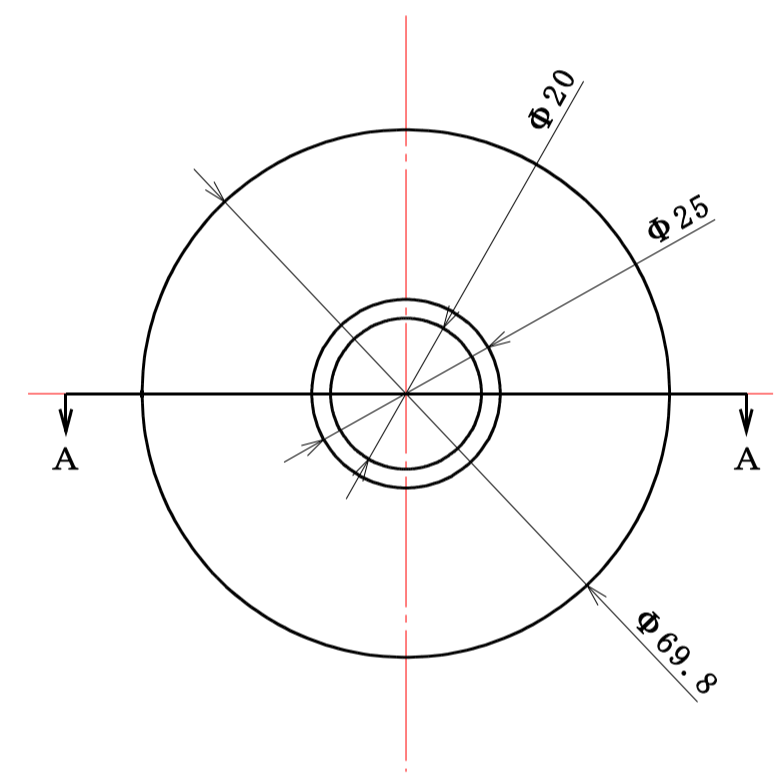
1/1	部品名称	吸気バルブ
	質量	823.38 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH3
	製造方法	精密加工
	特記事項	



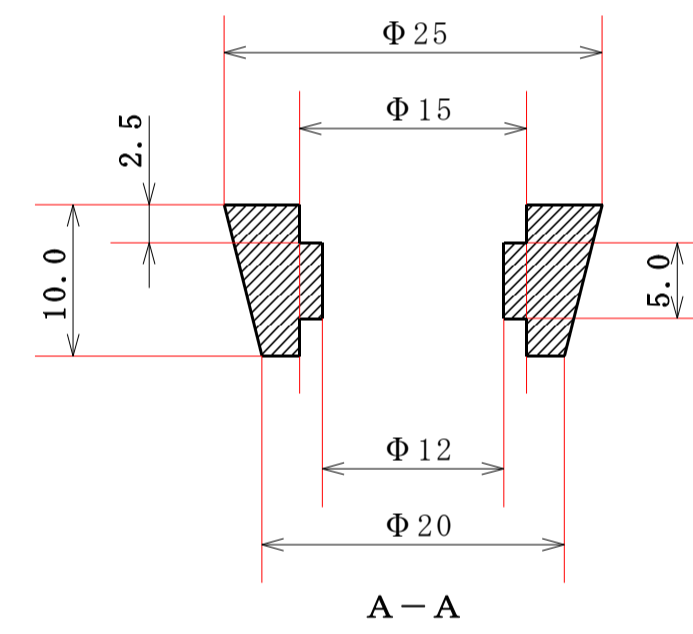
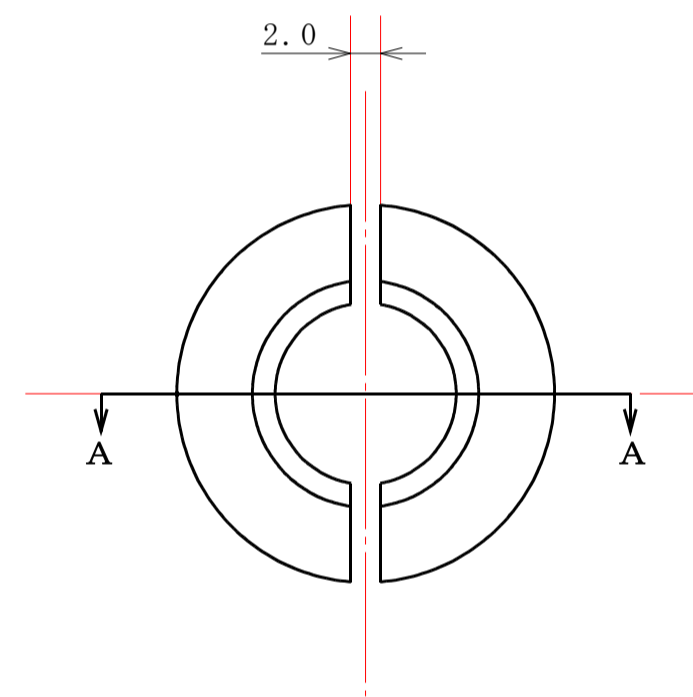
1/1	部品名称	排気バルブ
	質量	783.09 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH35
	製造方法	精密加工
	特記事項	



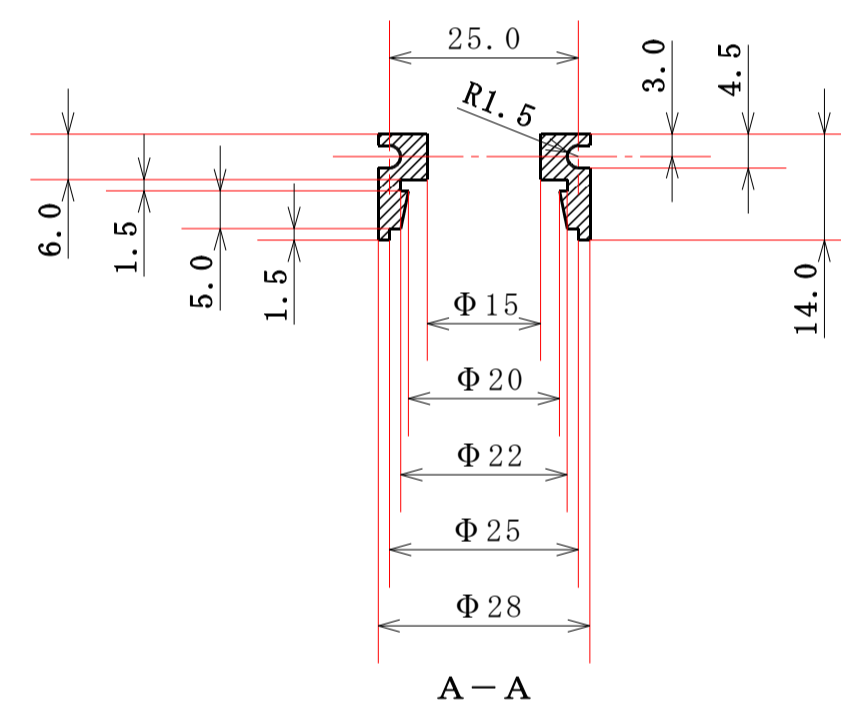
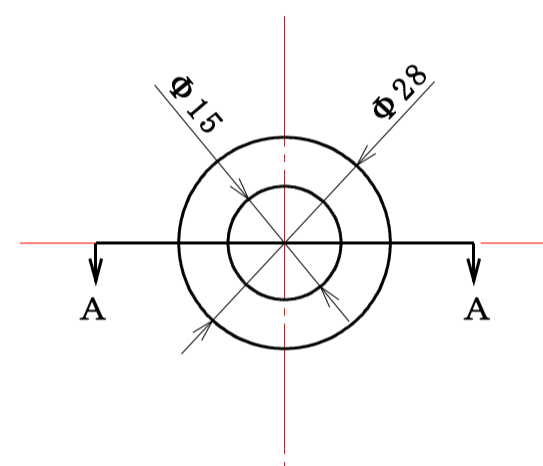
1/1	部品名称	バルブリフター
	質量	327.95 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM4 1 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



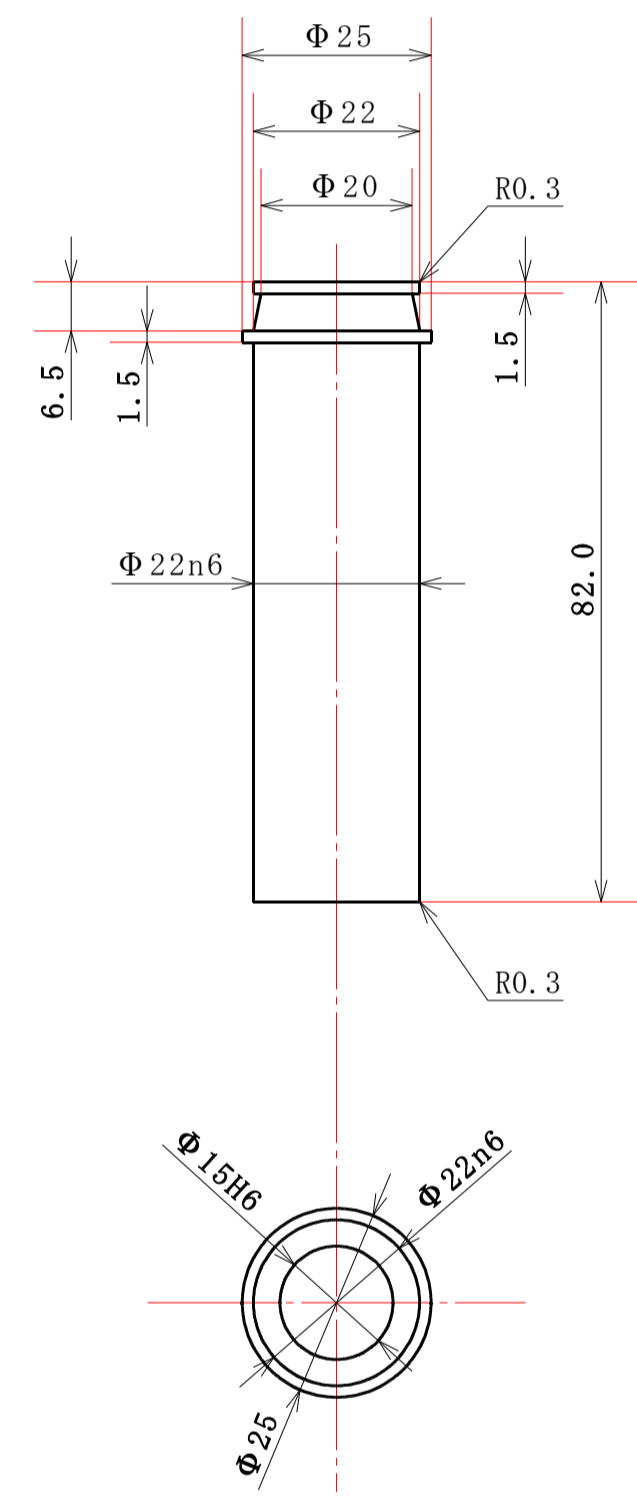
1/1	部品名称	スプリングリテーナー
	質量	86.35 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



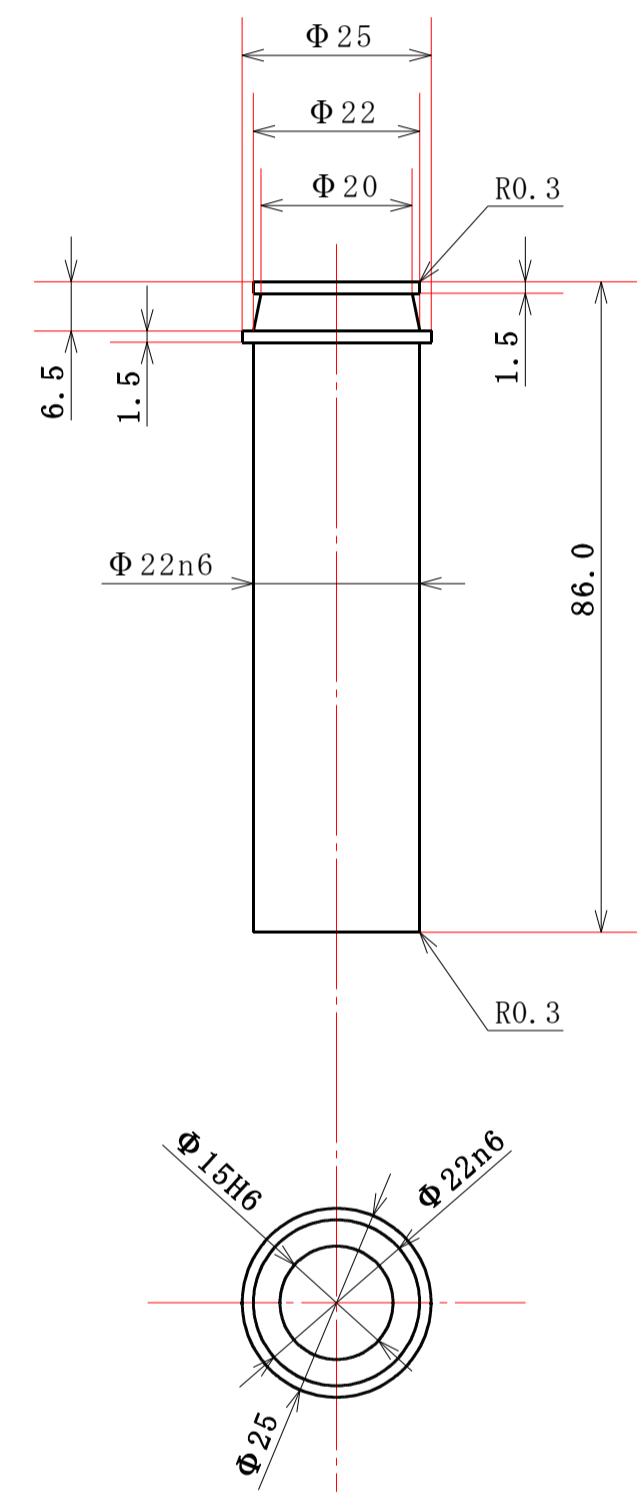
2/1	部品名称	バルブコック
	質量	18.67 g
尺度	制作数量	1対×16個(基本)
	材質	SUH4
	製造方法	精密加工
	特記事項	



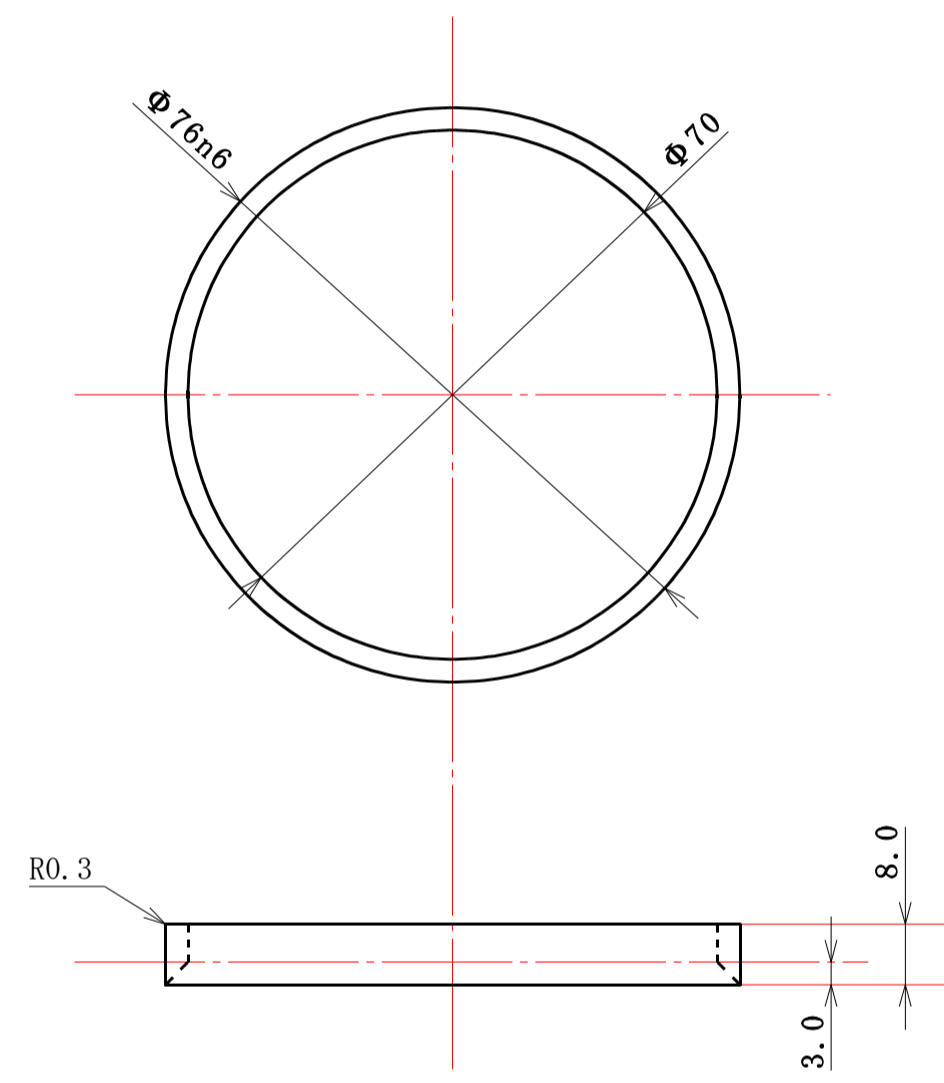
1/1	部品名称	バルブステムシール
	質量	3.88 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ゴムリップ
	製造方法	成型
	特記事項	



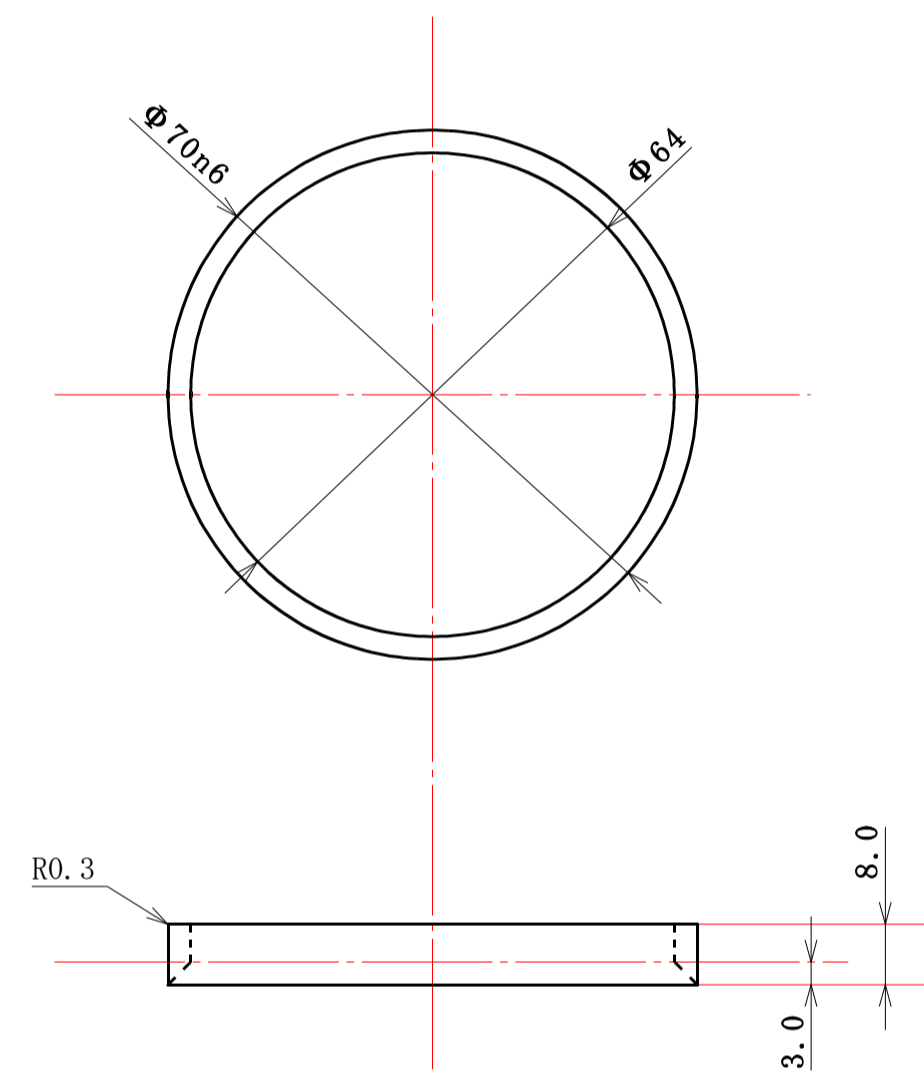
1/1	部品名称	吸気バルブガイド
	質量	147.88 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



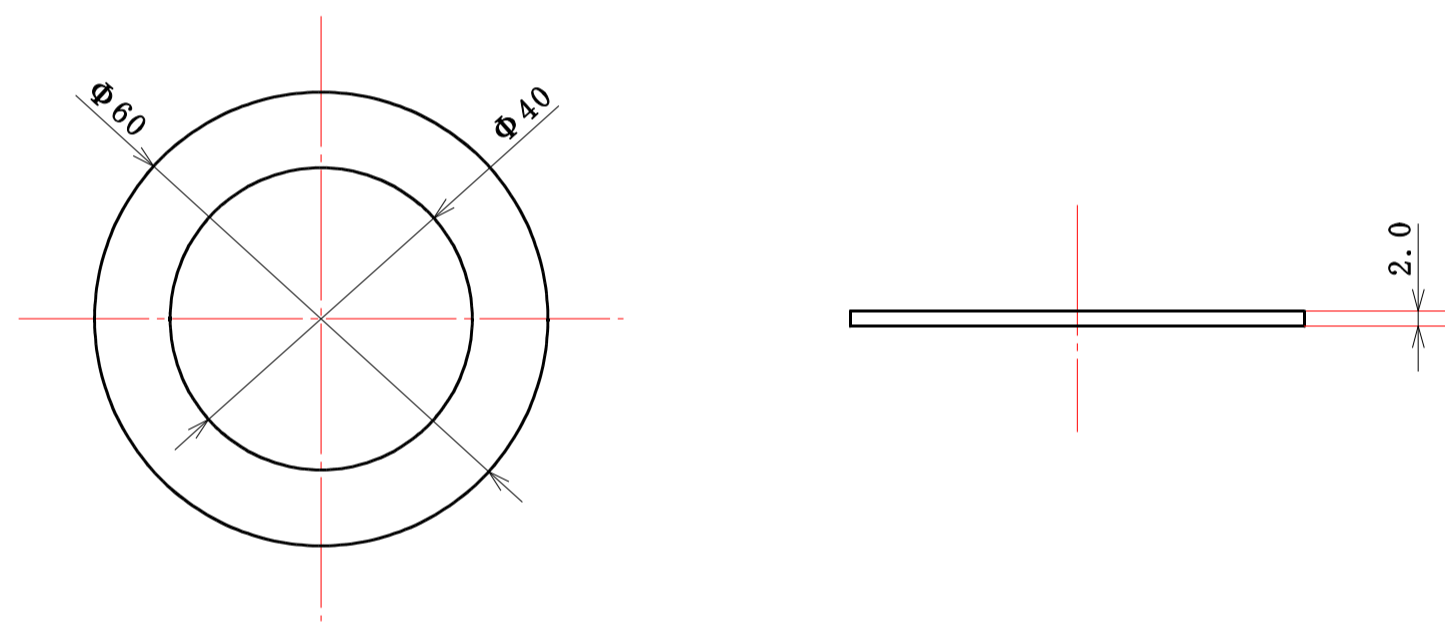
1/1	部品名称	排気バルブガイド
	質量	155.68 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



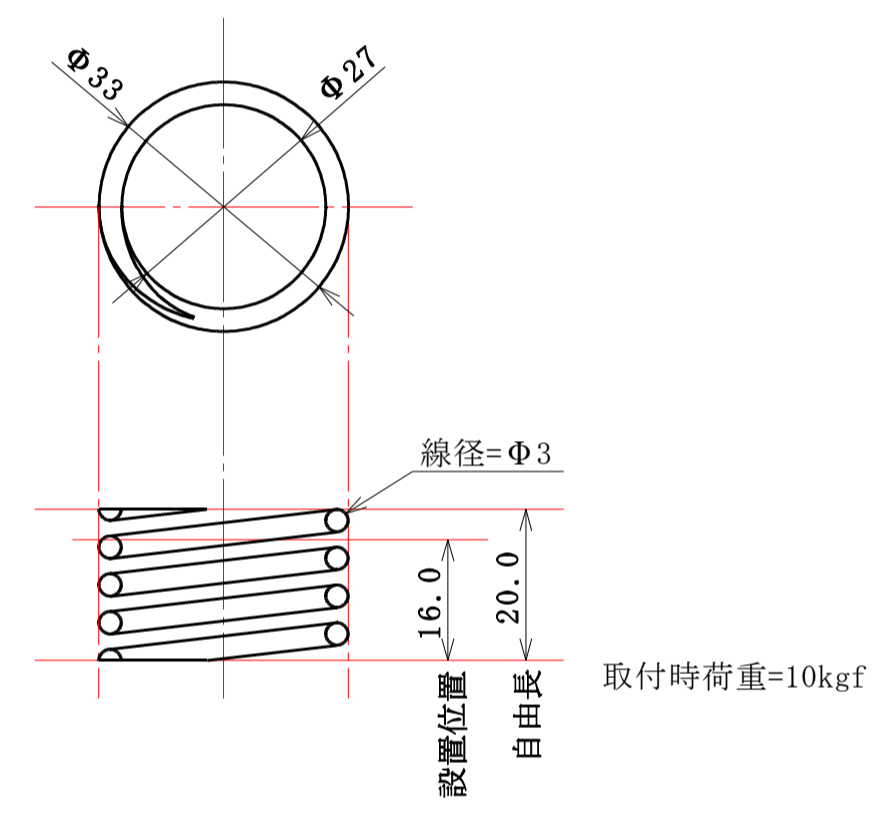
1/1	部品名称	吸気バルブシート
	質量	35.43 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



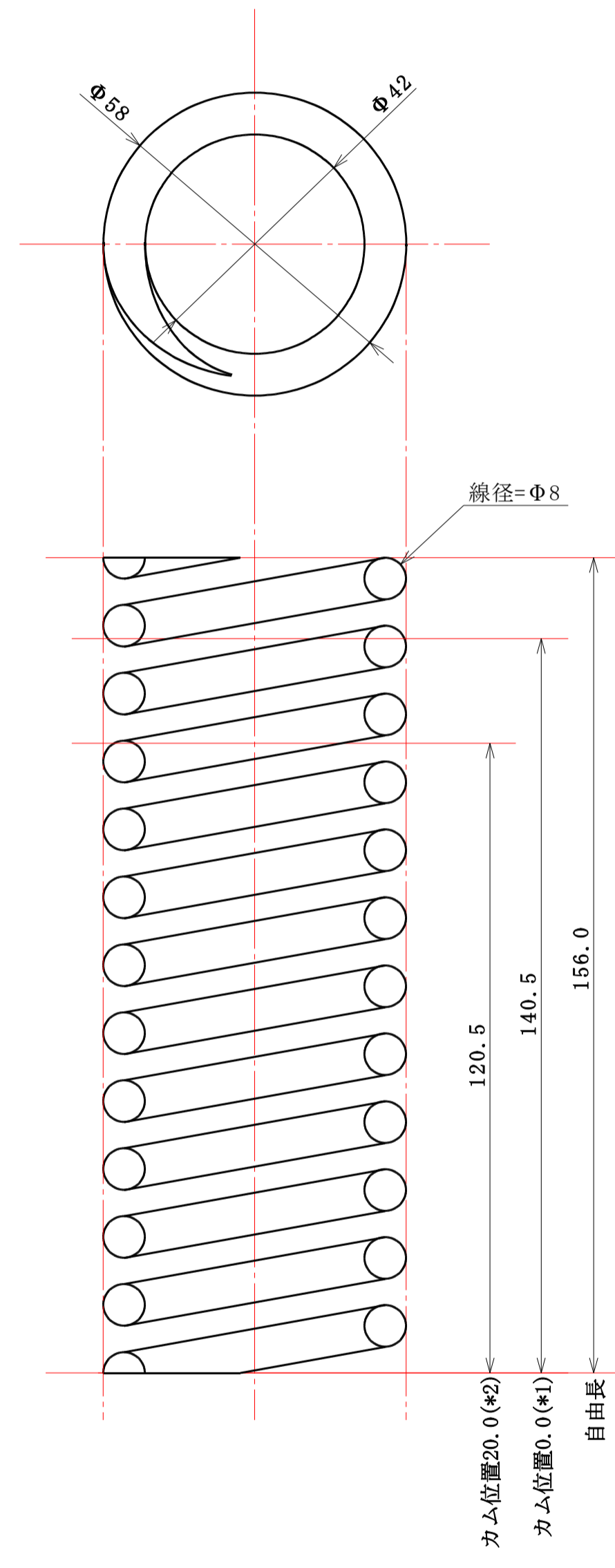
1/1	部品名称	排気バルブシート
	質量	32.53 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



1/1	部品名称	パルスプリングシート
	質量	24.82 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	

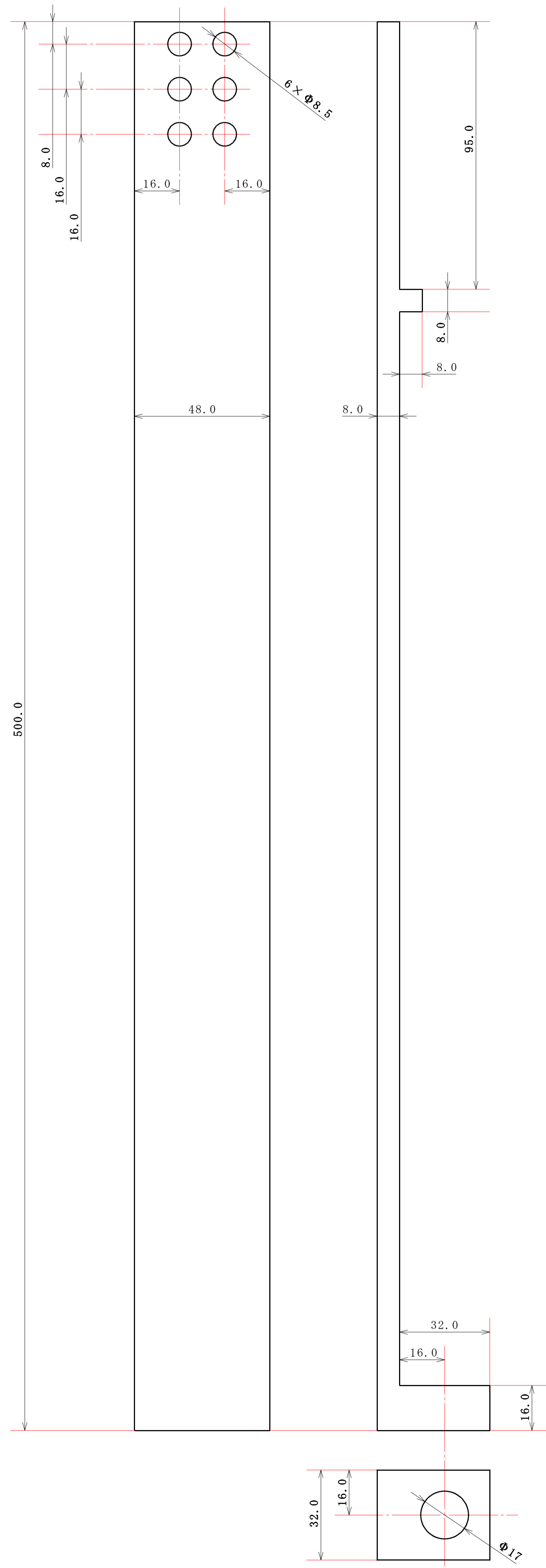


1/1	部品名称	バルブリフタースプリング
	質量	20.14 g
尺度	制作数量	1 6個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	カム〜バルブリフター隙間をなくす



*1:取付時荷重=300kgf
 *2:動作時荷重=600kgf

1/1	部品名称	バルブスプリング
	質量	734.57 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	



1/1	部品名称	マウント
	質量	575.89 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	